



# KBM RECICLAGGIO

## EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

Sistemi completi per rendere stampato EPS/EPP/EPE/NEOPOR/ imballaggi Arcel e materiali isolanti in perline singole pronte per essere miscelate con nuove perle per realizzare nuovi prodotti

### RECICLAGGIO MINI "IN-UNA-UNITÀ"



MINI IN-UNA-UNITÀ Tutto in una

### MICRO "IN-UNA-UNITÀ"



MICRO IN-UNA-UNITÀ Tutto in una unità

### RECICLAGGIO MINI



Unità separate

### RECICLAGGIO MAXI



Versione B

Versione A



Perline EPP pronte per essere riciclate

Perline EPS pronte per essere riciclate



Diagram illustrating the recycling process for various foam products. On the left, images show EPS (Expanded Polystyrene) foam sheets, EPP (Expanded Polypropylene) trays, and EPE (Expanded Polyethylene) sheets. Arrows point to corresponding images of recycled beads on the right. The EPS beads are white, EPP beads are dark, and EPE beads are grey. Recycling symbols are provided: a '6' in a triangle for EPS, a '5' in a triangle for EPP, and a '4' in a triangle for EPE.

### RECICLAGGIO JUMBO



KBM APS  
DK 3400 HILLERØD  
TLF.+45 4826 8090  
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13  
DENMARK  
FAX.+45 4826 8016  
e-mail: kbm@kbm.dk



L'unico modo per fare soldi sul riciclo di EPS ed EPP è di riutilizzarlo come EPS o EPP, in cui il valore corrisponde al prezzo di EPS nuovo o perline EPP.

Noi svilupparammo il concetto di riciclaggio completamente integrato per riusare il materiale di EPS nel 1978 e in passato abbiamo provveduto più che 350 impianti di riciclaggio completo in tutto il mondo, dove hanno risolto i problemi di riciclaggio e ha portato un notevole risparmio. La nostra esperienza in questo campo ci permette di risolvere il problema del riutilizzo del materiale di scarto con ottimi risultati sia per EPS, EPP, EPE, ARCEL e NEOPOR per modellatori in forma e blocchi

Il materiale riciclato EPS e EPP possono essere riusati in produzione di stampaggio di forma in un rapporto di almeno 10-20 per cento senza qualsiasi cambiamento percettibile ottico o fisico della qualità del prodotto. Per lo stampaggio in blocco 20-50 % può essere aggiunto.

**A causa del fatto che il materiale è ridotto alla taglia di perlina individuale simile a le perline nuove, è omogeneo con le perline nuove pre-espanso e di conseguenza de-mescolando i problemi nei sili che provocano la distribuzione di densità disuguale sono minimizzati Problemi come intasamento di ventilazioni principali a causa di polvere e grumi di materiale che provoca problemi di taglio a filo caldo nelle condizioni di fogli imprecisi con la superficie mala è anche minimizzato.**

Grazie al sistema di **due fase/a doppia camera e la superficie del grande schermo e la camera di granulazione** gli impianti di riciclaggio dei prodotti dalla produzione di rifiuti, interruzioni della produzione di blocco o anche da EPS usati e EPP/EPE blocchi, di alta qualità del materiale riciclato, che contiene un minimo di polvere.

Il sistema **STYROMIX** di KBM è stato progettato per ottenere una misurazione e mistura più accurata di materiali riciclato EPS o EPP a le perline nuove EPS o EPP direttamente di fronte ad ogni macchina di stampaggio individuale (montato su o vicino ad ogni macchina).

La stazione di mistura **STYROMETER** di KBM è destinata per misurare e mescolare il materiale EPS riciclato e il nuovo insieme diritto di fronte dello stampaggio di blocco per minimizzare la segregazione. Nello stesso modo si può usare per riempire i depositi pre-pressurizzati con materiale EPP riciclato e nuovo mescolato in un rapporto accurato.

## Dati tecnici

Le specificazioni per tutti i sistemi di riciclaggio on date dal riciclo dell' EPS	MICRO IN-UNA-UNITÀ	MINI IN-UNA-UNITÀ	MINI	MAXI	JUMBO
<b>Capacità</b>					
EPS granulato e depolverizzato Materiale (forma) (6mm schermo) <sup>2)</sup>	2-3 m <sup>3</sup> /h	6-8 m <sup>3</sup> /h	6-8 m <sup>3</sup> /h	10-12 m <sup>3</sup> /h	15-20m <sup>3</sup> /h
EPS granulato e depolverizzato Materiale (blocco) (10mm schermo) <sup>2)</sup>	4-6m <sup>3</sup> /h	9-10m <sup>3</sup> /h	9-10m <sup>3</sup> /h	18-20m <sup>3</sup> /h	35-40m <sup>3</sup> /h
Materiale EPP granulato depolverizzato.	20-50kg/h	60-100kg/h	60-100kg/h	100-160 kg/h	1)
<b>Misure</b>					
Apertura tramoggia: frantoio/ granulatore. (mm/)	780x400	900x600	900x600	1400x600	1800x800
Granulatore Superficie di schermo:	0,2m <sup>2</sup>	0,9m <sup>2</sup>	0,9m <sup>2</sup>	1,4m <sup>2</sup>	2,4m <sup>2</sup>
Superficie: (secondo la configurazione)	4m <sup>2</sup>	6m <sup>2</sup>	12m <sup>2</sup>	16m <sup>2</sup>	40m <sup>2</sup>
<b>Carico elettrico</b>					
Totale per EPS (approx.)	11,5kW	19kW	19kW	36kW	57kW
1) Non disponibile o non pertinente.					
2) Altre scelte anche disponibile.					
3) Frantoio separato soltanto.					
<b>CONFORME ALLE ALTERAZIONI</b>					



III STYROMIX 1 sistema della miscela per stampaggio di forma.

Il STYROMETER stazione di mistura designato per lo stampaggio di blocco per riempire i depositi pre-pressurizzati EPP



Volantini con le informazioni dettagliate disponibili per ogni prodotto.

