



<i>Die Spezifikationen für alle Recyclingsysteme basieren auf dem Recycling von EPS</i>	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI INLINE SYSTEM	MAXI INLINE SYSTEM	JUMBO INLINE SYSTEM
---	-------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

Kapazität

FORMTEIL PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 6mm Sieb	2-3 m ³ /St 70-105 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	10-12 m ³ /St 350-420 ft ³ /St	15-20 m ³ /St 630-700 ft ³ /St
--	--	---	---	---	---

BLOCK PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 10mm Sieb	4-6 m ³ /St 140-210 ft ³ /St	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	18-20 m ³ /h 630-700 ft ³ /h	35-40 m ³ /h 1225-1400 ft ³ /h
---	---	--	--	---	---

HOHE DICHTE PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPP oder hohe Dichte EPS	20-50 kg/h 44-110 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	100-160 kg/h 220-350 Lbs/h	N/A
---	----------------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-----

Messungen

Trichteröffnung	780x400mm	900x600mm	900x600mm	1400x600mm	1800x800mm
Vorberecher/Granulator	30x15"	36x24"	36x24"	56x24"	72x31"
Granulator Sieb Oberfläche	0,2 m ² 2 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	1,4 m ² 15 ft ²	2,4 m ² 26 ft ²
Bodenfläche erforderlich	5 m ² 52 ft ²	6 m ² 65 ft ²	12 m ² 120 ft ²	16 m ² 160 ft ²	40 m ² 400 ft ²

Elektrische Daten

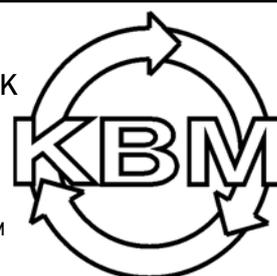
Standard EPS	11,5 kW	19 kW	19 kW	36 kW	50 kW
EPP oder hohe Dichte EPS	14,5 kW	32 kW	32 kW	53 kW	57kW



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



A Version: Direkte vertikale Materialeinwurf

B Version: Direkte horizontale Materialeinwurf

C version: Direkte vertikale Einwurf + Zuführung von vorzerkleinertem Material aus Silo

D version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo über dem Granulator

E version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo neben dem Granulator

	Micro-in-a-box - Version A	Micro-in-a-box - Version D	Mini-in-a-box - Version B	Mini-in-a-box - Version C	Mini-inline - Version A	Mini-inline - Version B	Mini-inline - Version C	Mini-inline - Version D	Maxi-inline - Version E	Maxi-inline - Version A	Maxi-inline - Version B	Maxi-inline - Version C	Jumbo-inline - Version D
Kapazität (Granuliertes Material):													
0 - 5 m3/Stunde	●	●											
0 - 10 m3/Stunde			●	●	●	●	●	●					
0 - 20 m3/Stunde									●	●	●	●	
0 - 40 m3/Stunde													●
Kapazität nach Gewicht (nur EPP + HD versionen!)													
0 - 50 kg/Stunde	●	●											
0 - 100 kg/Stunde			●	●	●	●	●	●					
0 - 160 kg/Stunde									●	●	●	●	
Normales EPS/Graphit EPS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPS/HD Graphit EPS/Normales EPP	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Arcel/Bio/Piocelan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPP			●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Eingebauter Vorbrecher	●	●	●	●	●	●			●	●			
Separater Vorbrecher erforderlich/optional			■		■					■			
Vorzerkleinertes Material von den Schneidlinien	●	●											
Schwertteilabscheider für vorzerklein. Material			●		●	●	●			●	●	●	●
Separates Transportgebläse für Vorzerkleiner erforderlich/optional		●	●		●	●	●			●	●	●	●
Silo vorzerkleinertes Material erforderl./optional		●	■		■	●	●			■	●	●	●
Eingebauter Granulator	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
Separater Granulator								●	●		●	●	●
Verfügbare Siebe:													
4 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebaute Entstaubungseinheit	●	●	●	●									
Separate Entstaubungseinheit					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebauter Staubverdichter mit Luftzyklon	●	●	●	●									
Separater Staubverdichter - Mit Filterbeuteln (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
- Mit Luftzyklon (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Empfohlenes Mischsysteme:													
Styromix 3 (Formteilherstellung)	▲	▲											
Styrometer Mini (Formteil & Blockherstellung)			▲	▲	▲	▲	▲	▲					
Styrometer Maxi (Blockherstellung)									▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Jumbo (Blockherstellung)									▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Gigant (Blockherstellung)									▲	▲	▲	▲	▲

- Verfügbares System / Funktion / Einheit
- Benötigt hohe Dichte Version
- Kann je nach Kundenwunsch erforderlich oder optional sein
- ▲ Empfehlung, aber andere Kombinationen können angewendet werden

Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



In-a-box systeme

Micro-in-a-box & Mini-in-a-box

Komplette, integrierte Systeme mit optionalem separatem Vorbrecher, Filter für Schwereteile und Fördersilo. Kann mit einem Mischsystem ausgestattet werden.

Abbildung 1: Zeigt einen Mini-in-a-box, der recyceltes Material in ein Silo mit einem Verteilerkasten überträgt, der mit einem Styromix 3-System verbunden ist.

Abbildung 2 zeigt ein Styrometer Mischsystem.

Illustration 1

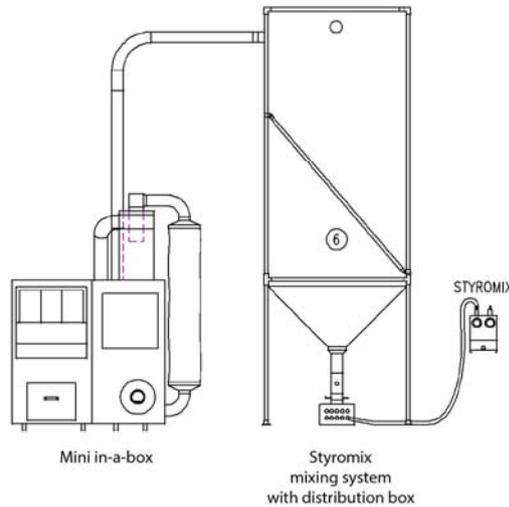
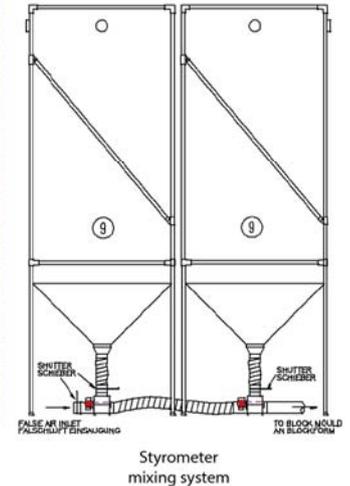


Illustration 2



Inline-Systeme mit kombiniertem Vorbrecher/Granulator

MINI + MAXI systems

Inline-systeme mit kombiniertem Vorbrecher/Granulator, Entstaubungseinheit, Staubverdichtungs- und Mischsystem.

Abbildung 3 zeigt eine kombinierte Version von Vorbrecher/Granulator A mit Entstaubungseinheit + Staubverdichter mit Entlüftungsbeuteln. Abbildung 4 zeigt Styromix mit Verteilerkasten und Styrometer-Mischsystemen.

Illustration 3

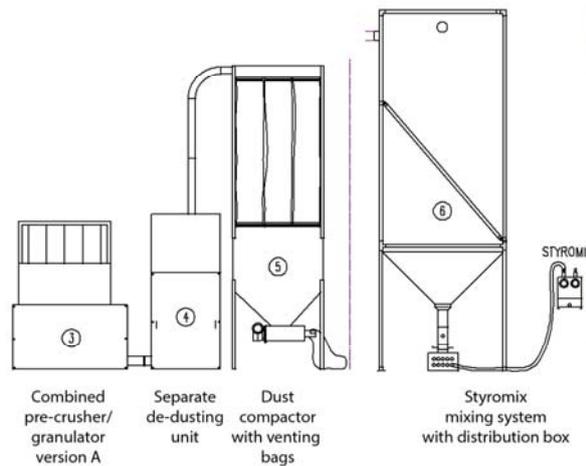
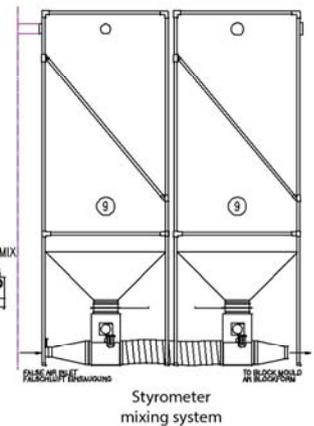


Illustration 4



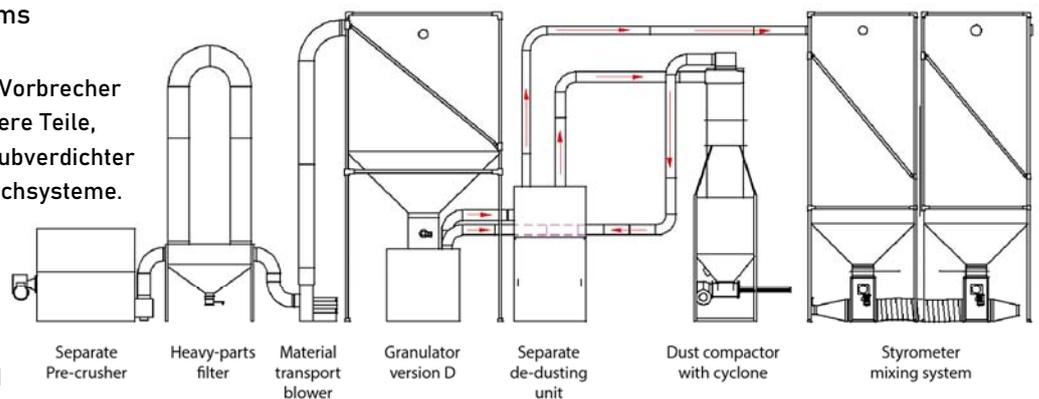
In-line systems with separate pre-crusher and granulator

MINI + MAXI + JUMBO systems

Inline-Systeme mit separatem Vorbrecher und Granulator, Filter für schwere Teile, Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Abbildung 5 zeigt einen separaten Vorbrecher, eine Granulator Version D, eine Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Illustration 5



Technisches Datenblatt

STAUBVERDICHTER

EINFACHE HANDHABUNG VON GESAMTEM STAUB



Die KBM-Staubverdichter bieten viele Produktionsvorteile hinsichtlich der einfachen Handhabung von Staub aus EPS / EPP / EPE, Arcel oder Neopor. Mit den KBM-Staubverdichtern wird das Staubvolumen um 20- bis 30-fache reduziert.

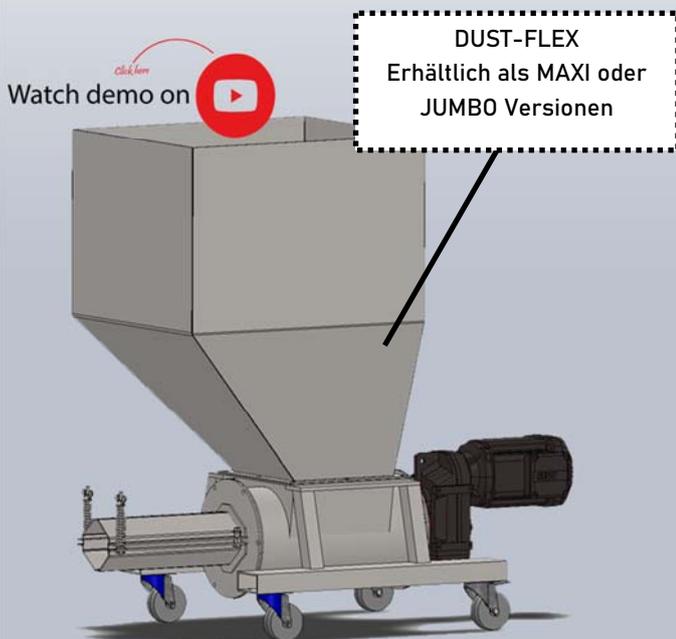
Der KBM-Staubverdichter reduziert die Kosten für die Staubentsorgung. Der KBM-Staubverdichter verbessert die Umgebung des Staubbehandlungsortes in der Produktion. Im Gegensatz zur Verwendung von Plastiktüten zum Sammeln fliegt kein Staub herum, da keine Plastiktüten gewechselt werden.

Der Basis-Staubverdichter ist in vier verschiedenen Größen erhältlich: MINI, MAXI, JUMBO und GIGANT.

Der Basis KBM-Staubverdichter kann für mehrere Anwendungen ausgestattet werden:

- Eine Verwendung wäre ein Teil eines Recyclingsystems, bei dem die Maschine als kombinierte Entlüftungseinheit und Staubverdichter verwendet wird. Es wird mit einem kleinen Lagersilo mit Entlüftungsbeuteln oder mit einem Zyklon für das geschlossene Luftkreislaufsystem KBM ausgestattet, wodurch die Wartung der Entlüftungsbeutel auf nahezu Null reduziert wird.

- Ein anderes wäre als Teil eines Recyclingsystems, das unter einem größeren Staubsammelsilo eines Recyclingsystems platziert wird. Es kann unter einem großen Silo platziert werden, in dem sich Staub sammelt.



Wird als separate mobile Verdichtereinheit (Dust-Flex) verwendet.

Der Staub wird in dem Teil direkt über dem Verdichter gesammelt und zu einem Knüppel mit einer Dichte von 150 bis 300 kg / m³ (9 bis 18 lbs / ft³) verdichtet.

Der KBM-Staubverdichter kann in Kombination mit jeder Produktionslinie, in der Staub auftritt, auf vielfältige Weise eingesetzt werden.

Die Staubverdichter sind auch Teil des umfangreichen Programms von KBM zum Recycling von Anlagen und Ausrüstungen für die Schaumindustrie EPS / EPP / EPE / ARCEL® / NEOPOR®.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 |
3400 HILLEROED | DENMARK

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

STAUBVERDICHTER

EINFACHE HANDHABUNG VON GESAMTEM STAUB



Kapazität/Stunde EPS:
(Gemessen mit EPS Staub)

Zyklon mit Gebläse zum
Transport von Staub zum
externen Staubverdichter

MINI Staubverdichter:	0.75-1 m ³ (25-35 ft ³)
MAXI Staubverdichter:	1-1.5 m ³ (35-50 ft ³)
JUMBO Staubverdichter:	1.5-3 m ³ (50-100 ft ³)
GIGANT Staubverdichter	9-14 m ³ (315-490 ft ³)

Die im Gewicht gemessene Kapazität hängt ab von der Volumenkapazität wie oben angegeben.

Abmessungen des verdichteten Materials:

MINI Staubverdichter:	100x100mm (4"x4")
MAXI Staubverdichter:	100x100mm (4"x4")
JUMBO Staubverdichter:	150x150mm (6"x6")
GIGANT Staubverdichter:	270x270mm (11"x11")
Benötigter Platz	ca. 2-5 m ² (20-50 Ft ²)

Messungen:

L x B x H

MINI mit 3 Entlüftungsbeuteln:	1.5x0.5x5.1 m (59x20x201")
MAXI mit 6 Entlüftungsbeuteln:	1.5x1.0x5.1 m (59x40x201")
JUMBO mit 9 Entlüftungsbeuteln:	1.5x1.5x5.2m (59x59x205")

MAXI mit Zyklonentlüftung:	1.2x1.2x4.8 (48x48x189")
JUMBO mit Zyklonentlüftung:	1.2x1.2x5.4 (48x48x213")

DUST-FLEX MAXI:	1.3x0.6x1.3 (51x24x51")
DUST-FLEX JUMBO:	1.9x0.6x1.3 (75x24x51")

Rohrleitungen:

MINI oder MAXI Staubverdichter	160 mm (6")
JUMBO Staubverdichter	200 mm (8")

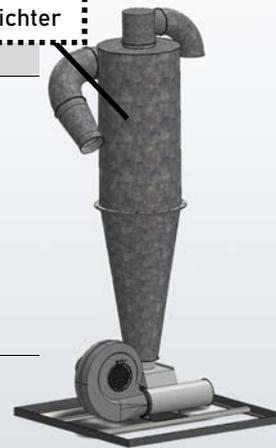
Elektrische Daten:

EPS EPP

MINI Staubverdichter:	1.5 Kw	1.5 Kw
MAXI Staubverdichter:	2.2 Kw	2.2 Kw
JUMBO Staubverdichter:	4.0 Kw	4.0 Kw
GIGANT Staubverdichter:	7.5 Kw	7.5 Kw

Spannung/Volt:

3x400V/50Hz, 3x480V/60Hz oder andere Spannungen.



KBM STAUBVERDICHTER
mit Entlüftungsschläuchen
verfügbar in 4 Kapazitäts-
versionen

KBM STAUBVERDICHTER
Zyklon verfügbar in
4 Kapazitätsversionen

