

www.kbm.dk

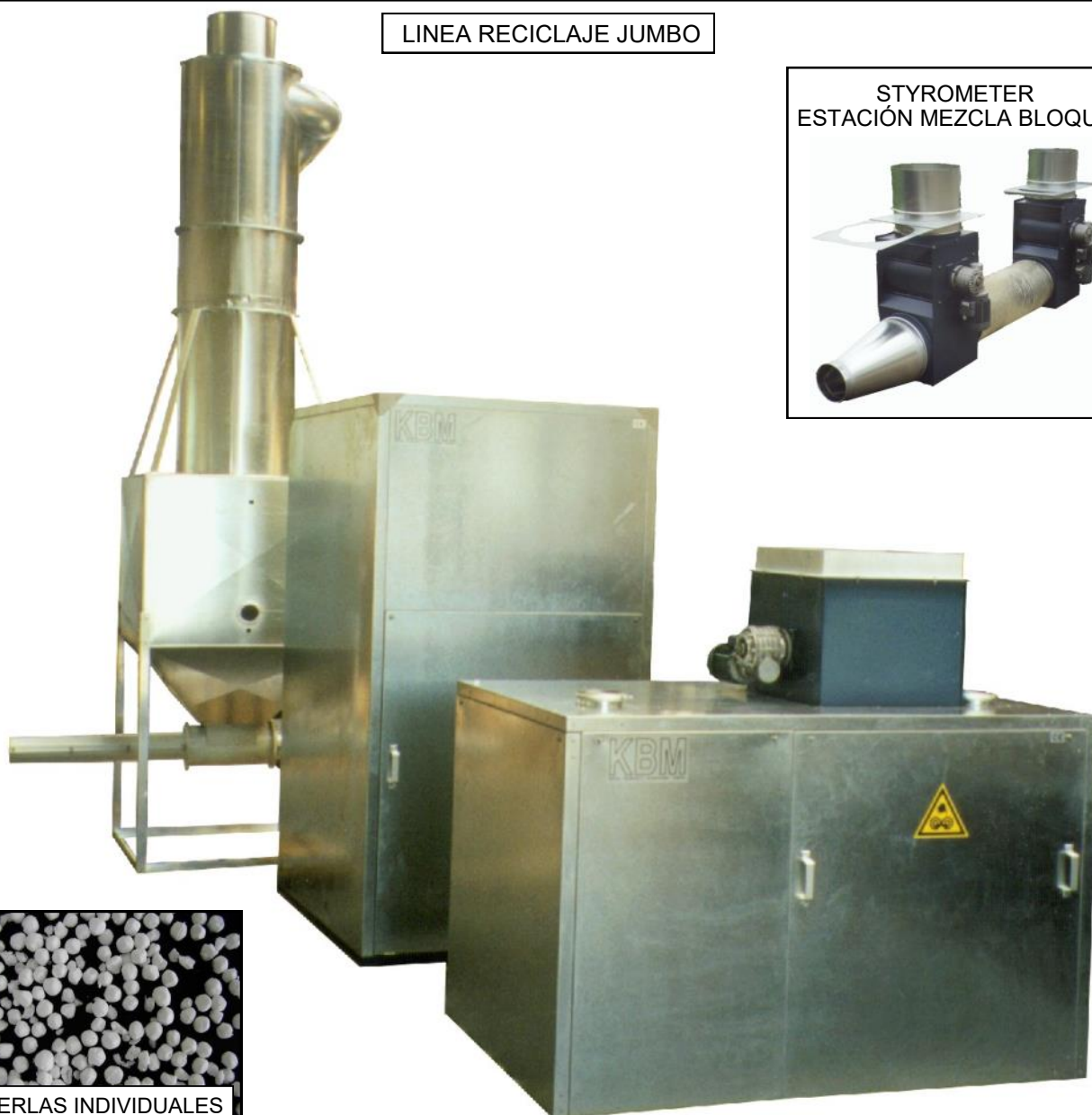


# KBM RECICLAJE JUMBO

## EPS / NEOPOR

LINEA RECICLAJE JUMBO

STYROMETER  
ESTACIÓN MEZCLA BLOQUE



PERLAS INDIVIDUALES



KBM APS  
DK 3400 HILLERØD  
TLF.+45 4826 8090  
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13  
DENMARK  
FAX.+45 4826 8016  
e-mail: kbm@kbm.dk



Hemos desarrollado el concepto de reciclaje completamente integrado para reutilizar el material EPS en 1978 y hemos suministrado en el pasado estas plantas por todo el mundo, **donde ellos han solucionado los problemas de reciclaje y han logrado ahorros sustanciales. Nuestra experiencia en este campo nos permite solucionar el problema de reutilización del material superfluo con un resultado óptimo.**

La planta de reciclaje JUMBO de KBM / línea para EPS está hecha para las plantas grandes de molde de forma y de bloque. **Las plantas de reciclaje MINI y MAXI están disponibles para plantas de moldeado de forma o de bloque mas pequeñas.**

Gracias a la gran superficie del tamiz y la cámara de granulación la planta JUMBO produce a partir de residuos de producción, recortes de la producción de producción de bloque o incluso de moldeados de EPS usados, **una materia reciclada de alta calidad, la cual contiene un mínimo de polvo.**

El material reciclado EPS puede ser reutilizado en la producción de moldeado de forma en una proporción de al menos 10-20 % sin ningún cambio óptico perceptible o cambio físico de la calidad de producción. Para moldeado de bloque 20-50 % puede ser añadido.

**Debido al hecho que el material es fragmentado al tamaño de perlas individuales similares a las nuevas perlas, este es homogéneo con las nuevas perlas pre expandidas y por consiguiente los problemas de disolución en los silos causando distribución de densidad desigual son minimizados. Los problemas como el bloqueo de la ventilación debido al polvo y a las masas de material causando problemas de corte de hilo caliente en términos de láminas inexactas con superficie defectuosa son también minimizados.**

Para pretriturar el material 2 pre trituradores de diferentes tamaños están disponibles (A) (ver folleto separado). El pre triturador está designado para separar y recolectar partes metálicas, piedras y otra partes muy pesadas en el fondo. Para recolectar también trozos de madera, plástico, y otras partes antes de que lleguen al soplador, sugerimos nuestro **separador de partículas pesadas (B).**

Desde el silo (C) encima del granulador JUMBO (D), el material es medido en el granulador insonoro y fragmentado a perlas de tamaño individual dependiendo del tamaño de orificio del tamiz. Después el polvo es extraído en la unidad de separación de polvo JUMBO (E) y el material reciclado es transportado a un silo de almacenaje.

El polvo es soplado en el compactador de polvo ciclón del JUMBO (F), el cual separa el polvo del aire. El polvo es recolectado en la parte inferior y es **compactado en una barra octagonal** con una densidad de 200-300 Kg/m<sup>3</sup> (12-19 lbs/ft<sup>3</sup>). El **aire es devuelto del escape de aire del ciclón al granulador en un circuito cerrado.** Reemplaza los filtros grandes, lo que significa que la limpieza diaria de los filtros es eliminada y la mantención reducida a un mínimo.

Las unidades **STYROMIX** de KBM están disponibles para dar una mezcla individual y exacta del material para cada máquina de molde. Para producción de bloque, está disponible el **STYROMETER** (ver foto) con 2 silos y estación de mezcla (G), para ser colocados inmediatamente delante del molde de bloque.

### Datos técnicos – línea JUMBO:

#### Capacidad/Hora:

(granulado y polvo extraído EPS)

<b>Tamiz orificio de 6 mm (Forma):</b>	<b>18-20 m<sup>3</sup>(630-700 ft<sup>3</sup>)</b>
<b>Tamiz orificio de 8 mm (Bloque):</b>	<b>25-35 m<sup>3</sup>(875-1225 ft<sup>3</sup>)</b>
<b>Tamiz orificio de 10 mm (Bloque):</b>	<b>35-40 m<sup>3</sup>(1225-1400 ft<sup>3</sup>)</b>

**Con tamiz 20mm la capacidad del granulador excede 60 m<sup>3</sup>**

**Superficie tamiz: 2 x 1,2m<sup>2</sup> = 2,4 m<sup>2</sup> (26 ft<sup>2</sup>)**

Compactador de polvo con 16 kg/m<sup>3</sup> (1,0 lbs/ft<sup>3</sup>) polvo EPS:  
aprox. 30-40 kg/h (66-88 lbs/h)

**Espacio requerido (A-F) aprox. 30-40 m<sup>2</sup> (320-430 ft<sup>2</sup>)**

**Medidas: L x W x H**

Silo material pre triturador: 3.0x3.0x6.0m (118x118x236")  
Tamaño bolsa silo(C): (aprox. 27 m<sup>3</sup>/940 ft<sup>3</sup>)

Medición/Granulador (D): 2.1x1.4x1.9m (84x56x76")

Unidad separación de polvo): 1.8x1.2x2.7m (72x48x108")

Compactador de polvo (F): 1.2x1.2x5.1m (48x48x204")  
ciclón tipo escape de aire

Silo almacenamiento (G): 2.0x2.0x6.0 m (80x80x240")  
Tamaño bolsa silo: (aprox. 17 m<sup>3</sup>/600 ft<sup>3</sup>)  
Cualquier tamaño disponible

#### STYROMETER

Estación de mezcla (bloque) (G): 4.0x2.0x6.0m (158x80x236")  
Tamaño bolsa de silo: (aprox. 17 m<sup>3</sup>/600 ft<sup>3</sup>)

Conexiones de tubo (material pretriturado): 250 mm (10")

Conexiones de tubo (material granulado): 160/200 mm (6"/8")

#### Pretriturador aberturas de tolva superior:

MAXI: 1400x600mm (56x24")

JUMBO (A): 1800x800mm (72x32")

Material reutilizable EPS después de reciclaje: min. 93-95 %

Polvo EPS extraído y partículas finas: max. 5-7 %

Contenido de polvo después de la separación: max. 1 %

(Experimentado con EPS granulado por un granulador de KBM.)

#### Carga eléctrica:

#### EPS

Medición/Granulador (D): 31.2 Kw

Unidad de separación de polvo (E): 14.4 Kw

JUMBO compactador de polvo (F): 4.0 Kw

STYROMETER Estación de mezcla (bloque) (G): 2.3 Kw

Voltaje: 3x400V/50Hz u otros voltajes.

**SUJETO A ALTERACIONES**

