



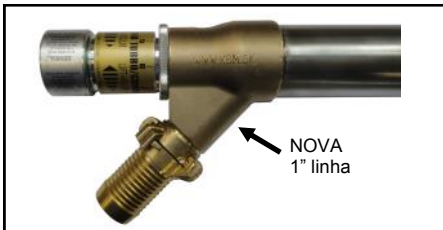
INJEKTORKING VARIO EPS/EPP/EPE/ARCEL/NEOPOR

Injector fill gun 40, 42, 42x1,5, 50 mm - Embolo 12, 16, 18, 20 mm



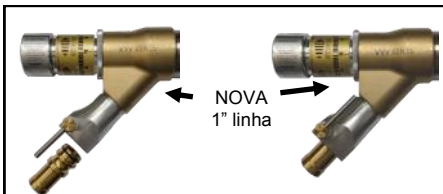
M24x2 linha

INJEKTORKING VARIO EPS com adaptação progressiva do volume de ar com abraçadeira rápida EPS Combi para a mangueira de material.



NOVA 1" linha

INJEKTORKING VARIO TURBO/COMBI com adaptação progressiva do volume de ar com abraçadeira rápida Turbo/Combi para a mangueira de material.



NOVA 1" linha

INJEKTORKING VARIO TURBO/COMBI com adaptação progressiva do volume de ar com abraçadeira rápida MULTI para a mangueira de material.

LEIA E ECONOMIZE DINHEIRO:

- Em geral consumo de ar muito baixo com vazio alto para um bom recheio = economiza energia = economiza dinheiro!
- Consumo de ar / vazio ajustável = nunca use mais ar comprimido de que é necessário = economize dinheiro!
- Design durável com aço inox, para as partes críticas = tempo de vida muito longo = economiza dinheiro!
- Longa vida útil dos selos = poucas paradas de produção = economiza dinheiro!
- Manutenção fácil e muito rápida de selos quando é necessário = taxa de recheio constante com material reciclado também = poucas paradas de produção = economiza dinheiro!
- Geração de auto-limpeza do vazio = taxa de recheio constante com material reciclado também = poucas paradas de produção = economiza dinheiro!
- Soluções fáceis de abraçadeiras rápidas = ganha tempo = economiza dinheiro!
- Desmontável à mão = ganha tempo = economiza dinheiro!

Você pode permitir-se não tentar?



25 mm



40 mm



50 mm



75 mm



Vario 330EXT/50/18-36/16 com barril separável



AJUSTÁVEL

Gire para alterar o consumo de ar/vazio e use apenas o ar comprimido que é necessário.



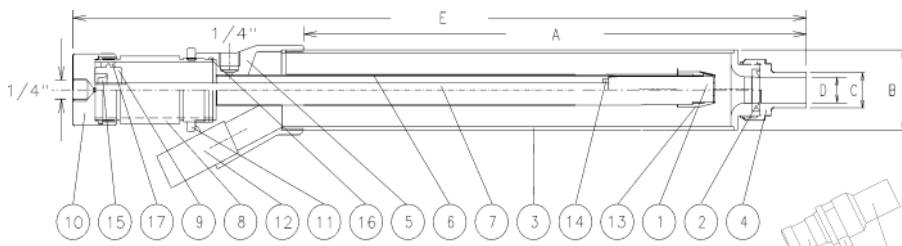
KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



O INJEKTORKING VARIO INJECTOR para EPS e o TURBO/COMBI para EPS, EPP, EPE ARCEL e NEOPOR:

- **CONSUMO DE AR MÍNIMO:** Com um ajuste máximo de nossos injectores, o consumo de ar é inferior a metade do do consumo de ar da maioria dos outros grandes provedores principais de injectores.
- **AJUSTE VARIÁVEL PROGRESSIVO:** do volume de ar, significa que o senhor nunca precisa introduzir mas ar, do que você precisa para encher o molde. E por conseguinte você reduz a necessidade de ventilação do molde.
- **Leva 30 segundos para mudar a ponta para outro diâmetro e estas pontas estão disponíveis em todos os tamanhos de 18-36 mm.**
- **Incorporado "tempo de rejeição" depois de fechada de função.**
- **Desenho simple e extremamente pouca manutenção:** Para mudar todas as peças de desgaste (DOIS SELOS) leva 3 minutos. Todas as partes são desmontadas à mão sem qualquer uso de ferramentas. Para mudar o U-selo, que é o único dentro a câmara a vapor leva 15 segundos.
- Especialmente projetado, para uso com **sistemas de recheio da pressão**, permitindo **ótimo recheio**, também de seções de paredes finas.
- Abraçadeira rápida para a mangueira de material disponível (veja a foto pequena na página dianteira). Normal para mangueiras de 22 (7/8"), 25 (1") e 32 mm (1 1/4")



- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1. Embolo | automático |
| 2. U-selo | 16. O-aro |
| 3. Barril exterior | 17. Selo lábio dopro |
| 4. Ponta | 20. Mola |
| 5. Caixa | 21. Base da mola |
| 6. Barril interior | 22. Porca da mola |
| 7. Eixo do pistão | 23. Manga de pistão |
| 8. Tubulação cilindro do ar | 24. Parafuso de ajuste |
| 9. Pistão | 25. Conector de cilindro |
| 10. Tampão do cilindro | 26. Tubulação cilindro ar |
| 11. Contra porca | Abraçadeira rápida |
| 12. Tubulação alimentação | 60. Clip |
| 13. Orifício do ar | 61. Topo de mangueira |
| 14. Porca | 62. Parte de conexão |
| 15. Porca de fechamento | |

INJEKTORKING VARIO EPS – TAMBÉM COMO TIPOS TURBO/COMBI

TODOS OS TIPOS DISPONÍVEIS COMO EPS E TURBO/COMBI (EPS, EPP, EPE, ARCEL, NEOPOR)

TIPO	A	B	C	D	E	F
330/40/18-36/16	330mm	40mm	18-36mm*	16mm	490mm	
330/40/18-36/16/100	330mm	40mm	18-36mm*	16mm	690mm	100mm**
530/40/18-36/16	530mm	40mm	18-36mm*	16mm	690mm	
530/40/18-36/16/100	530mm	40mm	18-36mm*	16mm	890mm	100mm**
330/42/18-36/16	330mm	42mm	18-36mm*	16mm	490mm	
330/42/18-36/16/100	330mm	42mm	18-36mm*	16mm	690mm	100mm**
530/42/18-36/16	530mm	42mm	18-36mm*	16mm	690mm	
530/42/18-36/16/100	530mm	42mm	18-36mm*	16mm	890mm	100mm**
430/42x1,5/18-36/16	430mm	42x1,5	18-36mm*	16mm	640mm	
430/42x1,5/18-36/16/100	430mm	42x1,5	18-36mm*	16mm	840mm	100mm**
230/50/18-36/16	230mm	50mm	18-36mm*	16mm	390mm	
330/50/18-36/16	330mm	50mm	18-36mm*	16mm	490mm	
330/50/18-36/16/100	330mm	50mm	18-36mm*	16mm	690mm	100mm**
430/50/18-36/16	430mm	50mm	18-36mm*	16mm	590mm	
530/50/18-36/16	530mm	50mm	18-36mm*	16mm	690mm	
530/50/18-36/16/100	530mm	50mm	18-36mm*	16mm	890mm	100mm**
330/50/22-36/20	330mm	50mm	22-36mm*	20mm	490mm	

* Ponta intercambiável. - **leva 30 segundos para mudar de tamanho.**
 ** Movimento Ejetor incorporado.
 Tubulações de alimentação para o material: 22 (7/8") mm
 3 tipos de different de abraçadeiras rápidas para tubo flexível de material
 Dimensões da mangueira 22 (7/8"), 25 (1") ou 32mm
 D (embolo) disponível em: 12, 16, 18, 20 mm

O INJEKTORKING VARIO EPS

é calibrado para um mínimo de 60 l/min de consumo de ar com 6 bar. Isto é igual a 159 Nominal l/min.

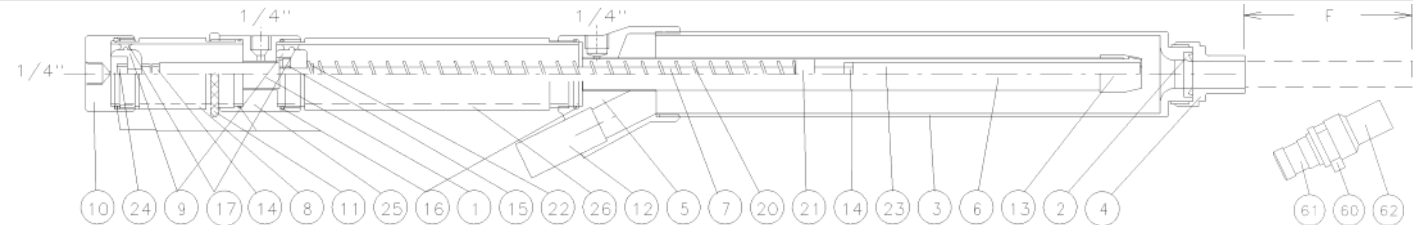
(NI/Min = $\sqrt{\text{Bar} + 1} \times \text{volume de ar}$)
 Exemplo: 60 l com 6 bar:
 $\sqrt{6 + 1} \times 60 = 159 \text{ NI/Min}$

Um ajuste de posição na balança é igual a aprox. 15 l/min.

A versão TURBO/COMBI é calibrada para um mínimo de 100 l/min consumo de ar com 6 bar e um max. consumo de 260 l/min.

Embalagem standard: Caixa com 12 unidades.

Sujeito a alterações



INJEKTORKING VARIO EPS COM EJETOR - TAMBÉM COMO TIPOS TURBO/COMBI (EPS, EPP, EPE, ARCEL e NEOPOR).

Existem três versões diferentes da Injektorking Vario adequado para qualquer finalidade

Vario EPS:
 Injector de preenchimento de muito baixo consumo de energia com ajuste de ar/vácuo ajustável. Permite que você otimizar seu consumo de energia, enquanto continua a ter um bom recheio. Perfeito para todos os EPS regulares tarefas de moldagem.

Vario EPS Power:
 O injector de preenchimento para tarefas mais exigentes. Ainda, um consumo de ar baixa e um ainda maior vácuo garante um bom recheio de todas as partes difíceis. Também para maiores densidades do EPS.



Vario Turbo/Combi (T/C):
 O injector de preenchimento para todos os materiais e densidades. EPS, EPP, EPE, Arcel, Neopor etc. Mesmo ar/vácuo perfil como o de EPS Vario POWER garante um muito bom e rápido enchimento.

