



<i>Die Spezifikationen für alle Recyclingsysteme basieren auf dem Recycling von EPS</i>	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MINI INLINE SYSTEM	MAXI INLINE SYSTEM	JUMBO INLINE SYSTEM
---	-------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

Kapazität

FORMTEIL PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 6mm Sieb	2-3 m ³ /St 70-105 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	6-8 m ³ /St 210-280 ft ³ /St	10-12 m ³ /St 350-420 ft ³ /St	15-20 m ³ /St 630-700 ft ³ /St
--	--	---	---	---	---

BLOCK PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 10mm Sieb	4-6 m ³ /St 140-210 ft ³ /St	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	9-10 m ³ /h 315-350 ft ³ /h	18-20 m ³ /h 630-700 ft ³ /h	35-40 m ³ /h 1225-1400 ft ³ /h
---	---	--	--	---	---

HOHE DICHT PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPP oder hohe Dichte EPS	20-50 kg/h 44-110 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	50-100 kg/h 110-220 Lbs/h	100-160 kg/h 220-350 Lbs/h	N/A
---	----------------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-----

Messungen

Trichteröffnung	780x400mm	900x600mm	900x600mm	1400x600mm	1800x800mm
Vorberecher/Granulator	30x15"	36x24"	36x24"	56x24"	72x31"
Granulator Sieb Oberfläche	0,2 m ² 2 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	0,9 m ² 9,7 ft ²	1,4 m ² 15 ft ²	2,4 m ² 26 ft ²
Bodenfläche erforderlich	5 m ² 52 ft ²	6 m ² 65 ft ²	12 m ² 120 ft ²	16 m ² 160 ft ²	40 m ² 400 ft ²

Elektrische Daten

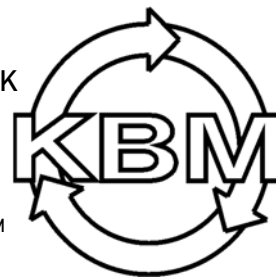
Standard EPS	11,5 kW	19 kW	19 kW	36 kW	50 kW
EPP oder hohe Dichte EPS	14,5 kW	32 kW	32 kW	53 kW	57kW



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



A Version: Direkte vertikale Materialeinwurf

B Version: Direkte horizontale Materialeinwurf

C version: Direkte vertikale Einwurf + Zuführung von vorzerkleinertem Material aus Silo

D version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo über dem Granulator

E version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo neben dem Granulator

	Micro-in-a-box - Version A	Micro-in-a-box - Version D	Mini-in-a-box - Version B	Mini-in-a-box - Version C	Mini-inline - Version A	Mini-inline - Version B	Mini-inline - Version C	Mini-inline - Version D	Mini-inline - Version E	Maxi-inline - Version A	Maxi-inline - Version B	Maxi-inline - Version C	Maxi-inline - Version D	Maxi-inline - Version E	Jumbo-inline - Version D
Kapazität (Granuliertes Material):															
0 - 5 m3/Stunde	●	●													
0 - 10 m3/Stunde			●	●	●	●	●	●	●						
0 - 20 m3/Stunde										●	●	●	●	●	
0 - 40 m3/Stunde															●
Kapazität nach Gewicht (nur EPP + HD versionen!)															
0 - 50 kg/Stunde	●	●													
0 - 100 kg/Stunde			●	●	●	●	●	●	●						
0 - 160 kg/Stunde										●	●	●	●	●	
Normales EPS/Graphit EPS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPS/HD Graphit EPS/Normales EPP	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Arcel/Bio/Piocelan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgewicht EPP			●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○
Eingebauter Vorbrecher	●	●	●	●	●	●				●	●			●	
Separater Vorbrecher erforderlich/optional			■			■					■				
Vorzerkleinertes Material von den Schneidlinien	●	●													
Schwertteilabscheider für vorzerklein. Material	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Separates Transportgebläse für Vorzerkleinerer erforderlich/optional		●	●							●	●	●	●	●	●
Silo vorzerkleinertes Material erforderl./optional	●		■			■				■				■	
Eingebauter Granulator	●	●	●	●	●	●				●	●	●			
Separater Granulator									●	●				●	●
Verfügbare Siebe:															
4 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebaute Entstaubungseinheit	●	●	●	●											
Separate Entstaubungseinheit					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebauter Staubverdichter mit Luftzyklon	●	●	●	●											
Separater Staubverdichter - Mit Filterbeuteln (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- Mit Luftzyklon (optional)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Empfohlenes Mischsysteme:															
Styromix 3 (Formteilherstellung)	▲	▲													
Styrometer Mini (Formteil & Blockherstellung)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲						
Styrometer Maxi (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Jumbo (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲
Styrometer Gigant (Blockherstellung)										▲	▲	▲	▲	▲	▲

- Verfügbares System / Funktion / Einheit
- Benötigt hohe Dichte Version
- Kann je nach Kundenwunsch erforderlich oder optional sein
- ▲ Empfehlung, aber andere Kombinationen können angewendet werden

Technisches Datenblatt

SYSTEM KONFIGURATOR



In-a-box systeme

Micro-in-a-box & Mini-in-a-box

Komplette, integrierte Systeme mit optionalem separatem Vorbrecher, Filter für Schwereteile und Fördersilo. Kann mit einem Mischsystem ausgestattet werden.

Abbildung 1: Zeigt einen Mini-in-a-box, der recyceltes Material in ein Silo mit einem Verteilerkasten überträgt, der mit einem Styromix 3-System verbunden ist.

Abbildung 2 zeigt ein Styrometer Mischsystem.

Illustration 1

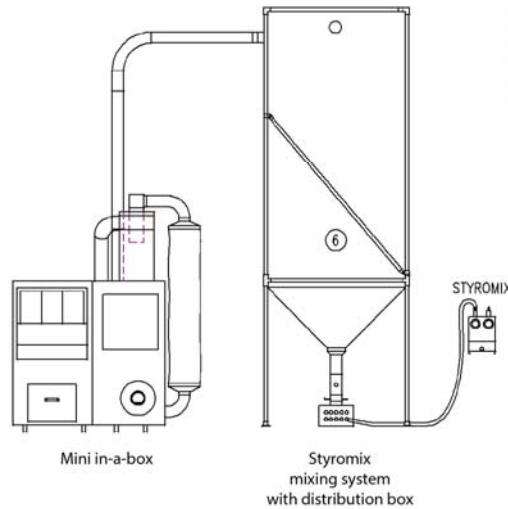
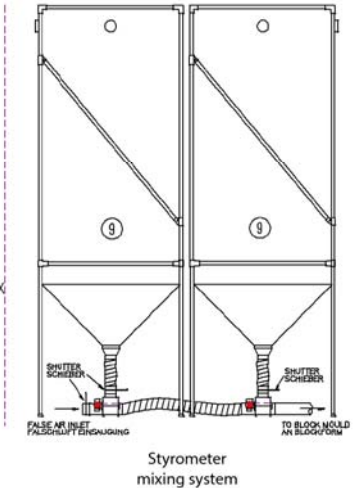


Illustration 2



Inline-Systeme mit kombiniertem

Vorbrecher/Granulator

MINI + MAXI systems

Inline-systeme mit kombiniertem Vorbrecher/Granulator, Entstaubungseinheit, Staubverdichtungs- und Mischsystem.

Abbildung 3 zeigt eine kombinierte Version von Vorbrecher/Granulator A mit Entstaubungseinheit + Staubverdichter mit Entlüftungsbeutel. Abbildung 4 zeigt Styromix mit Verteilerkasten und Styrometer-Mischsystemen.

Illustration 3

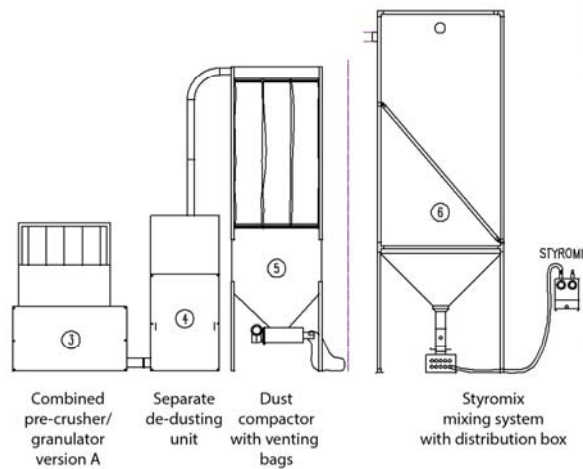
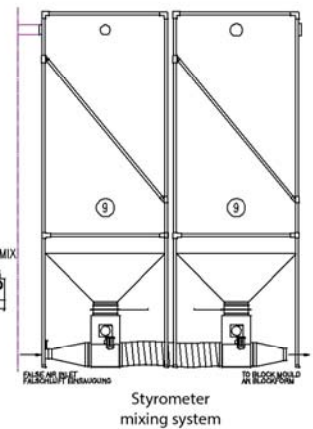


Illustration 4



In-line systems with separate

pre-crusher and granulator

MINI + MAXI + JUMBO systems

Inline-Systeme mit separatem Vorbrecher und Granulator, Filter für schwere Teile, Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Abbildung 5 zeigt einen separaten Vorbrecher, eine Granulator Version D, eine Entstaubungseinheit, einen Staubverdichter mit Zyklon und Styrometer-Mischsysteme.

Illustration 5

