

www.kbm.dk



KBM RECICLAJE MAXI

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

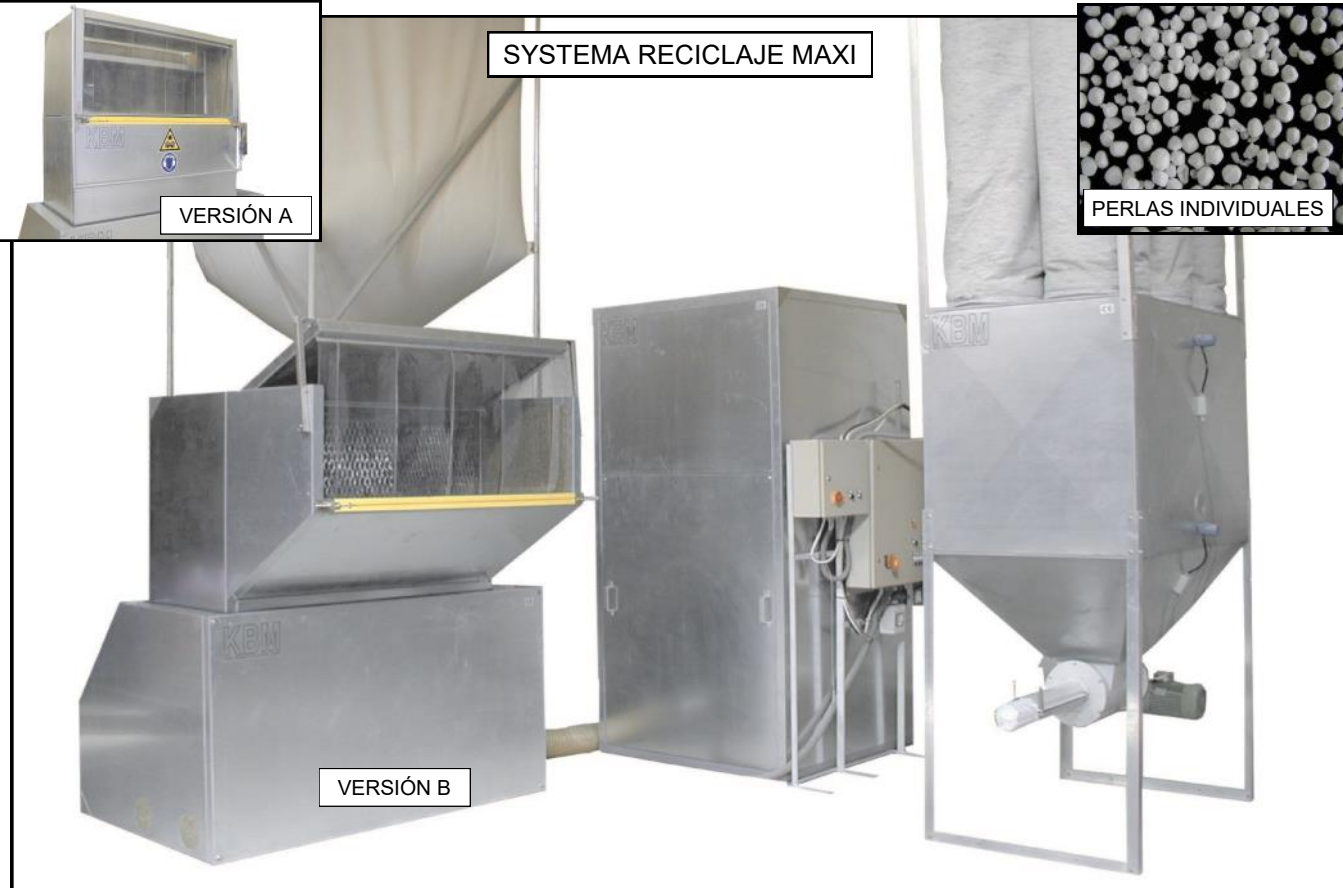


VERSIÓN A

SYSTEMA RECICLAJE MAXI



PERLAS INDIVIDUALES



VERSIÓN B



UNIDAD DE MEDICIÓN
REGULABLE PROGRESIVA (7)



MEZCLA STYROMIX
DELNANTE LA MÁQUINA



COMPACTADOR DE
POLVO MAXI (5)



MEZCLA DE BLOQUE
STYROMETER (9)



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



Hemos desarrollado el concepto de reciclaje completamente integrado para reutilizar el material EPS en 1978 y hemos suministrado en el pasado a estas plantas por todo el mundo, **donde ellos han solucionado los problemas de reciclaje y han logrado ahorros sustanciales. Nuestra experiencia en este campo nos permite solucionar el problema de reutilización del material superfluo con un resultado óptimo.**

La planta de reciclaje MAXI de KBM para línea EPS está hecha para las plantas grandes de molde de forma y de bloque.

Para las operaciones de molde de forma pequeñas está disponible la planta de reciclaje MINI. Para operaciones muy grandes de molde de forma y bloque está disponible la línea JUMBO.

Gracias al sistema de cámaras de dos etapas/doble con superficie de tamiz grande y cámara de granulación la Planta MAXI produce a partir de residuos de producción, interrupciones de la producción de bloque o incluso de moldeados de EPS usados, **una materia reciclada de alta calidad, la cual contiene un mínimo de polvo.**

El material reciclado EPS puede ser reutilizado en la producción de moldeado de forma en un proporción de al menos 10-20 % sin ningún cambio óptico perceptible o cambio físico de la calidad de producción. Para moldeado de bloque 20-50 % puede ser añadido.

Debido al hecho que el material es fragmentado al tamaño de perlas individuales similares a las nuevas perlas, este es homogéneo con las nuevas perlas preexpandidas y por consiguiente los problemas de disolución en los silos causando distribución de densidad desigual son minimizados. Los problemas como el bloqueo de la ventilación debido al polvo y a las masas de material causando problemas de corte de hilo caliente en términos de láminas inexactas con superficie defectuosa son también minimizados.

La planta de reciclaje MAXI de KBM consiste en una unidad de pretrituración y granulación combinada (3), y una unidad de separación de polvo separada (4). Ambas unidades son insonoras. Después del reciclaje, el material es soplado en el silo de almacenamiento (6) hecho de tela plástica, cosido como una bolsa grande, con marco de acero para montadura fácil.

El polvo es soplado en el compactador de polvo (5), con bolsas de filtro para el escape. El polvo es recolectado el parte inferior y es **compactado en una barra octagonal** con una densidad de 200-300 Kg/m³ (12-19 lbs/ft³).

La unidad de dosificación, el **STYRODOSER**, es progresivamente variable para así asegurar una dosis correcta de EPS ante el preexpansor y de EPP ante el tanque de prepresurización. El STYRODOSE es una unidad de dosificación simple y menos exacta para menores cantidades de material reciclado.

Las unidades **STYROMIX** de KBM (ver la foto) están disponibles para dar una mezcla individual y exacta del material para cada máquina de molde permitiendo así una mayor cantidad de material reciclado en la producción.

Para producción de bloque, está disponible el **STYROMETER** (ver foto) con 2 silos y estación de medición/mezcla (9), para ser colocados inmediatamente delante del bloque de molde. De la misma manera puede ser usado para llenar tanques pre-presurizados con material EPP reciclado y nuevo mezclado en una proporción exacta.

Todas las unidades pueden ser entregadas separadamente.

Datos técnicos - Planta MAXI:

Capacidad/Hora: (Granulado y polvo extraído EPS)	
Tamiz orificio de 6 mm (Forma):	10-12 m³ (350-420 ft³)
Tamiz orificio de 10 mm (Bloque):	18-20 m³ (630-700 ft³)
Superficie tamiz:	1.4 m² (15 ft²)
Compactador de polvo con 12 kg/m ³ (0,75 lbs/ft ³) polvo EPS:	aprox. 15-20 Kg (33-44 lbs)
Compactador de polvo con 35 kg/m ³ (2,2 lbs/ft ³) polvo EPS:	aprox. 25-30 Kg (55-66 lbs)

Espacio requerido ca. 16 m² (160 Ft²)

Medidas: L x W x H

Pretriturador/Granulador (3):	1.9x1.3x2.5 m (76x52x100")
Unidad de separación polvo (4):	1.3x1.2x2.7 m (52x48x108")
Compactador polvo (5):	1.6x1.1x5.1 m (64x44x204")
Silo almacenamiento (6):	2.0x2.0x6.0 m (80x80x240")
Tamaño Bolsa Silo: (cualquier tamaño disponible)	2.0x2.0x4.0 m (80x80x160") (aprox. 17 m ³ /600 ft ³)
Unidad medición (7):	0.9x0.9x4.0 m (36x36x160")
Mezcla Styrometer (9): (bloque o EPP)	4.0x2.0x6.0 m (160x80x240")
Tamaño de cada bolsa de silo:	2.0x2.0x4.0 m (80x80x160") (aprox. 17 m ³ /600 ft ³)

Conexiones de tubo: 160 mm (6")

Abertura superior de tolva: 1400x600mm (56x24")

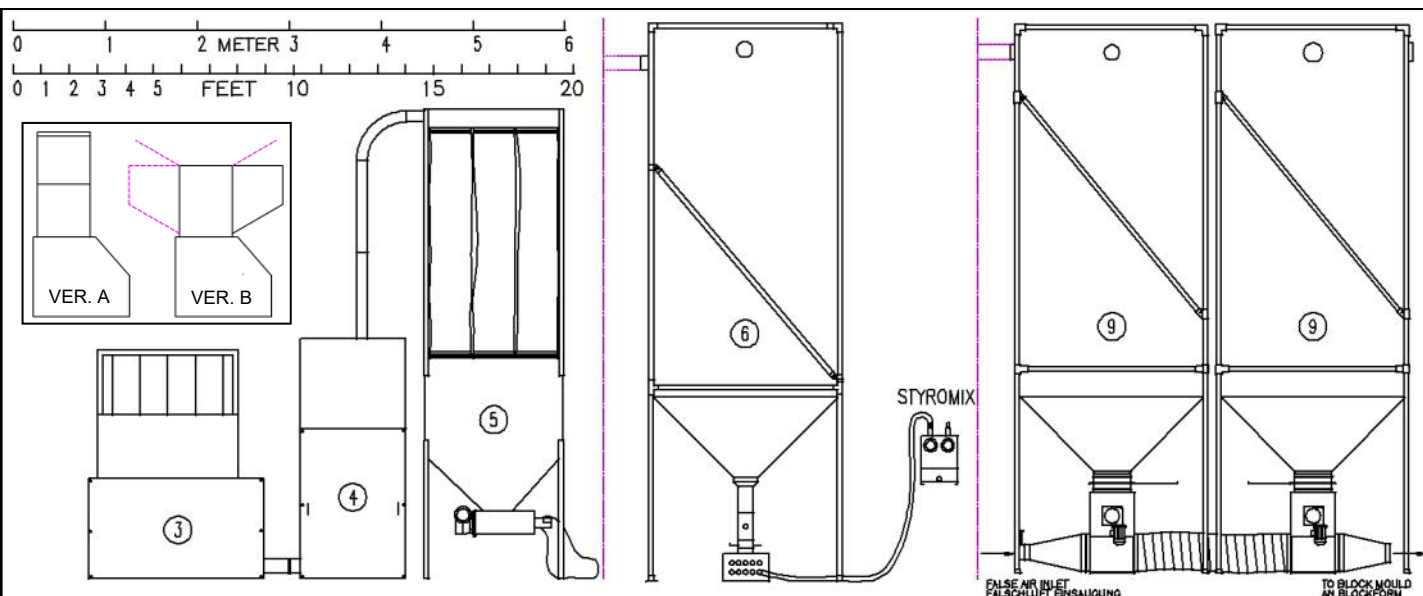
Material EPS reutilizable después de reciclaje:	min. 93-95 %
Polvo EPS extraído y partículas finas:	max. 5-7 %
Contenido de polvo después de la separación:	max. 1 %

(Experimentado con EPS granulado por un granulador de KBM.)

Carga eléctrica:	EPS	EPP
Pretriturador/Granulador (3):	26.0 Kw	43.0 Kw
Unidad de separación de polvo (4):	7.0 Kw	7.0 Kw
Compactador de polvo MAXI (5):	2.2 Kw	2.2 Kw
Unidad de medición (7) con soplador:	1.0 Kw	1.0 Kw
STYROMETER Mezcla (bloque o EPP) (9):	1.6 Kw	1.6 Kw

Voltaje: 3x400V/50Hz u otros voltajes.

SUJETO A ALTERACIONES



Explicación del dibujo: 3. Pretriturador y granulador combinado (insonoro). 4. Unidad de separación de polvo. 5. Compactador de polvo EPS y EPP. 6. Silo de almacenaje para material reciclado. **STYROMIX.** Mezcla delante cada máquina de molde 9. **STYROMETER** medición/ estación de mezcla para introducir material reciclado delante el molde de bloque o EPP justo delante del tanque de pre-presurización.