



KBM RECYCLING

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

Kompletne systemy formowania EPS / EPP / EPE / NEOPOR / Arcel z opakowań oraz materiałów izolacyjnych do pojedynczych kuleczek, gotowych do mieszania z nowymi koralikami do tworzenia nowych produktów

RECYCLING MINI "IN-A-BOX"



MINI IN-A-BOX
Wszystko w jednym


RECYCLING MICRO "IN-A-BOX"



MICRO IN-A-BOX
Wszystko w jednym

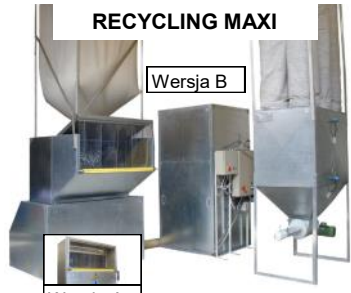
Nowy

RECYCLING MINI



Wszystko w jednym

RECYCLING MAXI



Wersja B

Wersja A



6 EPS

5 EPP

4 EPE




Kuleczki EPP
gotowe do
recyklingu

Kuleczki EPS
gotowe do
recyklingu



RECYCLING JUMBO




KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



Jedynym sposobem zarabiania na recyklingu EPS i EPP jest ich ponowne użycie jako EPS lub EPP, gdyż wtedy cena jest porównywalna do nowych kuleczek EPS lub EPP.

Opracowaliśmy całkowicie zintegrowaną koncepcję recyklingu opartą na ponownym wykorzystaniu materiału EPS w 1978 roku, która w przeszłości dostarczyła ponad 350 kompletnych linii do recyklingu na całym świecie, gdzie rozwiązało to problemy recyklingu i przyniosło znaczne oszczędności. Nasze doświadczenie na tym polu pozwala rozwiązać problemy dotyczące ponownego użycia marnowanego materiału z wymiernym rezultatem zarówno dla EPS, EPP, EPE, ARCEL i NEOPOR w blokach i kształtkach.

Przetworzony EPS i EPP może zostać ponownie użyty do produkcji kształtek w proporcji co najmniej 10-20 procent bez zauważalnych optycznych lub fizycznych zmian w jakości produktu. Do formowania bloków może zostać dodane 20-50 procent.

Ze względu na fakt, iż materiał jest podzielony na rozmiary kulek podobne do kulek nowych, jest on jednorodny z nowymi wstępnie spienionymi kulkami, co w rezultacie niweluje problemy w silosach, gdyż nierównomierności gęstości rozkładu są zminimalizowane. Problemy takie jak blokowanie otworów wylotowych przez kurz i grudki materiałów powodujących problemy przy cięciu gorącym drutem w przypadku arkuszy o złej nawierzchni są zminimalizowane.

Dzięki dwu stopniowej/podwójnej komórce i dużej powierzchni ekranu i komórce granulacji przetwornie produkują z odpadów, odcinków z bloków poprodukcyjnych, a nawet użytych już wytłoczek EPS i EPP/EPE wysokiej jakości przetworzony materiał, który zawiera minimalną ilość kurzu.

System KBM STYROMIX jest zaprojektowany tak, aby uzyskać bardziej precyzyjne dozowanie i mieszanie materiałów pochodzących z przetworzonych EPS lub EPP do nowych kuleczek EPS lub EPP bezpośrednio przed każdą pojedynczą maszyną do formowania (montowany na lub w pobliżu każdego urządzenia).

Stacja mieszalnicza KBM STYROMETER przeznaczony jest do monitorowania i mieszania nowych oraz pochodzących z recyklingu materiałów EPS tuż przed formowaniem bloków, aby zminimalizować segregację. W ten sam sposób mogą być wykorzystywane do wypełniania wstępnie wypełnionych zbiorników z przetworzonych oraz nowym materiałem PPE wymieszanym w precyzyjnych proporcjach.

Nowy Dane techniczne

Specyfikacja wszystkich systemów recyklingu utworzona na podstawie recyklingu EPS	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI	MAXI	JUMBO
Pojemność					
Odpylony granulowany materiał EPS (kształt) (6mm ekran) ²⁾	2-3 m ³ /godz	6-8 m ³ /godz	6-8 m ³ /godz	10-12 m ³ /godz	15-20 m ³ /godz
Odpylony granulowany materiał EPS (blok) (10mm ekran) ²⁾	4-6 m ³ /godz	9-10 m ³ /godz	9-10 m ³ /godz	18-20 m ³ /godz	35-40 m ³ /godz
Odpylony granulowany EPP.	20-50 kg/godz	60-100 kg/godz	60-100 kg/godz	100-160 kg/godz	¹⁾
Pomiary					
Otwarcie leja: Wstępne mielenie/granulacja (mm/cal)	780x400	900x600	900x600	1400x600	1800x800 ³⁾
Powierzchnia granulatora:	0,2 m ²	0,9 m ²	0,9 m ²	1,4 m ²	2,4 m ²
Powierzchnia: (zależna od konfiguracji)	4 m ²	6 m ²	12 m ²	16 m ²	40 m ²
Obciążalność					
Łącznie dla standardu EPS (ok.)	11,5kW	19kW	19kW	36kW	57kW
¹⁾ Nie dostępne lub bez znaczenia.					
²⁾ Inne opcje także dostępne					
³⁾ Tylko oddzielne wstępne kruszenie					
Zmiany techniczne zastrzeżone					



System mieszania STYROMIX do formowania kształtek.



System mieszania STYROMETER przeznaczony do formowania bloków lub do napełniania zbiorników EPP ze wstępnie zwiększonym ciśnieniem.

Ulotki ze szczegółowymi informacjami dostępne dla każdego produktu.

