



<i>Die Spezifikationen für alle Recyclingsysteme basieren auf dem Recycling von EPS</i>	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI INLINE SYSTEM	MAXI INLINE SYSTEM	JUMBO INLINE SYSTEM
---	-------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

Kapazität

FORMTEIL PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 6mm Sieb	2-3 m ³ /St 70-105 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	10-12 m ³ /St 350-420 ft ³ /St	15-20 m ³ /St 630-700 ft ³ /St
--	--	---	---	---	---

BLOCK PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 10mm Sieb	4-6 m ³ /St 140-210 ft ³ /St	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	18-20 m ³ /h 630-700 ft ³ /h	35-40 m ³ /h 1225-1400 ft ³ /h
---	---	--	--	---	---

HOHE DICHTE PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPP oder hohe Dichte EPS	20-50 kg/h 44-110 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	100-160 kg/h 220-350 Lbs/h	N/A
---	----------------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-----

Messungen

Trichteröffnung	780x400mm	900x600mm	900x600mm	1400x600mm	1800x800mm
Vorberecher/Granulator	30x15"	36x24"	36x24"	56x24"	72x31"
Granulator Sieb Oberfläche	0,2 m ² 2 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	1,4 m ² 15 ft ²	2,4 m ² 26 ft ²
Bodenfläche erforderlich	5 m ² 52 ft ²	6 m ² 65 ft ²	12 m ² 120 ft ²	16 m ² 160 ft ²	40 m ² 400 ft ²

Elektrische Daten

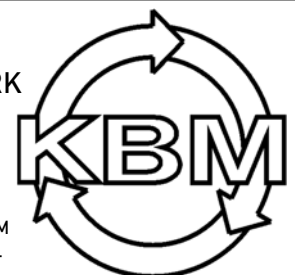
Standard EPS	11,5 kW	19 kW	19 kW	36 kW	50 kW
EPP oder hohe Dichte EPS	14,5 kW	32 kW	32 kW	53 kW	57kW



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



A Version: Direkte vertikale Materialeinwurf

B Version: Direkte horizontale Materialeinwurf

C version: Direkte vertikale Einwurf + Zuführung von vorzerkleinertem Material aus Silo

D version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo über dem Granulator

E version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo neben dem Granulator

	Micro-in-a-box - Version A	Micro-in-a-box - Version D	Mini-in-a-box - Version B	Mini-in-a-box - Version C	Mini-inline - Version A	Mini-inline - Version B	Mini-inline - Version C	Mini-inline - Version D	Mini-inline - Version E	Maxi-inline - Version A	Maxi-inline - Version B	Maxi-inline - Version C	Maxi-inline - Version D	Maxi-inline - Version E	Jumbo-inline - Version D
Kapazität (Granuliertes Material):															
0 - 5 m3/Stunde	●	●													
0 - 10 m3/Stunde			●	●	●	●	●	●	●						
0 - 20 m3/Stunde										●	●	●	●	●	
0 - 40 m3/Stunde															●
Kapazität nach Gewicht (nur EPP + HD versionen!)															
0 - 50 kg/Stunde	●	●													
0 - 100 kg/Stunde			●	●	●	●	●	●	●						
0 - 160 kg/Stunde										●	●	●	●	●	
Normales EPS/Graphit EPS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPS/HD Graphit EPS/Normales EPP	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Arcel/Bio/Piocelan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPP			●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Eingebauter Vorbrecher	●	●	●	●	●	●				●	●				
Separater Vorbrecher erforderlich/optional			■			■	■	■	■			■	■	■	■
Vorzerkleinertes Material von den Schneidlinien	●	●								●	●	●	●	●	●
Schwertteilabscheider für vorzerklein. Material			●									●	●	●	●
Separates Transportgebläse für Vorzerkleinerer erforderlich/optional		●	●									●	●	●	●
Silo vorzerkleinertes Material erforderl./optional		●	■			■	■	■	■			■	■	■	■
Eingebauter Granulator	●	●	●	●	●	●				●	●	●			
Separater Granulator									●	●			●	●	●
Verfügbare Siebe:															
4 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebaute Entstaubungseinheit	●	●	●	●											
Separate Entstaubungseinheit					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebauter Staubverdichter mit Luftzyklon	●	●	●	●											
Separater Staubverdichter - Mit Filterbeuteln (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- Mit Luftzyklon (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Empfohlenes Mischsysteme:															
Styromix 3 (Formteilherstellung)	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Styrometer Mini (Formteil & Blockherstellung)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Styrometer Maxi (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Jumbo (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Gigant (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲

- Verfügbares System / Funktion / Einheit
- Benötigt hohe Dichte Version
- Kann je nach Kundenwunsch erforderlich oder optional sein
- ▲ Empfehlung, aber andere Kombinationen können angewendet werden

Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



In-a-box systeme

Micro-in-a-box & Mini-in-a-box

Komplette, integrierte Systeme mit optionalem separatem Vorbrecher, Filter für Schwereteile und Fördersilo. Kann mit einem Mischsystem ausgestattet werden.

Abbildung 1: Zeigt einen Mini-in-a-box, der recyceltes Material in ein Silo mit einem Verteilerkasten überträgt, der mit einem Styromix 3-System verbunden ist.

Abbildung 2 zeigt ein Styrometer Mischsystem.

Illustration 1

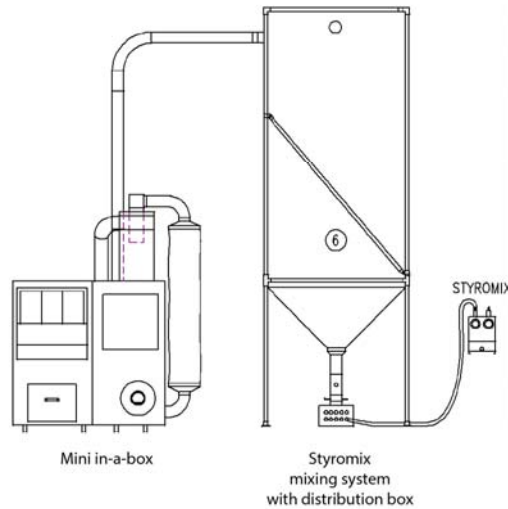
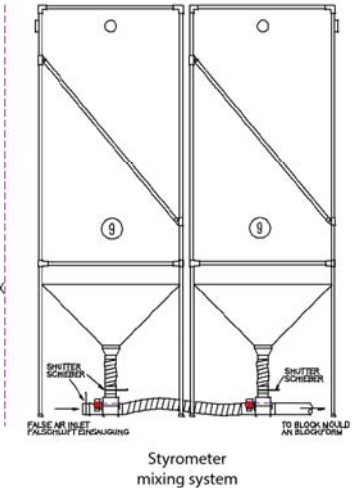


Illustration 2



Inline-Systeme mit kombiniertem

Vorbrecher/Granulator

MINI + MAXI systems

Inline-systeme mit kombiniertem Vorbrecher/Granulator, Entstaubungseinheit, Staubverdichtungs- und Mischsystem.

Abbildung 3 zeigt eine kombinierte Version von Vorbrecher/Granulator A mit Entstaubungseinheit + Staubverdichter mit Entlüftungsbeuteln. Abbildung 4 zeigt Styromix mit Verteilerkasten und Styrometer-Mischsystemen.

Illustration 3

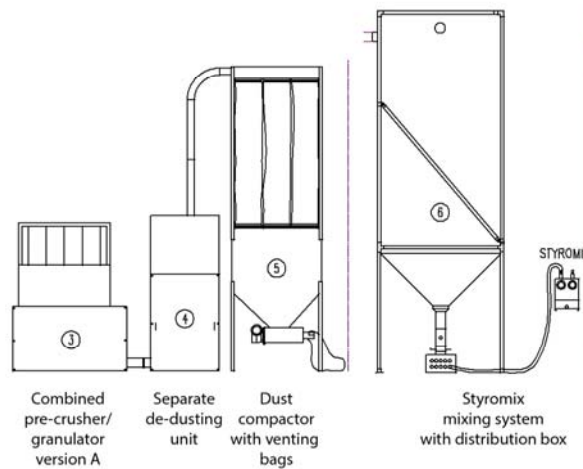
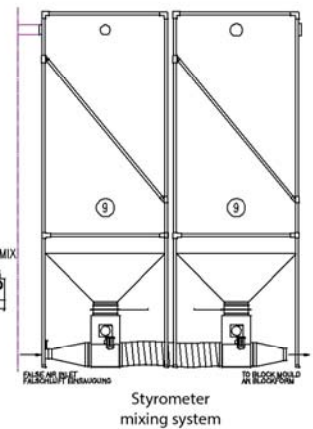


Illustration 4



In-line systems with separate

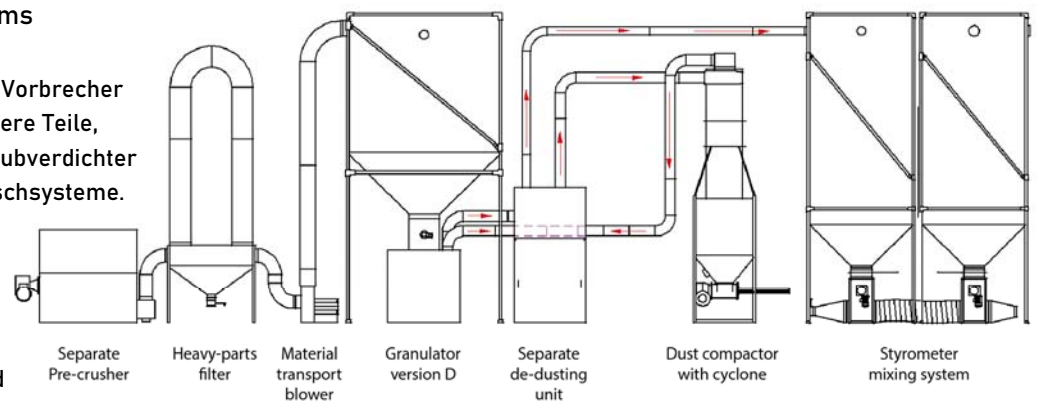
pre-crusher and granulator

MINI + MAXI + JUMBO systems

Inline-Systeme mit separatem Vorbrecher und Granulator, Filter für schwere Teile, Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Abbildung 5 zeigt einen separaten Vorbrecher, eine Granulator Version D, eine Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Illustration 5



ENTSTAUBUNGSEINHEITEN

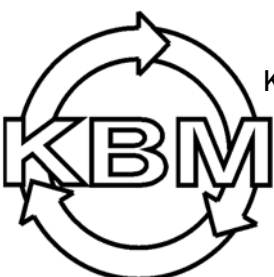
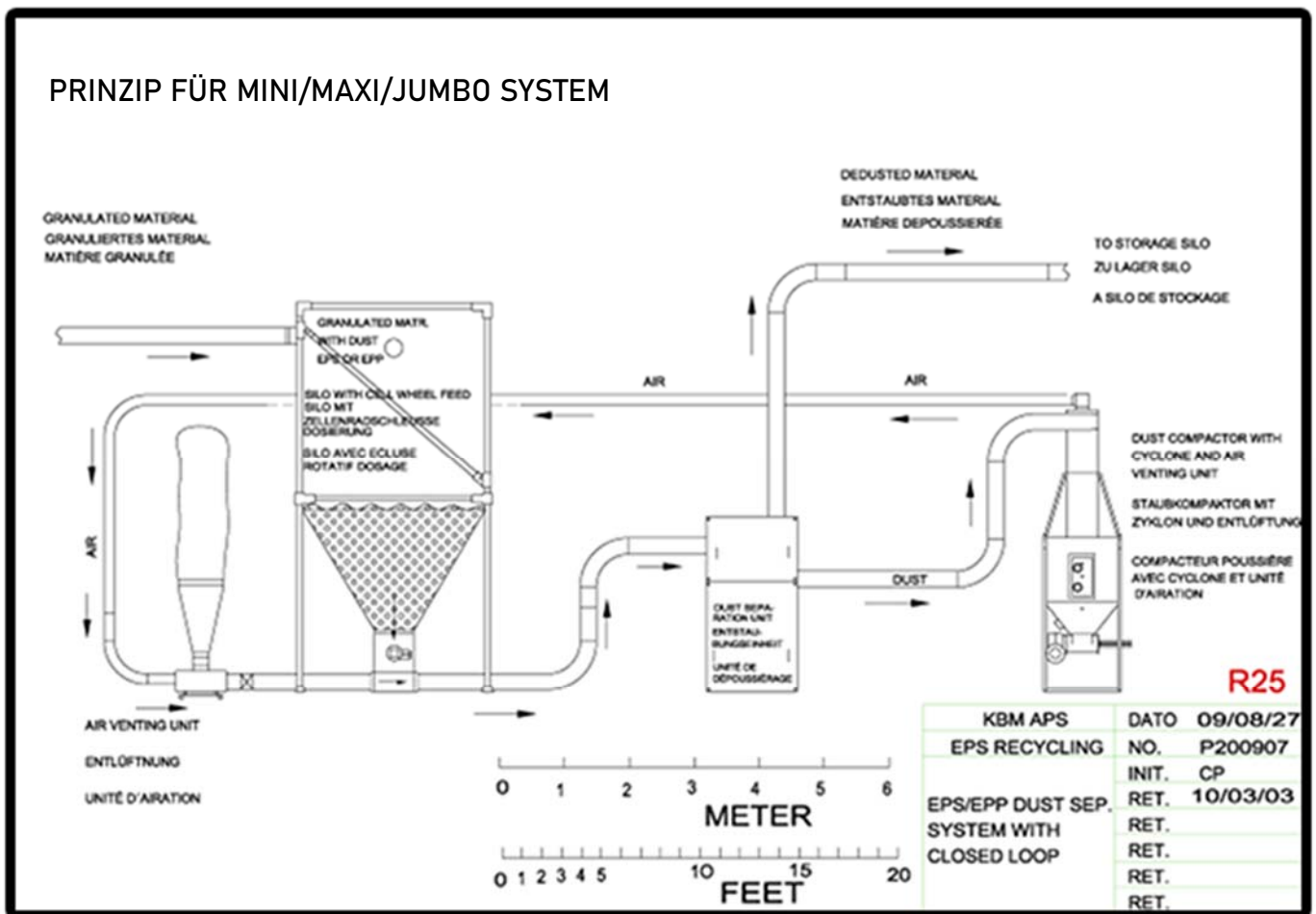
KBM ENTSTAUBER ERHÖHEN QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT



Traditionell wurde das Entstauben verwendet, um Schaumstoffe aus Granulieren / Mahlen herzustellen - um sicherzustellen, dass es möglich war, vor dem Formprozess mit neuen Perlen zu mischen.

KBM liefert diese Lösungen seit 1978 und hat verschiedene Geräte entwickelt, um diesen Prozess zu verfeinern und die optimale Entstaubungsqualität zu erzielen.

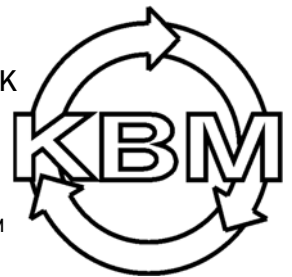
Heutzutage ist es oft notwendig, in anderen Schritten des Formprozesses Staub zu entfernen. Die Neuware ist oft voll mit kleinen Partikeln und feinem Staub, und es ist sehr wichtig, dass diese Partikel vor dem Formprozess entfernt werden.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



ENTSTAUBUNGSEINHEITEN

KBM ENTSTAUBER ERHÖHEN QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT



Das Entstauben ist wichtig für:

- 1) Erhöhung der Qualität der Formteile (Formteile oder Blockherstellung).
- 2) Vermeidung von Produktionsstopps, die durch an den Formen haftendem Staub und fehlender Wartung verursacht werden.
- 3) Erhöhung der Rate an recyceltem Material, das hinzugefügt und wiederverwendet werden kann.

KBM stellt seit vielen Jahren die Recycling-Systeme MINI, MAXI und JUMBO mit Entstaubungseinheiten her. Diese Produkte haben Kapazitäten von 10 m³ / Std, 18-20 m³ / Std. und 35-40 m³ / Std.. In letzter Zeit wurde eine größere Version, JUMBO +, entwickelt, um 50-60 m³ / Std. zu erreichen. Diese Einheit wurde nun zu GIGANT 120 und GIGANT 240 mit Kapazitäten von 100-120 m³ / Std. und 200-240 m³ / Std. für die großen Blockproduktionen weiterentwickelt.

Da die Kapazität von 10 m³ / Std. bis 240 m³ / Std. variieren kann, kann KBM für alle Zwecke Entstaubung liefern. Recycelt oder Neuware - oder nach dem Mischvorgang.

Um die Qualität und Effizienz hoch zu halten und die Wartung der Entstaubungssysteme auf ein Minimum zu beschränken, hat KBM ein Zyklonentlüftungssystem für den abgesaugten Staub entwickelt. Der Zyklon entfernt den Staub aus der Entstaubungsluft.

Der gesammelte Staub wird verdichtet, um große Abfallmengen zu vermeiden. Die Luft wird in einem „geschlossenen Kreislauf“ zurückgeführt und im System wiederverwendet, anstatt durch Filterbeutel entlüftet zu werden, was viel Wartung erfordert.

Markenname	M ³ /Stunde	cf ³ /Stunde
MINI	8-10	280-350
MAXI	18-20	630-700
MAXI+	25-30	875-1050
JUMBO	35-40	1225-1400
JUMBO+	50-60	1750-2100
GIGANT 120	100-120	3500-4200
GIGANT 240	200-240	7000-8400



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 |
3400 HILLEROED | DENMARK

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.

