

Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT



Seit der Entwicklung des ersten vollständig integrierten Recyclingkonzepts zur Wiederverwendung von EPS-Materialien im Jahr 1978 haben wir weltweit mehr als 500 komplette Recyclinganlagen geliefert, um Recyclingprobleme zu lösen und die Produktion unserer Kunden erheblich zu verbessern.

Die KBM MINI Recyclinganlage für EPS und EPP eignet sich für kleine / mittlere Formteil- und Blockhersteller. Dank des Zwei-Stufen- / Doppelkammersystems und der großen Siebfläche und Granulierkammer verarbeitet die MINI-Anlage Abfallprodukte, cut-off's von Schneidlinien und sogar gebrauchte EPS- und EPP / EPE-Formteile zu hochwertigem Recyclingmaterial mit minimalem Staubgehalt.



Recyceltes EPP & EPS.

Vorzerkleinert, granuliert und
entstaubt - fertig zur Wiederver-
wendung



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT



Markenname:	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS- / EPP- / EPE- / NEOPOR®- / ARCEL®-Verpackungs- und Isolationsmaterialien zu einzelnen Perlen, die fertig zum Mischen sind mit Neuware um neue Produkte herzustellen.
-------------	--

Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl
----------	--

Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m ³ (< 2.2-2.5 lb/ft ³) Hohe Dichte Version (HD) < 100-120 Kg/m ³ (<6.2-7.5 lb/ft ³)
---------------	---

Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)

6mm Sieb	6-8 m ³ pro Stunde (210-280 ft ³ /Stunde)
10mm Sieb	9-10 m ³ pro Stunde (315-350 ft ³ /Stunde)
12mm Sieb	12-13 m ³ pro Stunde (420-455 ft ³ /Stunde)

Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS)

6mm Sieb	50-100 Kg/m ³ pro Stunde (130-220 lb/Stunde)
----------	---

Sieboberfläche	0,9 m ² (9,7 ft ²)
----------------	---

Benötigte Fläche (Ohne wahlweisen Vorbrecher)	Cirka 12 m ² (120 ft ²)
--	--

Abmessungen L x B x H

Vollständig montiert	1.4x1.1x2.5 m(55x44x100")
Für den Transport abmontiert	1.2x1.1x2.5 m(48x44x100")
Trichtereinlasshöhe (vom Boden)	1.6x0.6x5.1 m (64x24x204")
Silo für vorzerkleinertes Material, das oben auf dem System installiert ist.	Alle grössen verfügbar 160 mm (6")

Lagersilo (optional)

Rohrverbindungen

Trichteröffnung	900 x 600 mm (36x24")
-----------------	-----------------------

Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%
-----------------------------	-------------

Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%
---------------------------------	----------

Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%
-------------------------------	--------

MINI Version B



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT



Das recycelte EPS- und EPP-Material kann wiederverwendet werden in Formteilerstellung in einem Verhältnis von mindestens 10-20% ohne wahrnehmbare visuelle oder physische Veränderung der Produktqualität.

Für die Blockherstellung können 20-50% hinzugefügt werden.

Da das Material in homogene, einzelne Perlen zerlegt wird die sich perfekt mit neuen vorgeschäumten Perlen mischen, folglich minimiert dies ungleichmäßige Dichteverteilung in den Silos und damit im Block. Das Blockieren von Kernentlüftungsöffnungen aufgrund von Staub und Klumpen im Material führt häufig zu Problemen beim Schneiden mit Heißdraht und damit zu unerwünschten Oberflächenerscheinungen auf den Fertigprodukten.

Die KBM MINI Recyclinganlage besteht aus einer kombinierten Vorzerkleinerungs- und Granuliereinheit (1) und einer separaten Entstaubungseinheit (2). Beide Geräte sind schallisoliert. Beim Recycling des Materials wird es in ein Lagersilo (6) geblasen, einem großen Beutel aus antistatischem Stoff mit Stahlrahmen zur einfachen Montage.

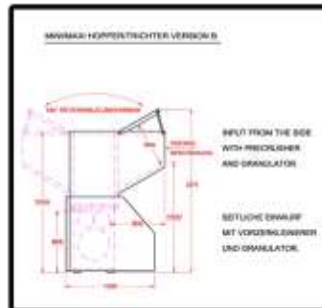
Der Staub wird mit Entlüftungfilterbeuteln in den Staubverdichter (5) geblasen. Der Staub sammelt sich im unteren Teil und ist zu einem achteckigen Stab mit einer Dichte von 150-300 Kg / m³ (9-18 lbs / ft³) verdichtet.



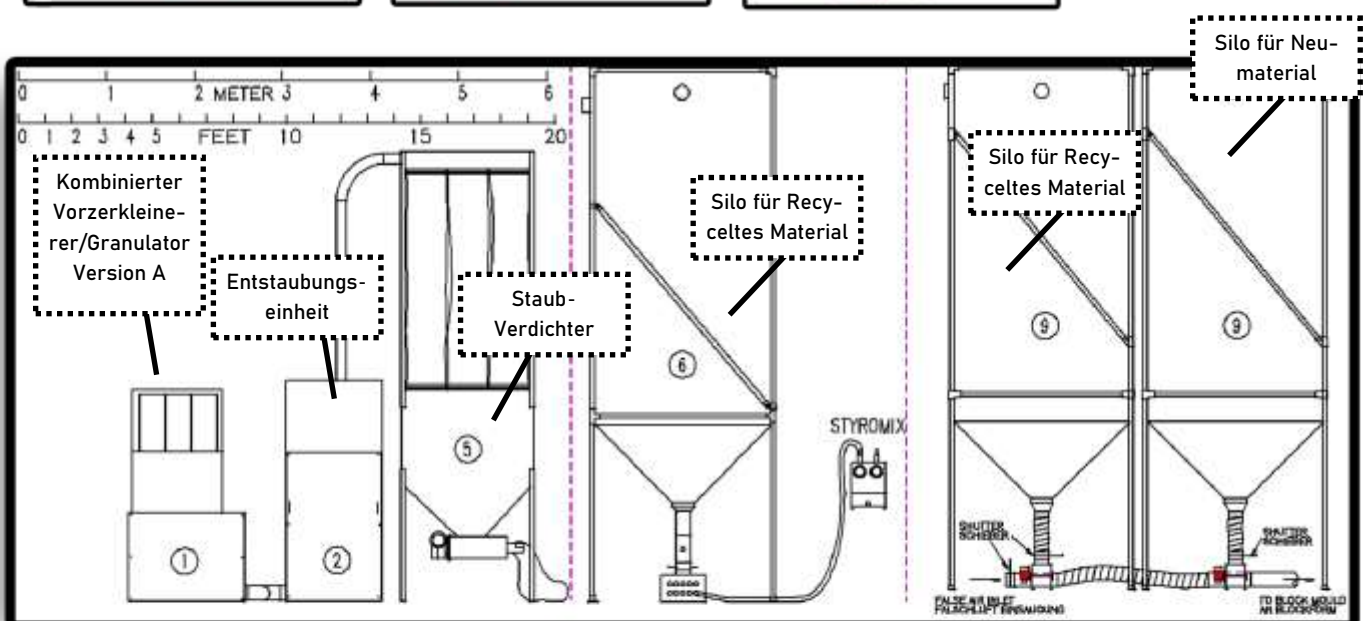
VERSION A



VERSION B



VERSION C



Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

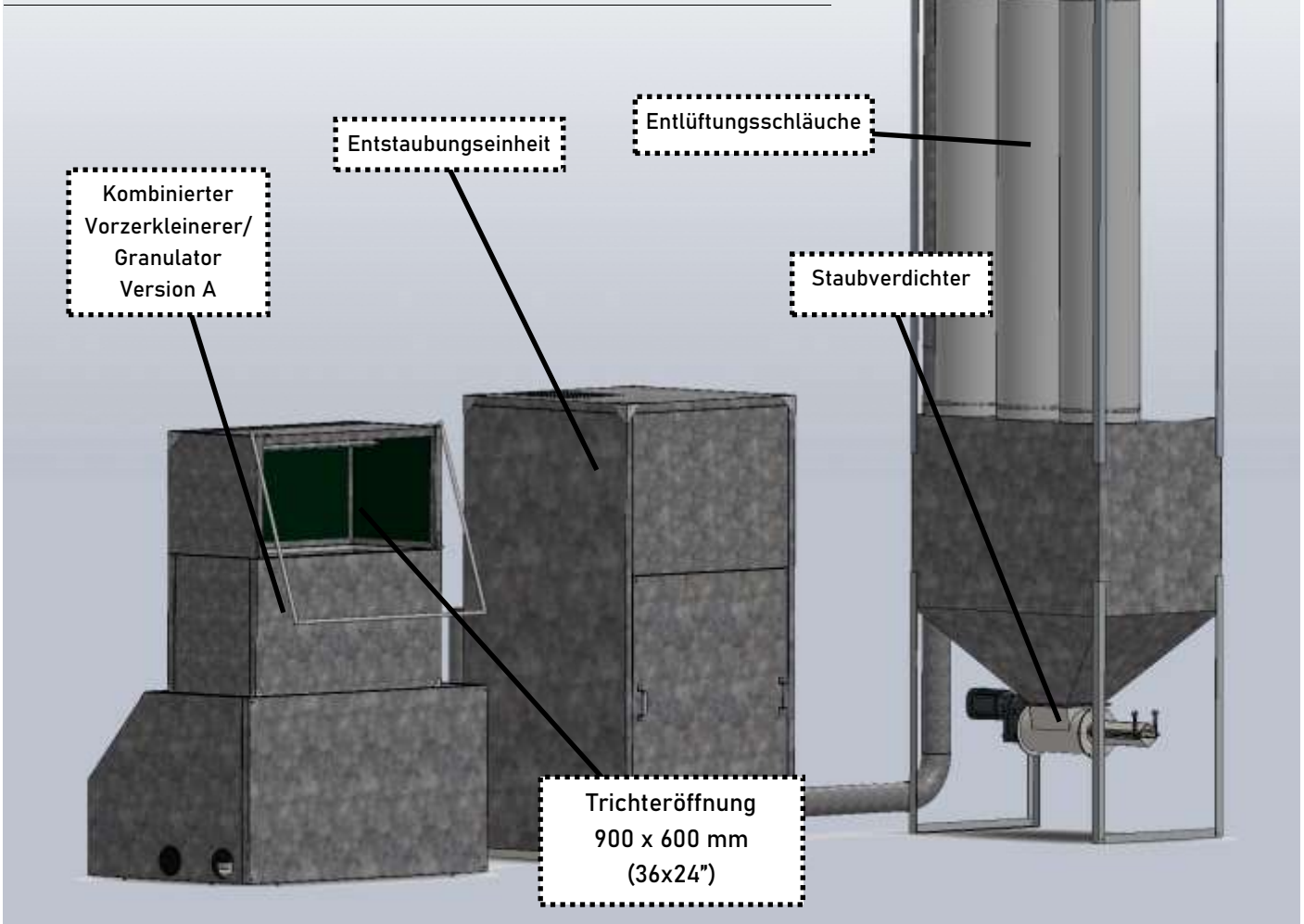
KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT



Markenname:

KBM MINI RECYCLING SYSTEM

Elektrische Daten	EPS Version	EPP+HD EPS Version
Vorzerkleinerer/Granulator	13,2 kW	26,0 kW
Entstaubungseinheit	4,0 kW	4,0 kW
Staubverdichter	1,5 kW	2,2 kW
Styrometer/Styromix	Siehe Seite 36	Siehe Seite 36
Spannung Volt	3x400 V/50 Hz oder andere Spannungen	3x400 V/50 Hz oder andere Spannungen



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.

