

www.kbm.dk

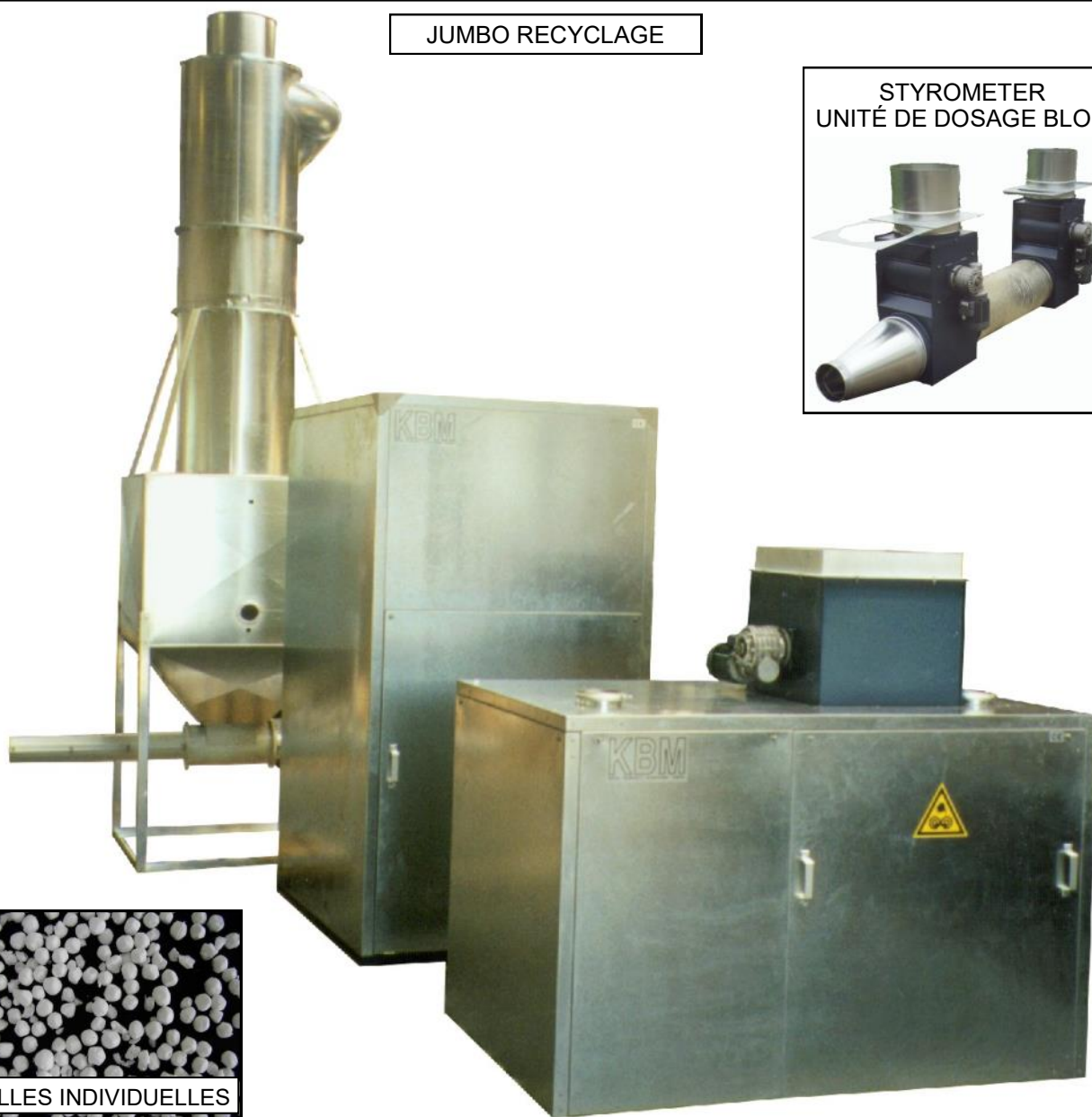


# KBM JUMBO RECYCLAGE

PSE / NEOPOR

JUMBO RECYCLAGE

STYROMETER  
UNITÉ DE DOSAGE BLOC



BILLES INDIVIDUELLES



KBM APS  
DK 3400 HILLERØD  
TLF.+45 4826 8090  
Homepage: [www.kbm.dk](http://www.kbm.dk)

VØLUNDSVEJ 13  
DENMARK  
FAX.+45 4826 8016  
e-mail: [kbm@kbm.dk](mailto:kbm@kbm.dk)



Le système de recyclage KBM, destiné à la réutilisation des déchets de PSE dans la production de pièces moulées ou de blocs, a été mis au point en 1978. Depuis de nombreuses années, cette installation complète a été livrée à plus de 350 clients dans le monde entier, **leur permettant ainsi de résoudre leur problème d'élimination des déchets, et réduire les frais correspondants de façon non négligeable.** Notre expérience dans ce domaine nous mettons en état de résoudre le problème de réemploi des déchets avec un résultat optimal.

L'installation de recyclage JUMBO pour PSE est pour les très grosses entreprises de recyclage de moule. **Pour plus petites installations de recyclage le MINI et MAXI sont disponibles.**

Grâce au système de deux étages (deux chambres) l'installation de recyclage MINI permet, à partir de déchets provenant d'une production de PSE ou PPE ou des produits PSE ou PPE usagés, d'obtenir une matière recyclée correspondante à la granulométrie et à la structure des billes de matière fraîche et ne contenant qu'une très faible partie de poussière.

La matière recyclée PSE peut être mélangée dans une proportion de 10 à 20 % pour la fabrication de pièces moulées, sans qu'une modification de qualité, visuelle ou mesurable, puisse être constatée. Pour la production des blocs PSE 20 à 50 % peuvent être mélangées.

**Étant donné que la matière est démolie à une grandeur de billes de mousse à titre individuel et qu'il correspond aux nouvelles billes, il est homogène avec les nouvelles billes pré-moussées et par conséquent, les problèmes de démantèlement dans les silos qui causent une distribution inégale de densité sont minimisés. Les problèmes de bouchage des buses à vapeur et de perforation par la poussière sont efficacement éliminés ainsi que les difficultés antérieures dues à la poussière et les agglomérats rencontrés lors de la découpe des blocs.**

2 tailles différentes de prebroyeurs (A) sont disponibles pour prebroyer la matière. (Voir le prospectus séparé). Les prebroyeurs sont conçus pour séparer et **rassembler des parties métalliques, des pierres et d'autres parties très lourdes au fond.** Pour rassembler aussi les parties de bois, le plastique et d'autres parties avant qu'il s'atteignent la soufflerie, nous vous suggérons notre séparateur de particules lourdes (B).

Du silo (C) au-dessus de granulateur JUMBO(D), la matière prebroyée est mesurée dans le granulateur insonorisé et décomposé à la taille individuelle de perle selon la taille de trou de tamis. Ensuite la poussière est extraite dans l'unité de séparation de poussière JUMBO (E) et la matière recyclée est transmise à un silo de stockage.

La poussière est soufflée dans le compacteur de poussière de cyclone JUMBO (F), Qui sépare la poussière de l'air. La poussière est rassemblée dans la partie inférieure et rendue compacte **dans une tige de forme octogonale** avec une densité de 200-300 Kg/m<sup>3</sup> (12-19 lbs/ft<sup>3</sup>). L'air est retourné de l'épuisement d'air de cyclone dans le granulateur dans un circuit fermé. Il remplace les sacs grands de filtre, qui signifie que le nettoyage quotidien de sacs de filtre est éliminé et le maintien est réduit au minimum.

Les unités de KBM **STYROMIX** sont disponibles pour donner un mélange individuel et exact de la matière pour chaque machine de moulage (voir le feuillet spécial). Pour la production de bloc, le **STYROMETER** est disponible (voir photo) avec 2 silos et la station de mélange (G), pour être placée juste avant le bloc de moule.

### Spécifications techniques de l'installation JUMBO

#### Capacité horaire:

(pour la matière recyclée dépoussiérée PSE)

Tamis avec trous de 6 mm (Forme):	18-20 m <sup>3</sup>
Tamis avec trous de 8 mm (Bloc):	25-35 m <sup>3</sup>
Tamis avec trous de 10 mm (Bloc):	35-40 m <sup>3</sup>

**Avec 20 mm tamis la capacité de granulateur excède 60 m<sup>3</sup>**

**Surface de tamis: 2 x 1,2m<sup>2</sup> = 2,4 m<sup>2</sup>**

Compacteur de la poussière 16 kg/m<sup>3</sup> PSE: approx. 30-40 kg/h

**Encombrement (A-F)** approx. 30-40 m<sup>2</sup>

**Mesures: L x W x H**

Silo matière prebroyée: 3.0x3.0x6.0 m (118x118x236")  
Taille sac silo (C): (approx. 27 m<sup>3</sup>)

Mesurage/Granulateur (D): 2.1x1.4x1.9 m(84x56x76")

Unité de dépoussiérage (E): 1.8x1.2x2.7 m(72x48x108")

Compacteur poussière (F): 1.2x1.2x5.1 m (48x48x204")  
type cyclone épuisement d'air

Silo stockage (G): 2.0x2.0x6.0 m (80x80x240")  
Taille sac silo (approx. 17 m<sup>3</sup>)

Livrable en toutes dimensions

#### STYROMETER

Unité de dosage (bloc) (G): 4.0x2.0x6.0m (158x80x236")  
Taille chaque sac de silo: (approx. 17 m<sup>3</sup>)

Connexions de tuyau (matière prebroyée): 250 mm (10")

Connexions de tuyau (matière granulée): 160/200 mm (6"/8")

#### Ouvertures de dessus de distributeur de prebroyeur:

MAXI: 1400x600mm (56x24")

JUMBO (A): 1800x800mm (72x32")

PSE utilisable après recyclage: min. 93-95 %

Poussière et particules fines PSE séparés: max. 5-7 %

Poussière restante: max. 1 %

(valeurs acquises selon notre expérience avec le granulateur KBM PSE)

#### Valeurs électriques (kW):

#### PSE

Mesurage/Granulateur (D): 31.2 Kw

Unité de dépoussiérage (E): 14.4 Kw

Compacteur poussière JUMBO(F): 4.0 Kw

Unité de dosage Styrometer (bloc) (G): 2.3 Kw

Tension: 3x400V/ 50Hz ou tension spéciale à la demande.

**SUJET AUX CHANGEMENTS**

