



KBM RECICLAJE

EPS / EPP / EPE / ARCEL / NEOPOR

Sistemas completos para hacer envases moldeados de EPS/
EPP/EPE/NEOPOR/ARCEL y materiales de aislamiento en
perlas individuales listas para ser mezcladas con nuevas perlas
para hacer nuevos productos

RECICLAJE MINI "IN-A-BOX"



MINI
IN-A-BOX
Todo en
una
unidad

RECICLAJE MICRO "IN-A-BOX"



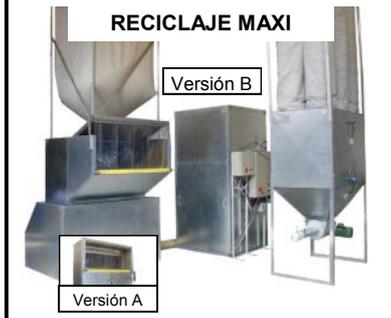
MICRO
IN-A-BOX
Todo en
una
unidad

RECICLAJE MINI



Unidades separadas

RECICLAJE MAXI



Versión B

Versión A



EPP perlas
listas para ser
recicladas

EPS perlas
listas para ser
recicladas



RECICLAJE JUMBO



KBM APS
DK 3400 HILLERØD
TLF.+45 4826 8090
Homepage: www.kbm.dk

VØLUNDSVEJ 13
DENMARK
FAX.+45 4826 8016
e-mail: kbm@kbm.dk



El único modo de ganar dinero en reciclaje de EPS y EPP es reutilizarlo como EPS o EPP, donde el valor casi corresponde al precio de perlas nuevas de EPS o EPP.

Nosotros desarrollamos el concepto de reciclaje para la reutilización de material EPS en 1978 y hemos en el pasado, proveído **mas de 350 instalaciones completas de reciclaje** en todo el mundo, donde han resuelto los problemas de reciclaje y les ha significado **ahorros substanciales**. Nuestra experiencia en este campo nos permite resolver el problema de la reutilización de la materia **con resultados óptimos en EPS, EPP, EPE, ARCEL y NEOPOR para moldeadores en forma y bloque.**

El material reciclado EPS y EPP puede ser reutilizado en la producción de moldeado en forma en una proporción de al menos 10-20% sin ninguna manera óptica perceptible o cambio físico del producto. Para moldeado de bloque se le puede agregar 20-50%.

Debido al hecho de que el material es reducido al tamaño individual de la perla similar a las perlas nuevas, es homogéneo con las nuevas perlas preexpandidas y por consiguiente, problemas de mezcla en los silos causando una distribución de densidad desigual, son reducidos al mínimo. Problemas como bloqueo de las ventilaciones principales debido al polvo y masas de material causando problemas con el corte de cable caliente en términos de láminas inexactas con la superficie mala son reducidas al mínimo.

Gracias al sistema de compartimiento de **dos etapas/doble** y a la **superficie de tamiz grande y cámara de regulación** las instalaciones de reciclaje producen de los desechos, interrupciones de la producción de bloque o incluso de moldeados usados EPS y EPP/EPE, **un material reciclado de alta calidad, el cual contiene un mínimo de polvo.**

El Sistema **STYROMIX** de KBM está diseñado para obtener una medida y mezcla mas exacta de materiales reciclados EPS y EPP a las nuevas perlas EPS o EPP directamente delante de cada moldeadora (montada sobre o cerca de cada máquina).

La estación de mezcla **STYROMETER** de KBM está diseñada para medir y mezclar el material EPS reciclado justo delante del molde de bloque para reducir al mínimo la segregación. De la misma manera puede ser usada para llenar los depósitos presurizados con material EPP reciclado y nuevo mezclado en una proporción exacta.

Datos Técnicos

Las especificaciones para todos los sistemas de reciclaje son dadas reciclando EPS	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI	MAXI	JUMBO
Capacidad					
Material EPS granulado y despolvado EPS (forma) (tamiz 6mm) ²⁾	2-3 m ³ /h 70-105 ft ³ /h	6-8 m ³ /h 210-280 ft ³ /h	6-8 m ³ /h 210-280 ft ³ /h	10-12 m ³ /h 350-420 ft ³ /h	15-20m ³ /h 525-700 ft ³ /h
Material EPS granulado y despolvado EPS (bloque) (tamiz 10mm) ²⁾	4-6m ³ /h 140-210 ft ³ /h	9-10m ³ /h 315-350 ft ³ /h	9-10m ³ /h 315-350 ft ³ /h	18-20m ³ /h 630-700 ft ³ /h	35-40m ³ /h 1225-1400 ft ³ /h
Material EPP granulado y despolvado..	20-50kg/h 44-110 Lbs/h	60-100kg/h 130-220 Lbs/h	60-100kg/h 130-220 Lbs/h	100-160kg/h 220-350 Lbs/h	¹⁾
Medidas					
Abertura tolva: pretriturador/ granulador. (mm/pulgada)	780x400 30x15"	900x600 36x24"	900x600 36x24"	1400x600 56x24"	1800x800 72x24" ³⁾
Granulador Superficie del tamiz:	0,2m ² 2 ft ²	0,9m ² 9,7ft ²	0,9m ² 9,7ft ²	1,4m ² 15ft ²	2,4m ² 26ft ²
Espacio: (de acuerdo al sistema)	4m ² 42 ft ²	6m ² 65ft ²	12m ² 120ft ²	16m ² 160ft ²	40m ² 400ft ²
Carga eléctrica					
Total para EPS (aprox.)	11,5kW	19kW	19kW	36kW	57kW
¹⁾ No disponible o no relevante.					
²⁾ Otras opciones también disponibles					
³⁾ Pretriturador separado solamente					
SUJETO A CAMBIOS					



El STYROMIX 1 sistema de mezcla para moldeado en forma.

El STYROMETER sistema de mezcla diseñado para molde de bloque o para llenar depósitos pre-presurizados



Prospectos con información detallada disponible para cada producto.

