



SEIT 1971

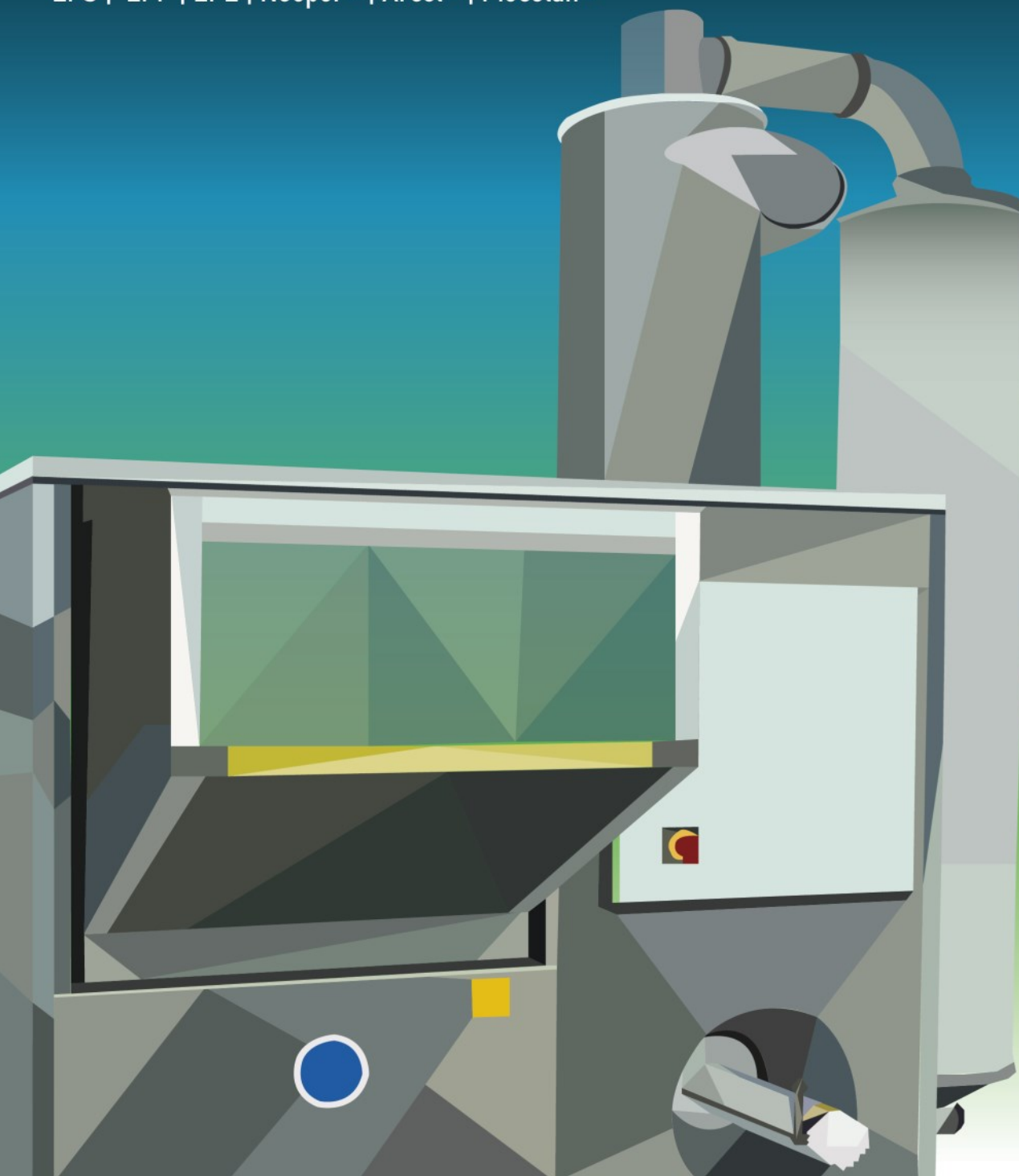
RECYCLING SYSTEMS

PRODUKTTREIHE & TECHNISCHE DATEN

05-06-2025 | S21T | TY

MICRO | MINI | MAXI | JUMBO

Recyclingsysteme mit hoher Leistung für
EPS | EPP | EPE | Neopor® | Arcel® | Piocelan®



FEEL THE BEAD



DIE GESCHICHTE VON KBM

EIN FAMILIENUNTERNEHMEN IN DER EPS-INDUSTRIE SEIT 1971



KBM ApS wurde 1971 gegründet vom verstorbenen Herrn Kjeld Bentzen und wird heute von seinem Sohn Herrn Michael Bentzen geführt. Von Anfang an hat das Unternehmen die EPS-Branche mit hochwertigen Maschinen beliefert.

Einige Jahre später in 1975, wurde der Füllinjektor INJEKTORKING VARIO für EPS Formteilproduktion entwickelt und in 1978 entwickelte KBM die erste echte Recyclinganlage für EPS. Später wurden die gleichen Systeme für EPP und EPE entwickelt.

Im Laufe der Jahre, hat KBM Recycling-Systeme für Unternehmen aller Größen in der EPS/EPP-Industrie geliefert. Die Produktpalette wurde um Brecher/Kompaktor für Post-Consumer Produkte von EPS sowie Misch/Dosiersysteme erweitert.



INHALT



ÜBERSICHT RECYCLING SYSTEME	4
MICRO-IN-A-BOX	8
MINI-IN-A-BOX	12
MAXI-IN-A-BOX	16
MINI RECYCLING IN-LINE SYSTEM	20
MAXI RECYCLING IN-LINE SYSTEM	24
JUMBO RECYCLING IN-LINE SYSTEM	28
STYPARATOR RECYCLING SYSTEM	32

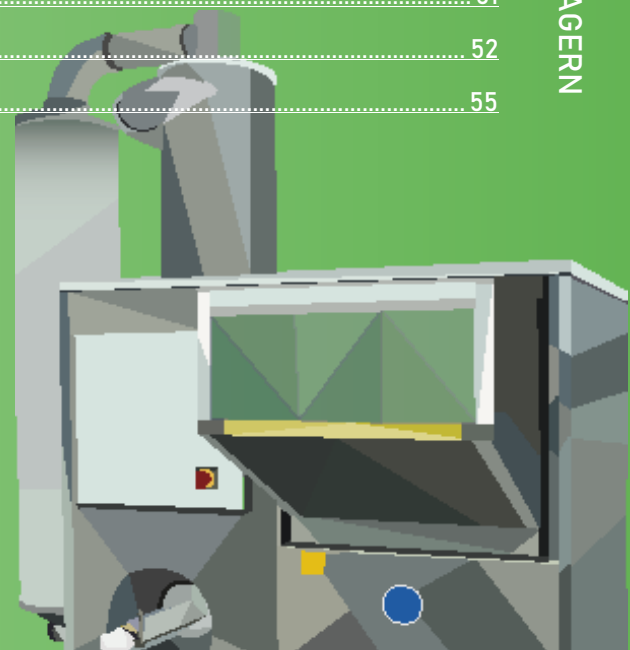
RECYCLING SYSTEME

RECYCLING AUSSTATTUNG	
VORZERKLEINERER	34
SCHWERTEILABSCHEIDER	36
GRANULATOR	40
ENTSTAUBUNG	42
STAUBKOMPAKTOR	44

RECYCLING AUSSTATTUNG

MISCHUNG, LAGERUNG & MATERIAL HANDLING	
FÖRDERBAND	46
MIXSYSTEME	48
LAGERSILOS	50
MATERIAL FÖRDERUNG	51
ROHR & SILOAUSSTATTUNG	52
STYROFILLER	55

MISCHEN & LAGERN





Technisches Datenblatt

ÜBERSICHT RECYCLING

VON IN-A-BOX LÖSUNGEN ZU IN-LINE SYSTEMEN

Die Spezifikationen für alle Recyclingsysteme basieren auf dem Recycling von EPS	MICRO IN-A-BOX	MINI IN-A-BOX	MAXI IN-A-BOX	MAXI IN-A-BOX PLUS	MINI INLINE SYSTEM	MAXI INLINE SYSTEM	MAXI INLINE SYSTEM PLUS	JUMBO INLINE SYSTEM
---	-------------------	------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------------	---------------------------

Kapazität

FORMTEIL PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 6mm Sieb	2-3 m³/St 70-105 ft³ / St	6-8 m³/St 210-280 ft³ / St	14-18 m³/St 495-630 ft³ / St	15-20 m³/St 530-700 ft³ / St	6-8 m³/St 210-280 ft³ / St	10-12 m³/St 350-420 ft³ / St	15-20 m³/St 530-700 ft³ / St	15-20 m³/St 630-700 ft³ / St
---	------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------

BLOCK PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPS-Material auf 10mm Sieb	4-6 m³/St 140-210 ft³ / St	9-10 m³/St 315-350 ft³ / St	18-20 m³/St 630-700 ft³ / St	25-30 m³/St 880-1060 ft³ / St	9-10 m³/St 315-350 ft³ / St	18-20 m³/St 630-700 ft³ / St	25-30 m³/St 880-1060 ft³ / St	35-40 m³/ 1225-1400 ft³ / St
--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

HOHE DICHT PRODUKTION

Granuliertes und entstaubtes EPP oder hohe Dichte EPS	20-50 kg/St 44-110 Lbs/St	50-100 kg/St 110-220 Lbs/ St	100-160 kg/St 220-350 Lbs/St	50-100 kg/ St 110-220 Lbs/St	100-160 kg/St 220-350 Lbs/St	N/A
--	------------------------------	------------------------------------	---------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	-----

Messungen

Trichteröffnung Vorzerkleiner/Granulator	780x400mm 30x15"	900x600mm 36x24"	1400x600mm 56x24"	900x600mm m 36x24"	1400x600mm 56x24"	1800x800mm m 72x31"
Granulator Sieb Oberfläche	0,2 m² 2 ft²	0,9 m² 9,7 ft²	1,4 m² 15 ft²	0,9 m² 9,7 ft²	1,4 m² 15 ft²	2,4 m² 26 ft²
Bodenfläche erforderlich	5 m² 52 ft²	6 m² 65 ft²	16 m² 160 ft²	12 m² 120 ft²	16 m² 160 ft²	40 m² 400 ft²

Elektrische Daten

Standard EPS	11,5 kW	19 kW	36 kW	19 kW	36 kW	50 kW
EPP oder hohe Dichte EPS	14,5 kW	32 kW	53 kW	32 kW	53 kW	57kW



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

ÜBERSICHT RECYCLING

A Version: Direkte vertikale Materialeinwurf

B Version: Direkte horizontale Materialeinwurf

C version: Direkte vertikale Einwurf + Zuführung von vorzerkleinertem Material aus Silo

D version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo über dem Granulator

E version: Zufuhr von zerkleinertem Material aus einem Silo neben dem Granulator

Kapazität (Granuliertes Material):

0 - 5 m3/Stunde

0 - 10 m3/Stunde

0 - 20 m3/Stunde Typ PLUS 0 - 30 m3/Stunde

0 - 40 m3/Stunde Typ PLUS 0 - 60 m3/Stunde

Kapazität nach Gewicht (nur EPP + HD versionen!)

0 - 50 kg/Stunde

0 - 100 kg/Stunde

0 - 160 kg/Stunde

Normales EPS/Graphit EPS

Hochgewicht EPS/HD Graphit EPS/Normales EPP

Arcel/Bio/Piocelan

Hochgewicht EPP

Eingebauter Vorbrecher

Separater Vorbrecher erforderlich/optional

Vorzerkleinertes Material von den Schneidlinien

Schwertteilabscheider für vorzerklein. Material

Separates Transportgebläse für

Vorzerkleiner erforderlich/optional

Silo vorzerkleinertes Material erforderl./optional

Eingebauter Granulator

Separater Granulator

Verfügbare Siebe:

4 mm

4,5 mm

5 mm

6 mm

8 mm

10 mm

12 mm

Eingebaute Entstaubungseinheit

Separate Entstaubungseinheit

Eingebauter Staubverdichter mit Luftzyklon

Separater Staubverdichter

- Mit Filterbeuteln (optional)

- Mit Luftzyklon (optional)

Empfohlenes Mischsysteme:

Styromix 3 (Formteilherstellung)

Styrometer Mini (Formteil & Blockherstellung)

Styrometer Maxi (Blockherstellung)

Styrometer Jumbo (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

Styrometer Gigant (Blockherstellung)

● Verfügbares System / Funktion / Einheit

○ Benötigt hohe Dichte Version

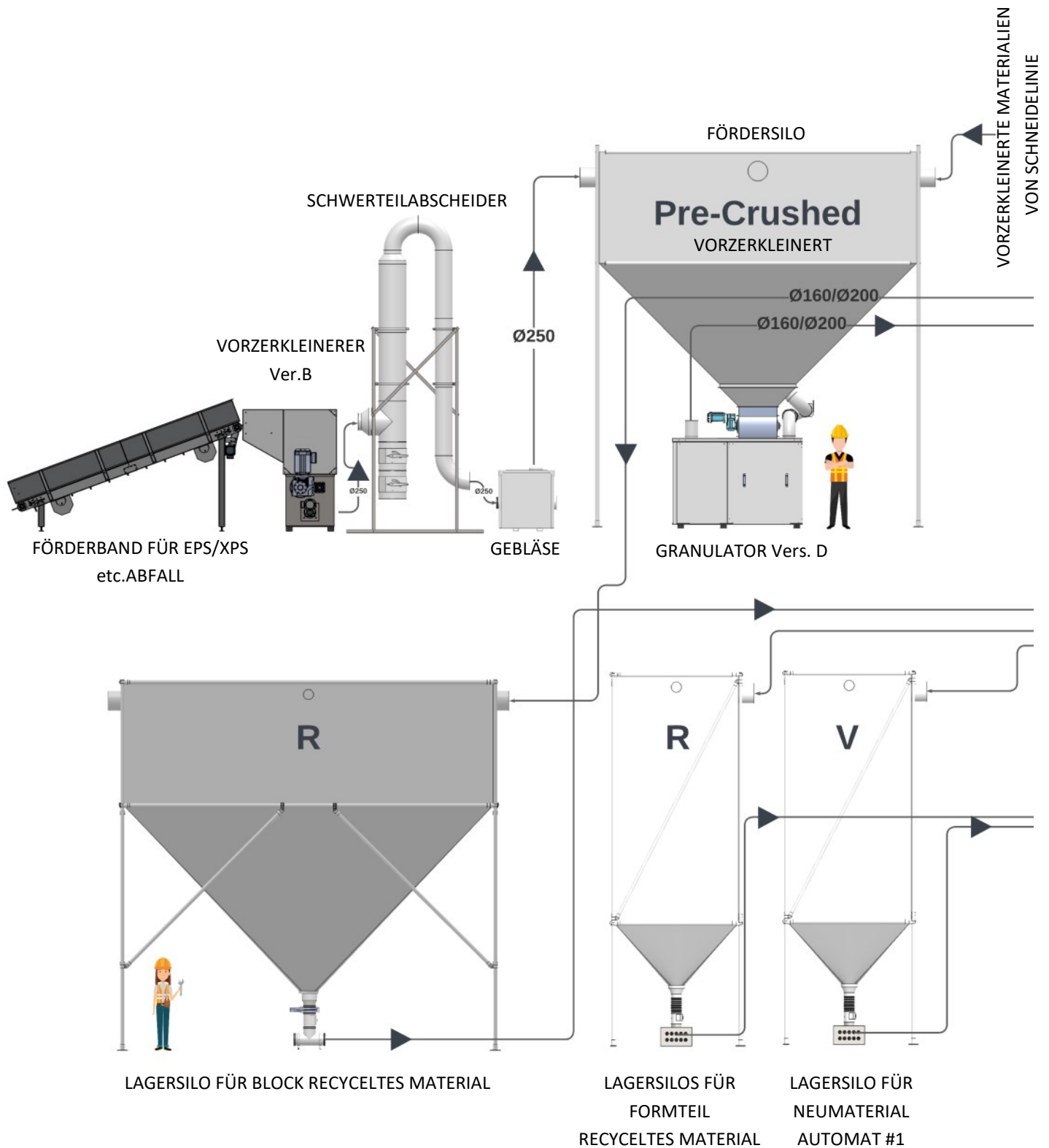
■ Kann je nach Kundenwunsch erforderlich oder optional sein

▲ Empfehlung, aber andere Kombinationen können angewendet werden



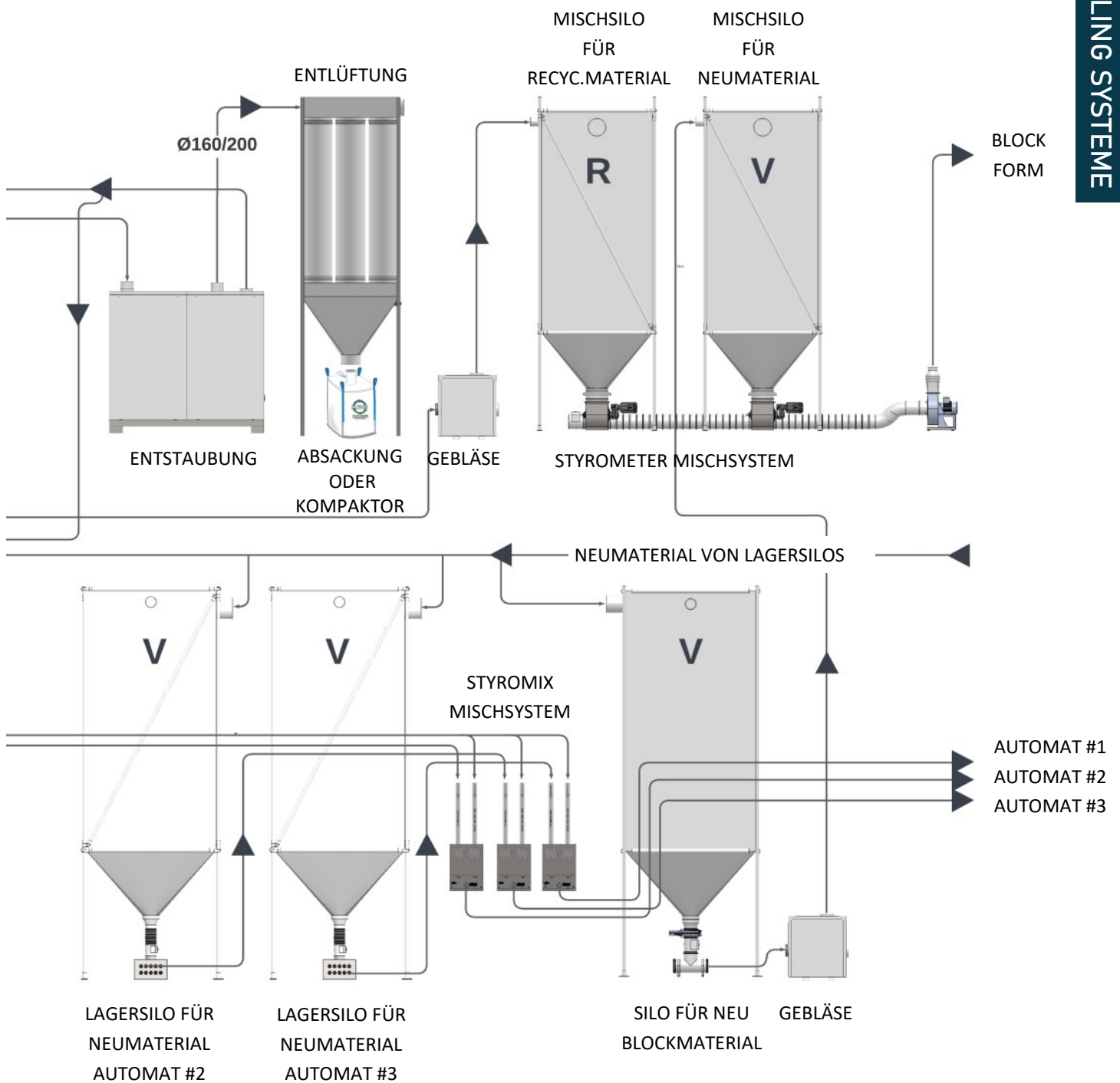
Technisches Daten- SYSTEMKONFIGURATION

VERSTÄNDNIS DER PRINZIPIEN DES KBM-RECYCLINGS



Technisches Daten- SYSTEMKONFIGURATION

VERSTÄNDNIS DER PRINZIPIEN DES KBM-RECYCLINGS





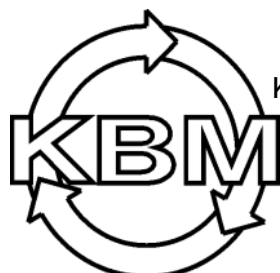
Technisches Datenblatt

MICRO-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 5 M³/STD. KAPAZITÄT

Markenname KBM MICRO-IN-A-BOX	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEOPOR®, PIOCELAN® Verpackungs- und Isolationsmaterialien in einzelne Perlen, die zum Mischen fertig sind mit Neuware, um neue Produkte herzustellen.
Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl
Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m ³ (< 2,2-2.5 lb/ft ³) Hohe Dichte Version (HD) < 70 Kg/m ³ (< 4.4 lb/ft ³)
Kapazität bei Volumen (Granuliertes EPS)	
6mm Sieb	2-3 m ³ pro Stunde (70-105 ft ³ /Stunde)
8mm Sieb	3,5-5 m ³ pro Stunde (120-175 ft ³ /Stunde)
10mm Sieb	4-6 m ³ pro Stunde (140-210 ft ³ /Stunde)
Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS) 5mm Sieb	20-50 Kg pro Stunde (44-110 lb/Stunde)
Sieboberfläche	0.18 m ² (1.8 ft ²)
Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	5 m ² (52 ft ²)
Abmessungen L x B x H	
Vollständig montiert	2.2 x 1.9 x 3.7 m (87x75x146")
Für den Transport abmontiert	2.2 x 1.9 x 2.35 m (87x75x93")
Trichtereinlasshöhe (vom Boden)	1600 mm (63")
Silo für vorzerkleinertes Material, das oben auf dem System installiert ist	2.4 x 1.8 x 6 m (96x72x240") (14 m ³)
Lagersilo (optional) Rohrverbindungen	Alle Größen verfügbar 160 mm (6")
Trichteröffnung	780 x 400 mm (30x15")
Wiederverwertbares Material	Min. 85-95%
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-15%
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%

Recyceltes EPP & EPS.
Vorzerkleinert, granuliert und
entstaubt - bereit zur Wiederver-
wendung in Ihrer Produktion



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

MICRO-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 5 M³/STD. KAPAZITÄT

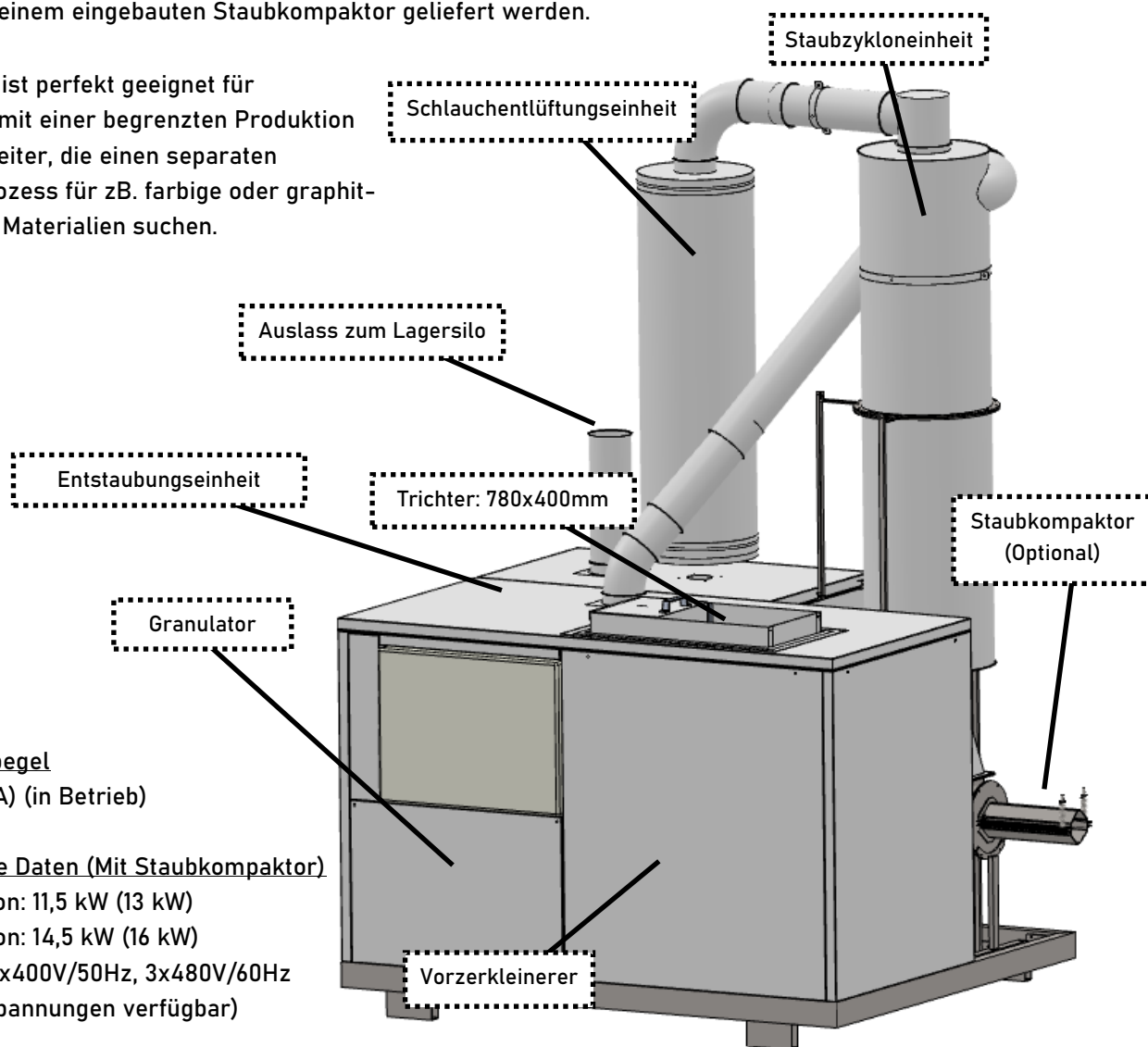
Das vollständige Recycling-System KBM MICRO-IN-A-BOX ist für die Verarbeitung von EPS / EPP / EPE / NEOPOR® / ARCEL® geeignet. Das System ist in 2 Versionen erhältlich.

Standard Version: Dichte <35-40 kg / m³

HD-Version: Dichte <70 kg / m³

Das einzige System auf dem Markt (zusammen mit dem KBM Mini-in-a-Box), bei dem Vorzerkleinerung, Granulierung und Staubabscheidung in einer Einheit zusammengefasst sind. Zusätzlich kann das System mit einem eingebauten Staubkompaktor geliefert werden.

Das System ist perfekt geeignet für Verarbeiter mit einer begrenzten Produktion oder Verarbeiter, die einen separaten Recyclingprozess für zB. farbige oder graphit-modifizierte Materialien suchen.



Geräuschpegel

90-95 dB(A) (in Betrieb)

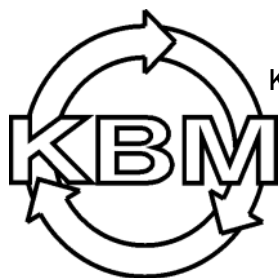
Electrische Daten (Mit Staubkompaktor)

EPS Version: 11,5 kW (13 kW)

EPP Version: 14,5 kW (16 kW)

Voltzahl: 3x400V/50Hz, 3x480V/60Hz

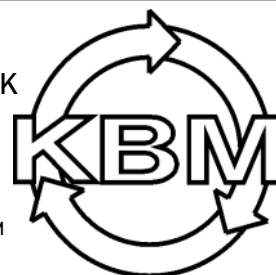
(Andere Spannungen verfügbar)



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

MICRO-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 5 M³/STD. KAPAZITÄT



Wenn Sie in ein KBM-Recyclingsystem investieren, können Sie eine Effizienz von 85-95% für Ihr EPS / EPP-Schrottmaterial erreichen.

Hohe Mischungsverhältnisse: Fügen Sie 10 bis 20% des recycelten Materials für Formteilproduktion und 20 bis 50% für Blockproduktion ohne Entmischungsprobleme hinzu.

Das System erzeugt aus den Schrottformteilen einzelne Perlen, die staubfrei und einsatzbereit sind um wieder in Ihre Produktion eingefügt zu werden.

Ein einzigartiges Design des Granulators und ein spezielles Verfahren begrenzen die Menge von Staub und Partikeln auf nur 5-15%

Sehr einfache Installation: Schließen Sie nur die Stromversorgung und die Leitungen an das Silo und den Vorzerkleinerer an. Das System kann leicht mit einem Gabelstapler bewegt werden und bietet große Flexibilität.

Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdufen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.

Styrocrusher MAXI XL
(optional Vorzerkleinerer)
Kapazität: 8-10 m³ /Stunde (280-350 ft³)
Trichteröffnung: 1400 x 560mm
4' 8" X 1' 10"



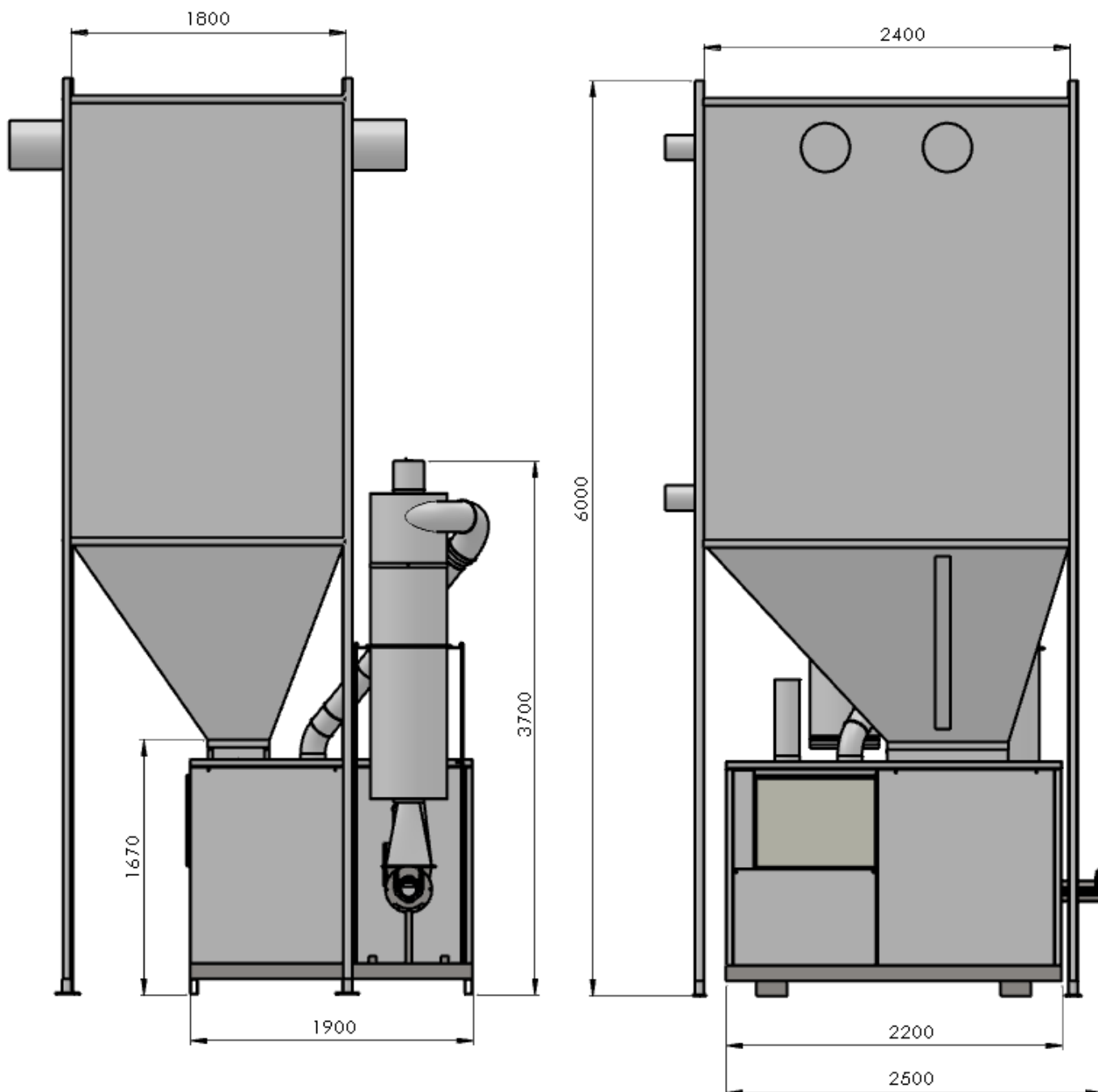
KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt MICRO-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 5 M³/STD. KAPAZITÄT



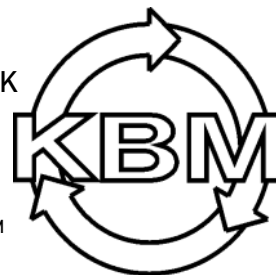
MICRO IN-A-BOX



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





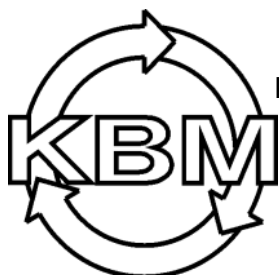
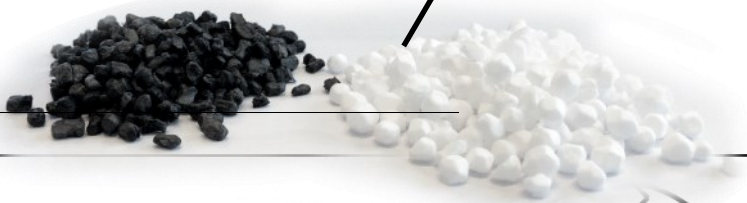
Technisches Datenblatt

MINI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

Markname: KBM MINI-IN-A-BOX	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEOPOR®, PIOCELAN® Verpackungs- und Isolationsmaterialien in einzelne Perlen, die zum Mischen fertig sind mit Neuware, um neue Produkte herzustellen.
Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl
Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m ³ (< 2.2-2.5 lb/ft ³) Hohe Dichte Version (HD) < 100-120 Kg/m ³ (< 6.2-7.5 lb/ft ³)
Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)	
6mm Sieb	6-8 m ³ pro Stunde (210-280 ft ³ /Stunde)
10mm Sieb	9-10 m ³ pro Stunde (315-350 ft ³ /Stunde)
12mm Sieb	12-13 m ³ per Stunde (420-455 ft ³ /Stunde)
Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS)	
6mm Sieb	50-100 Kg pro Stunde (130-220 lb/Stunde)
Sieboberfläche	0.9 m ² (9.7 ft ²)
Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	6 m ² (65 ft ²)
Abmessungen L x B x H	
Vollständig montiert	2.23 x 2.73 x 3.56 m (88x108x140")
Für den Transport abmontiert	2.23 x 2.23 x 2.22 m (88x88x87")
Trichtereinlasshöhe (vom Boden)	
Silo für vorzerkleinertes Material, das oben auf dem System installiert ist.	2.85 x 3 x 6 m (114x120x240") - (19 m ³)
Lagersilo (optional)	Alle Größen verfügbar
Rohrverbindungen	160 mm (6")
Trichteröffnung	900 x 600 mm (36x24")
Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%

Recyceltes EPP & EPS.
Vorzerkleinert, granuliert und
entstaubt - bereit zur Wiederver-
wendung



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt MINI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

Das vollständige Recycling-System KBM MICRO-IN-A-BOX ist für die Verarbeitung von EPS / EPP / EPE / NEOPOR® / ARCEL® geeignet. Das System ist in 2 Versionen erhältlich.

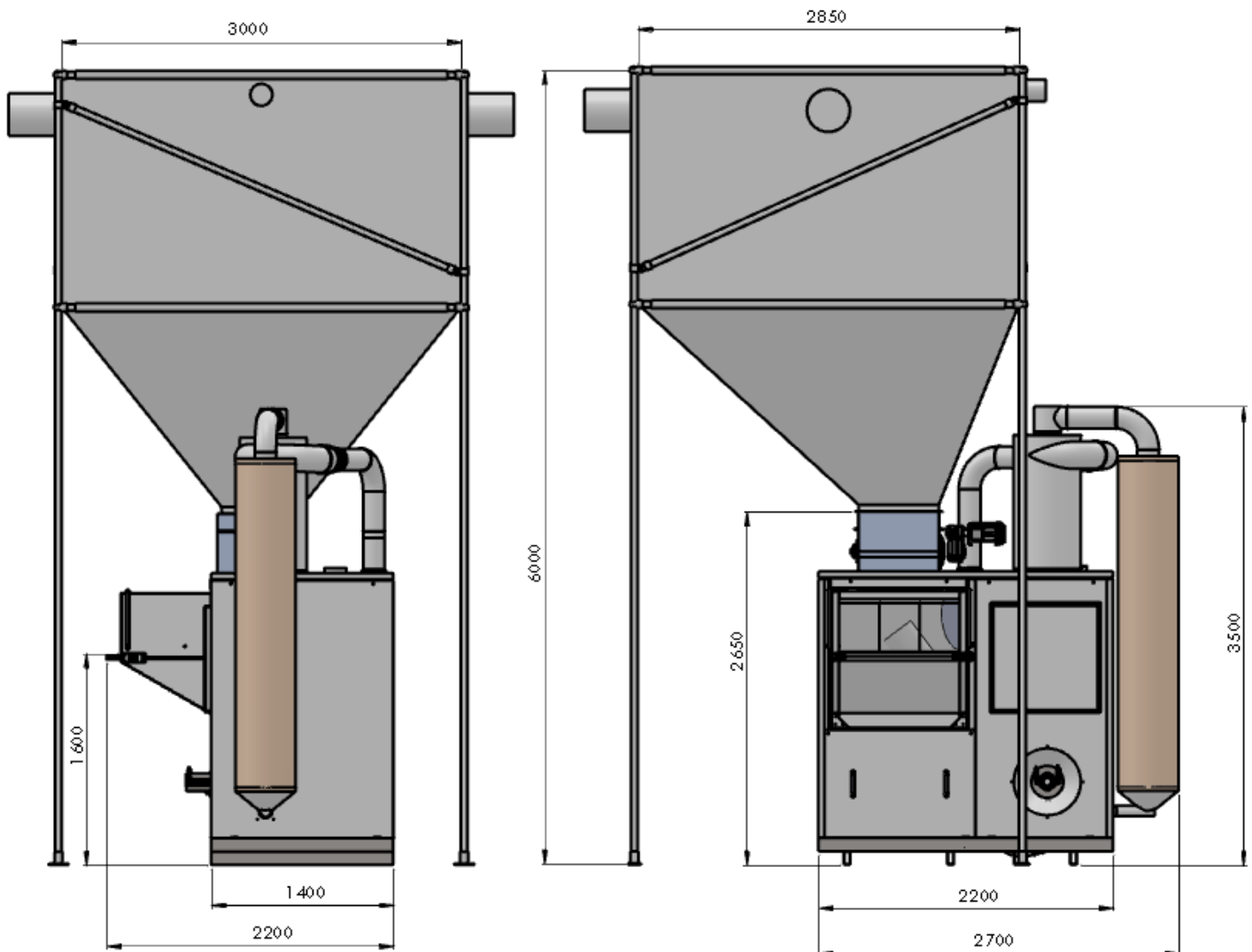
Standard Version: Schüttgewicht < 35-40 kg/m³

HD Version: Schüttgewicht < 100-120 kg/m³

Das einzige System auf dem Markt, bei dem Vorzerkleinerung, Granulierung und Staubabscheidung in einer Einheit zusammengefasst sind. Das System wird mit einem eingebauten Staubkompaktor geliefert.

Das System ist perfekt geeignet für

Verarbeiter mit einer begrenzten Produktion oder Verarbeiter, die einen separaten Recyclingprozess für zB. farbige oder graphitmodifizierte Materialien suchen.





Technisches Datenblatt

MINI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

Die KBM MINI-IN-A-BOX ist standardmäßig mit ausgestattet.

Nach dem Entstauben des granulierten Materials wird der Staub zum Staubkompaktor befördert.

Die erhaltene verdichtete Dichte beträgt 150-300 kg/m³ (9-18lbs/ft³)



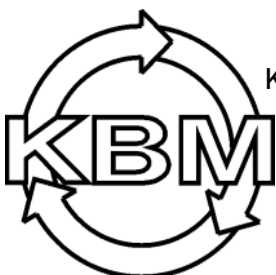
Der Trichter ist schallsoliert und mit verzinkten Stahlplatten abgedeckt. Der Trichter ist mit einem starken Kunststoffvorhang für die einfache Eingabe von Schrott ausgestattet. Die untere Seite des Trichters (gelb) ist mit einer Sicherheitsschnur ausgestattet, die die Maschine bei Aktivierung anhält, um Unfälle zu vermeiden.



MINI-IN-A-BOX VERSION C

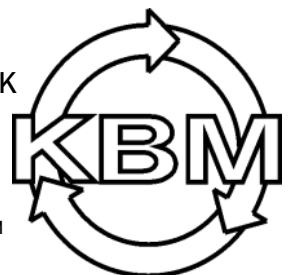
wird mit einem Zellrad oben gebaut, zum Dosieren von zerkleinertem Material. Es wird aus einem Silo mit vorzerkleinert Material von oben gefüllt.

Geeignet für Betrieb, die externe Vorzerkleinerer an verschiedenen Orten haben. Sie können immer noch den Mini-in-a-Box manuell befüllen von der Seite



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

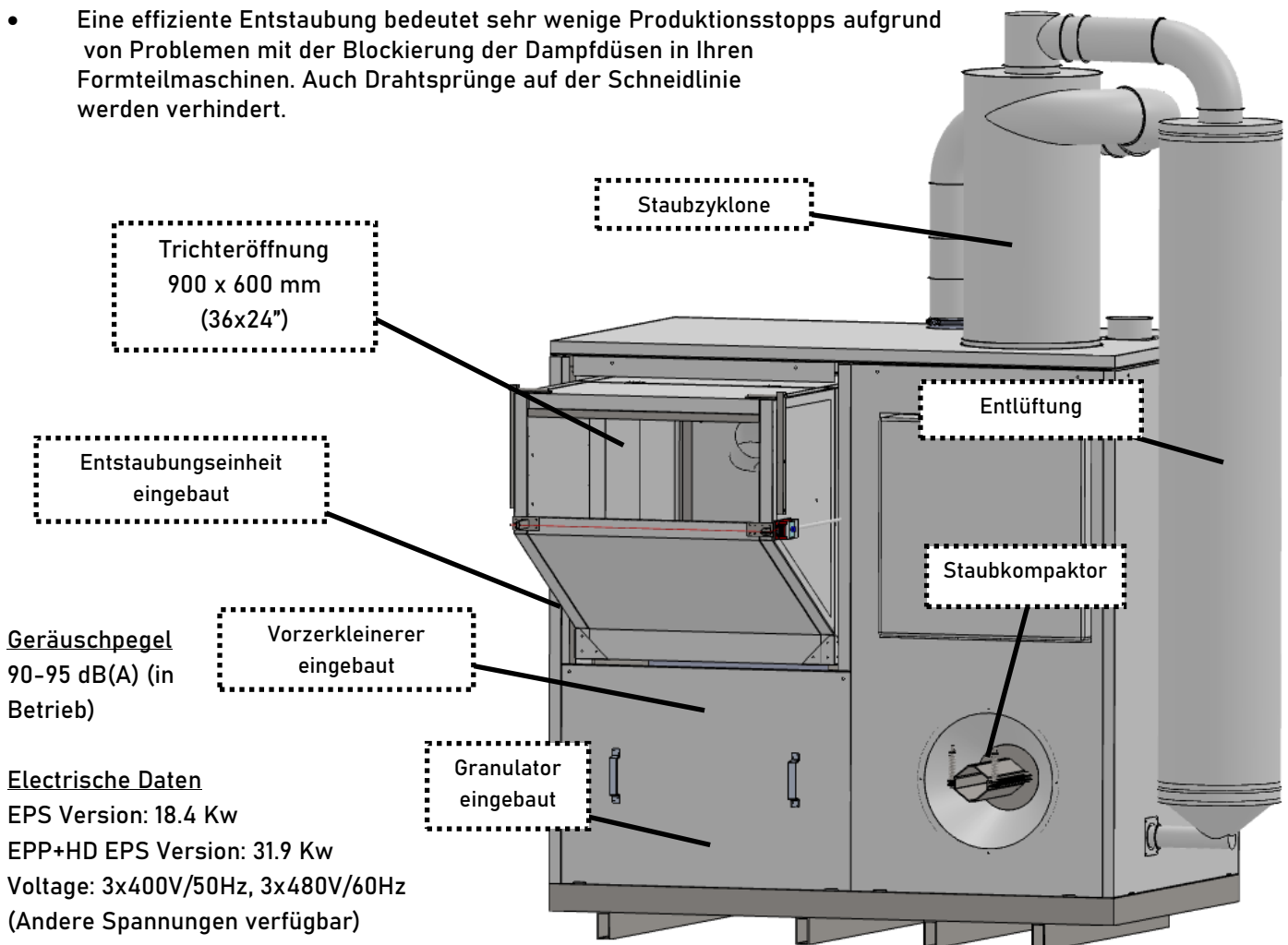
KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt MINI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

- Durch die Investition in ein KBM-Recyclingsystem können Sie eine Effizienz von > 90% für Ihr EPS / EPP-Schrottmaterial wiedererlangen.
- Hohe Mischungsverhältnisse: Fügen Sie 10 bis 20% des recycelten Materials für Formteilprodukte und 20 bis 50% für Blöcke ohne Entmischungsprobleme hinzu.
- Das System erzeugt aus den Schrottformteilen einzelne Perlen, die staubfrei und einsatzbereit sind um wieder in Ihre Produktion eingefügt zu werden.
- Ein einzigartiges Design des Granulators und ein spezielles Verfahren begrenzen die Menge an Staub und Partikeln auf nur 5-7%.
- Sehr einfache Installation: Schließen Sie nur die Stromversorgung und die Leitungen an das Silo und Vorzerkleinerer an.
- Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdufen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

MAXI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

Das KBM MAXI-IN-A-BOX Recycling-Komplettsystem eignet sich für die Verarbeitung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEOPOR®, PIOCELAN®. Das System ist in 2 Versionen erhältlich.

Standard Version: Dichten < 35-40 kg/m³

HD Version: Dichten < 100-120 kg/m³

Das einzige System auf dem Markt (zusammen mit KBM Micro-in-a-box und KBM Mini-in-a-box), bei dem Vorzerkleinerung, Granulierung und Staubabscheidung in einer Einheit integriert sind. Darüber hinaus verfügt das System über einen eingebauten Staubkompaktor. Das System eignet sich perfekt sowohl für kleine und große Formteilproduktionen als auch für mittelgroße Blockformbetriebe oder EPS Hersteller, die einen separaten Recyclingprozess für z. gefärbte oder graphitmodifizierte Materialien.

Geräuschpegel

90-95 dB(A) (im Betrieb)

Electrische Daten

EPS Version: 36 Kw

EPP+HD EPS Version: 53 Kw

Voltage: 3x400V/50Hz, 3x480V/60Hz

(Andere Spannungen verfügbar)



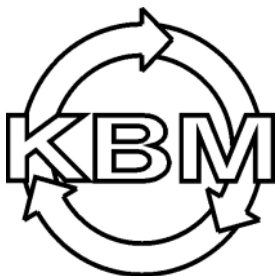
Technisches Datenblatt

MAXI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

Marktnamen: KBM MINI-IN-A-BOX	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEO-POR®, PIOCELAN® Verpackungs- und Isolationsmaterialien in einzelne Perlen, die zum Mischen fertig sind mit Neuware, um neue Produkte herzustellen.	
Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl	
Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m³ (< 2.2-2.5 lb/ft³) Hohe Dichte Version (HD) < 100-120 Kg/m³ (<6.2-7.5 lb/ft³)	
Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)	STANDARD	PLUS
6mm Sieb	14-18m³/St (495-630 ft³ /Stour)	15-20m³/St (530-700 ft³ /Stour)
10mm Sieb	18-20m³/St (630-700 ft³ /Stour)	25-30m³/St (880-1060 ft³ /Stour)
Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS)		
6mm Sieb	100-160 Kg pro Stunde (220-350 lb/Stunde)	
Sieboberfläche	1,4 m² (15 ft²)	
Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	16 m² (160 ft²)	
Abmessungen L x B x H		
Vollständig montiert	3,45 x 2,23 x 3,56 m (136x88x140")	
Für den Transport abmontiert	2,95 x 2,23 x 2.23 m (116x88x88")	
Trichtereinlasshöhe (vom Boden)		
Silo für vorzerkleinertes Material, das oben auf dem System installiert ist.	2,85 x 3 x 6 m (114x120x240") - (19 m³)	
Lagersilo (optional)	Alle Größen verfügbar	
Rohrverbindungen	160 mm (6")	
Trichteröffnung	1400 x 600 mm (56x24")	
Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%	
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%	
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%	

Recyceltes EPP & EPS.
Vorzerkleinert, granuliert und entstaubt - bereit zur Wiederverwendung in Ihrer Produktion



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

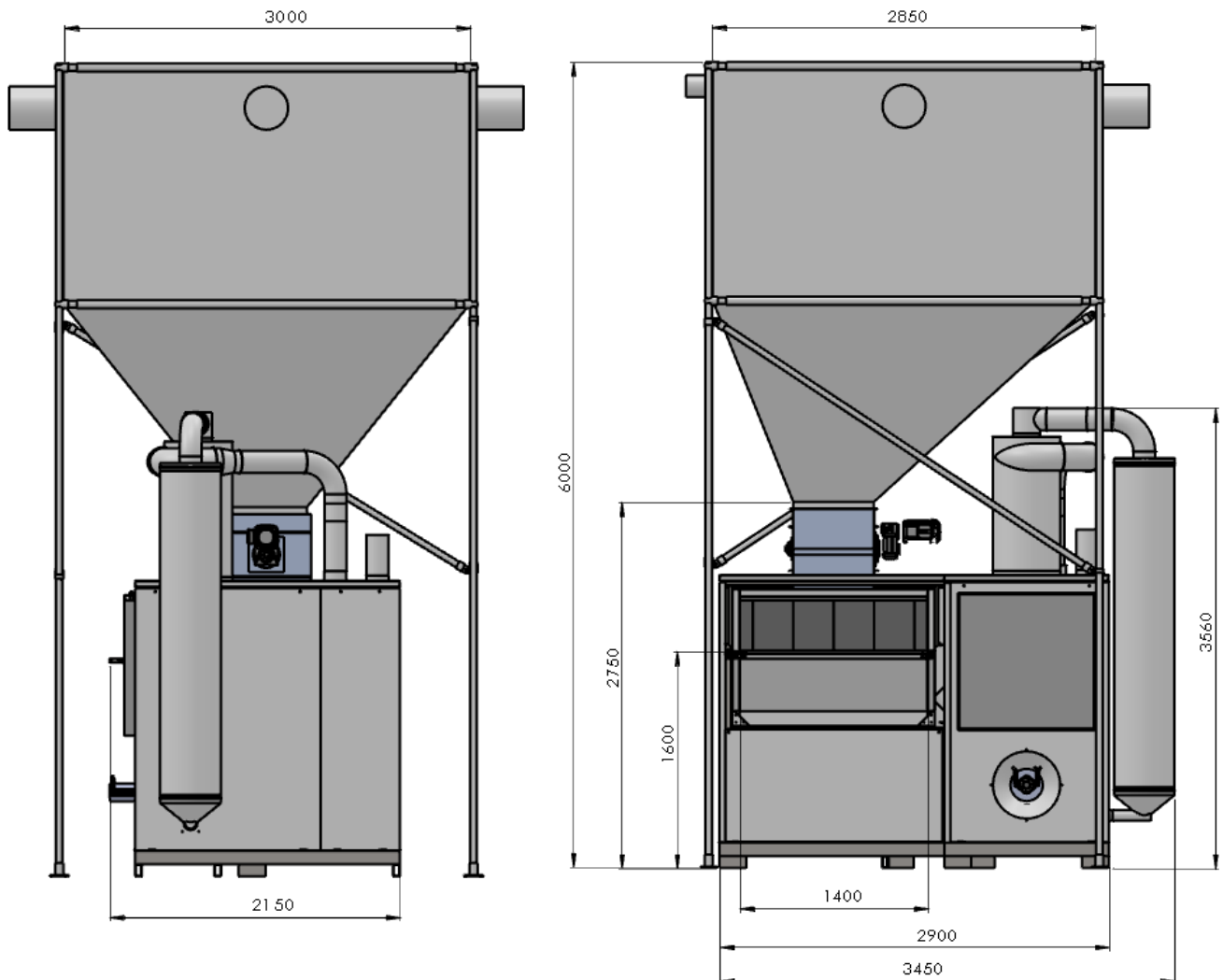
KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





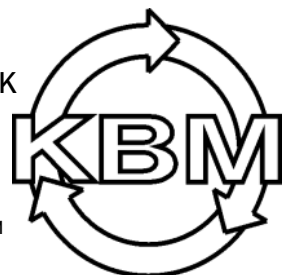
Technisches Datenblatt **MAXI-IN-A-BOX** KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

Der Trichter (und der Schrank) sind schallisoliert und mit verzinkten Stahlplatten abgedeckt. Der Trichter ist mit einem starken Kunststoffvorhang für eine einfache Schrotteingabe ausgestattet. Die niedrige Seite des Trichters (gelb) ist mit einer Sicherheitskabel ausgestattet, die, um Unfälle zu vermeiden, die Maschine stoppt, wenn sie aktiviert wird.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

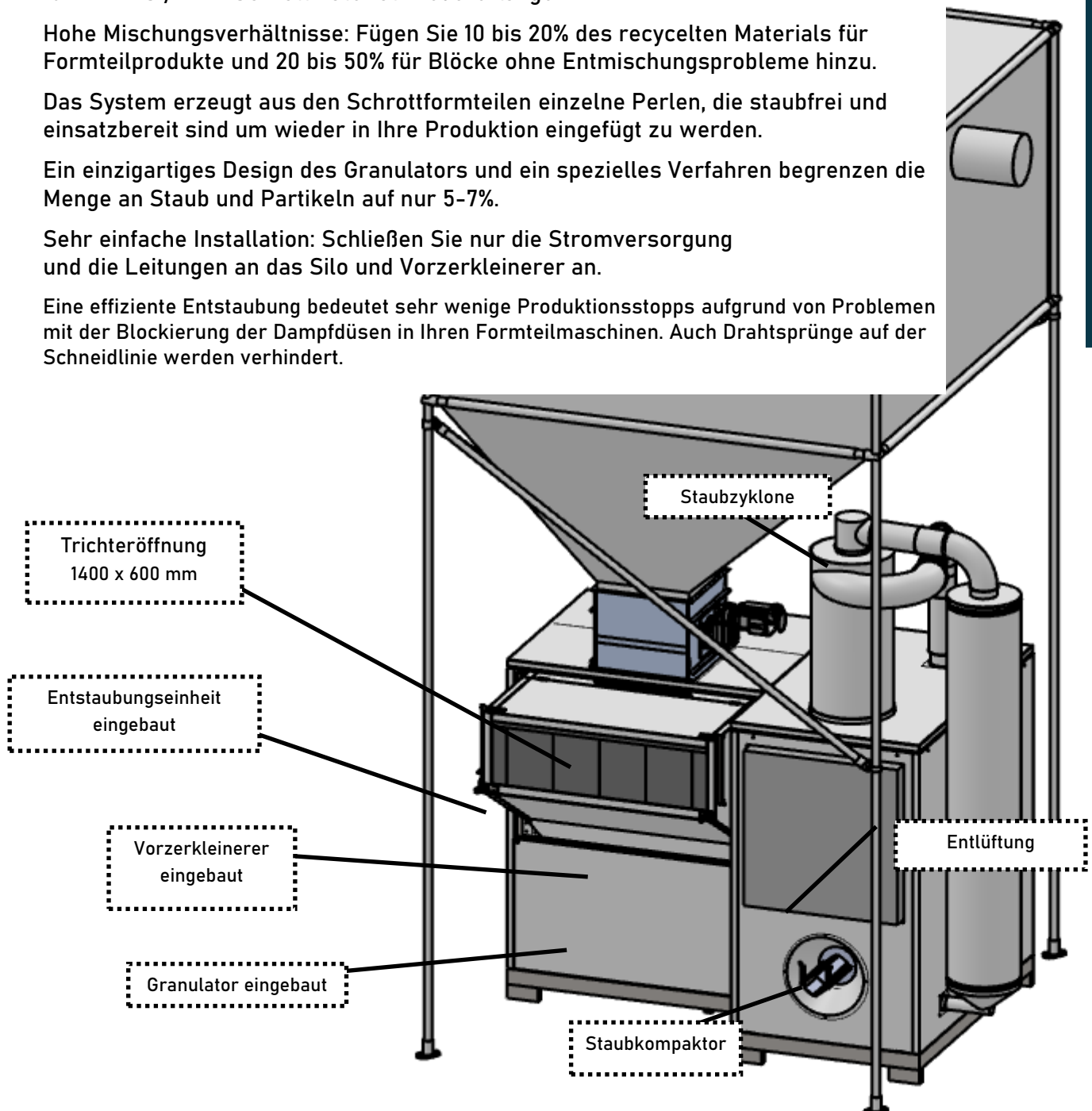
KBM ApS garanterer, at produktet opfylder de ovennævnte specifikationer. Den opbevaring, håndtering og brug af produktet er underlagt kontrol af KBM ApS, og der kan derfor ikke pålægges ansvar for virksomheden. Dette tekniske datasheet erstatter og sletter alle tidligere versioner.



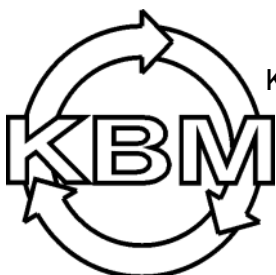
Technisches Datenblatt MAXI-IN-A-BOX

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

- Durch die Investition in ein KBM-Recyclingsystem können Sie eine Effizienz von > 90% für Ihr EPS / EPP-Schrottmaterial wiedererlangen.
- Hohe Mischungsverhältnisse: Fügen Sie 10 bis 20% des recycelten Materials für Formteilprodukte und 20 bis 50% für Blöcke ohne Entmischungsprobleme hinzu.
- Das System erzeugt aus den Schrottformteilen einzelne Perlen, die staubfrei und einsatzbereit sind um wieder in Ihre Produktion eingefügt zu werden.
- Ein einzigartiges Design des Granulators und ein spezielles Verfahren begrenzen die Menge an Staub und Partikeln auf nur 5-7%.
- Sehr einfache Installation: Schließen Sie nur die Stromversorgung und die Leitungen an das Silo und Vorzerkleinerer an.
- Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdüsen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.



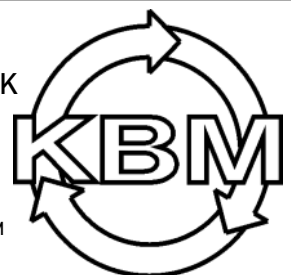
MAXI IN-A-BOX



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

Seit der Entwicklung des ersten vollständig integrierten Recyclingkonzepts zur Wiederverwendung von EPS-Materialien im Jahr 1978 haben wir weltweit mehr als 500 komplette Recyclinganlagen geliefert, um Recyclingprobleme zu lösen und die Produktion unserer Kunden erheblich zu verbessern. Die KBM MINI Recyclinganlage für EPS und EPP eignet sich für kleine / mittlere Formteil- und Blockhersteller. Dank des Zwei-Stufen- / Doppelkammersystems und der großen Siebfläche und Granulierkammer verarbeitet die MINI-Anlage Abfallprodukte, cut-off's von Schneidlinien und sogar gebrauchte EPS- und EPP / EPE-Formteile zu hochwertigem Recyclingmaterial mit minimalem Staubgehalt.

MINI Vorzerkleinerer/Granulator
Version A
ohne schalldämpfende Haube



Das recycelte EPS- und EPP-Material kann wiederverwendet werden in Formteilherstellung in einem Verhältnis von mindestens 10-20% ohne wahrnehmbare visuelle oder physische Veränderung der Produktqualität. Für die Blockherstellung können 20-50% hinzugefügt werden.

Da das Material in homogene, einzelne Perlen zerlegt wird, die sich perfekt mit neuen vorgeschäumten Perlen mischen, folglich minimiert dies ungleichmäßige Dichteverteilung in den Silos und damit im Block. Das Blockieren von Kernentlüftungsöffnungen aufgrund von Staub und Klumpen im Material führt häufig zu Problemen beim Schneiden mit Heißdraht und damit zu unerwünschten Oberflächenerscheinungen auf den Fertigprodukten.

Die KBM MINI Recyclinganlage besteht aus einer kombinierten Vorzerkleinerungs- und Granuliereinheit (1) und einer separaten Entstaubungseinheit (2). Beide Geräte sind schallisoliert. Beim Recycling des Materials wird es in ein Lagersilo (6) geblasen, einem großen Beutel aus antistatischem Stoff mit Stahlrahmen zur einfachen Montage.

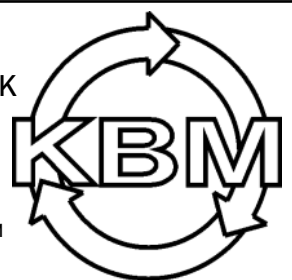
Der Staub wird mit EntlüftungsfILTERbeutel in den Staubkompaktor (5) geblasen. Der Staub sammelt sich im unteren Teil und ist zu einem achteckigen Stab mit einer Dichte von 150-300 Kg / m³ (9-18 lbs / ft³) verdichtet.

Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdufen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

Markenname: KBM MINI RECYCLING IN-LINE	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEOPOR®, PIOCELAN® Verpackungs- und Isolationsmaterialien zu einzelnen Perlen, die fertig zum Mischen sind mit Neuware um neue Produkte herzustellen.
---	---

Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl
----------	--

Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m ³ (< 2.2-2.5 lb/ft ³) Hohe Dichte Version (HD) < 100-120 Kg/m ³ (<6.2-7.5 lb/ft ³)
---------------	---

Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)	
6mm Sieb	6-8 m ³ pro Stunde (210-280 ft ³ /Stunde)
10mm Sieb	9-10 m ³ pro Stunde (315-350 ft ³ /Stunde)
12mm Sieb	12-13 m ³ pro Stunde (420-455 ft ³ /Stunde)

Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS)	
6mm Sieb	50-100 Kg pro Stunde (130-220 lb/Stunde)

Sieboberfläche	0,9 m ² (9,7 ft ²)
----------------	---

Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	Cirka 12 m ² (120 ft ²)
---	--

Abmessungen L x B x H	
Vollständig montiert	1.4x1.1x2.5 m(55x44x100")
Für den Transport abmontiert	2.4x1.3x2.25 m(95x75x88")
Trichtereinlasshöhe (vom Boden)	1.6x0.6x5.1 m (64x24x204")
Silo für vorzerkleinertes Material, das oben auf dem System installiert ist.	Alle grössen verfügbar
Lagersilo (optional)	160 mm (6")
Rohrverbindungen	

Trichteröffnung	900 x 600 mm (36x24")
-----------------	-----------------------

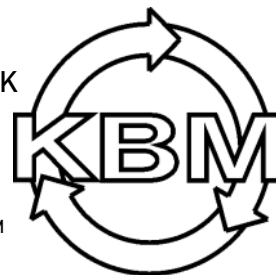
Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%

Recyceltes EPP & EPS.Vorzerkleinert, granuliert und entstaubt - fertig zur Wiederverwendung in Ihre Produktion



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



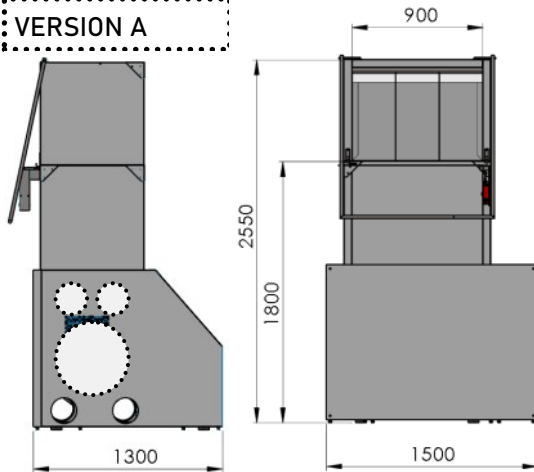


Technisches Datenblatt

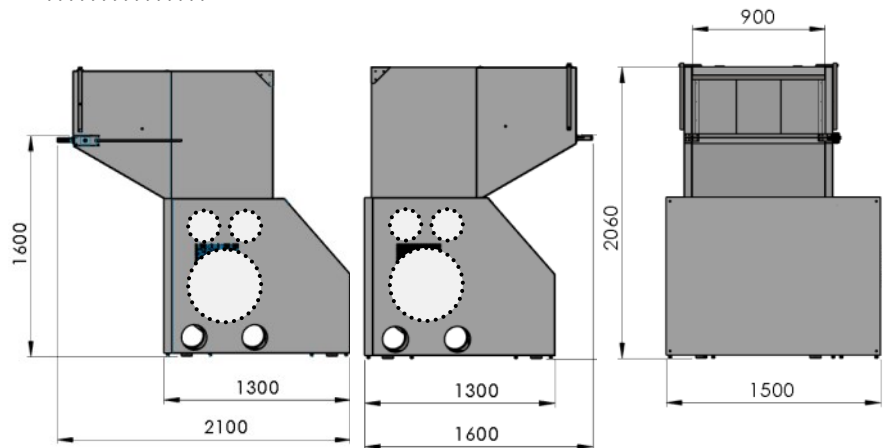
MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

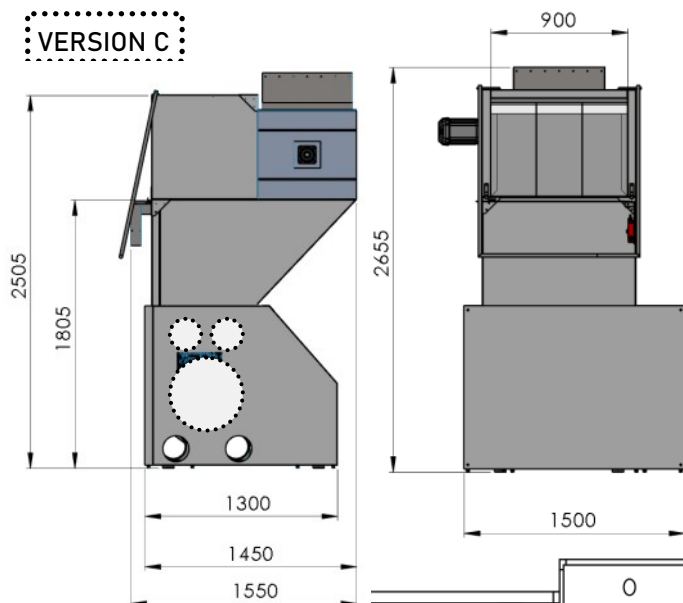
VERSION A



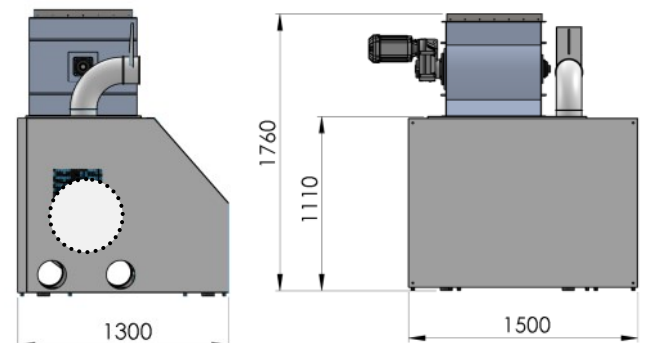
VERSION B



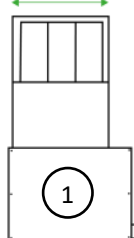
VERSION C



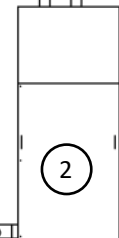
VERSION D



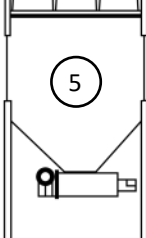
MINI HOPPER OPENING
900*600 mm/ 2,9*2,6'
MAXI HOPPER OPENING
1400*600 mm/ 4,6*2,6'



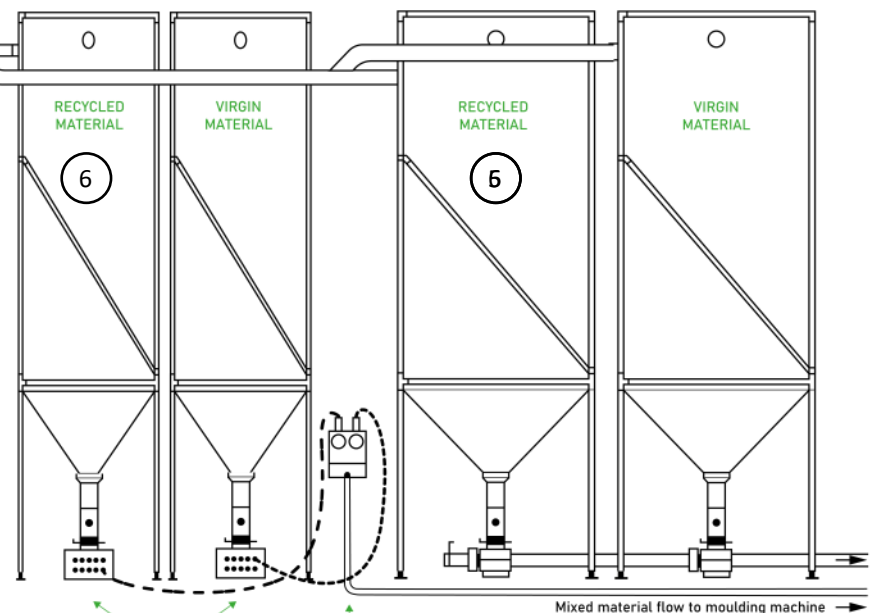
1400 mm/ 4,6'
MINI Granulator
1900 mm/ 6,2'
MAXI Granulator



1200 mm/ 3,9'
MINI Dust Separation
1300 mm/ 4,3'
MAXI Dust Separation



1500 mm/ 4,9'
MINI Dust Compactor
3 venting bags
1500 mm/ 4,9'
MAXI Dust Compactor
6 venting bags



Technisches Datenblatt

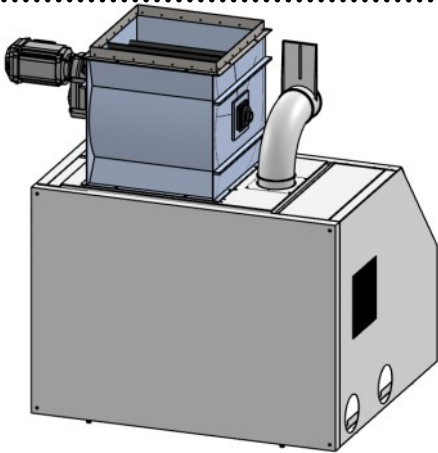
MINI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 10 M³/STD. KAPAZITÄT

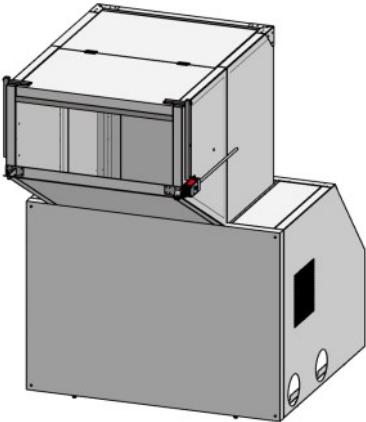
Markenname:
KBM MINI RECYCLING SYSTEM

Elektrische Daten	EPS Version	EPP+HD EPS Version
Vorzerkleinerer/Granulator	13,2 kW	26,0 kW
Entstaubungseinheit	4,0 kW	4,0 kW
Staubkompaktor	1,5 kW	2,2 kW
Styrometer/Styromix	Siehe Seite 48	Siehe Seite 48
Spannung Volt	3x400 V/50 Hz oder andere Spannungen	3x400 V/50 Hz oder andere Spannungen

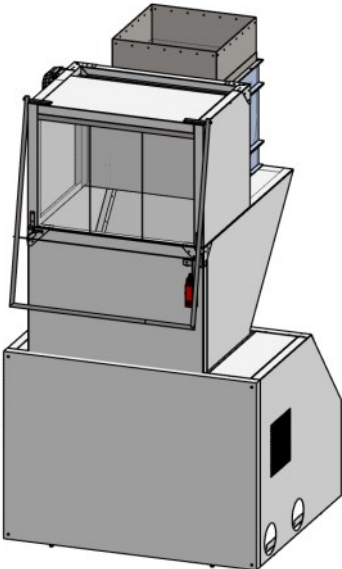
VERSION D/Granulator
900x600cm
Ohne Vorzerkleinerer
mit Dosierung für Fördersilo



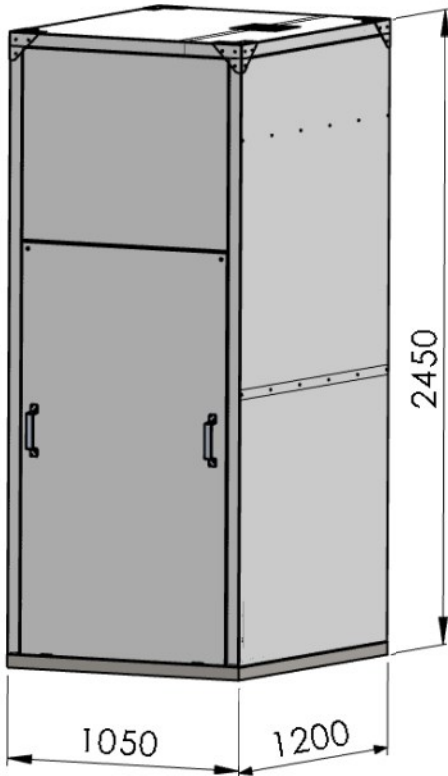
VERSION B/Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit horizontaler Trichter
900x600cm



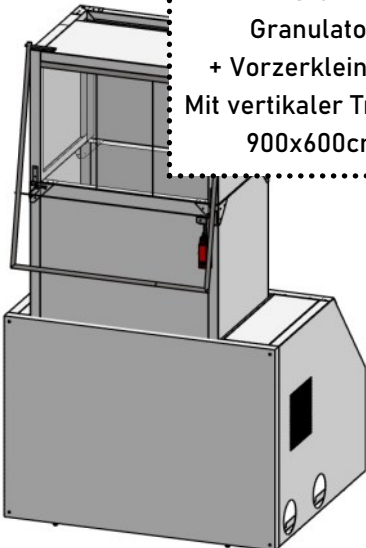
VERSION C/Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit vertikaler Trichter
900x600cm
und Dosierung für Fördersilo



MINI Entstaubungseinheit



VERSION A/
Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit vertikaler Trichter
900x600cm





Technisches Datenblatt

MAXI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

Seit der Entwicklung des ersten vollständig integrierten Recyclingkonzepts zur Wiederverwendung von EPS-Materialien im Jahr 1978 haben wir weltweit mehr als 500 komplette Recyclinganlagen geliefert, um Recyclingprobleme zu lösen und die Produktion unserer Kunden erheblich zu verbessern.

Die KBM MAXI Recyclinganlage für EPS und EPP eignet sich für grosse Formteil- und Block herstellern. Dank des Zwei-Stufen- / Doppelkammersystems und der großen Siebfläche und Granulierkammer verarbeitet die MINI-Anlage Abfallprodukte, cut-off's von Schneidlinien und sogar gebrauchte EPS- und EPP / EPE-Formteile zu hochwertigem Recyclingmaterial mit minimalem Staubgehalt.



MAXI Granulator
Version D

Das recycelte EPS- und EPP-Material kann wiederverwendet werden in Formteilherstellung in einem Verhältnis von mindestens 10-20% ohne wahrnehmbare visuelle oder physische Veränderung der Produktqualität.

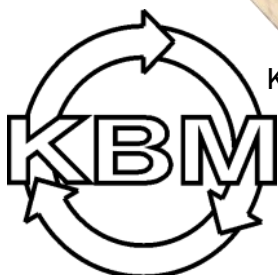
Für die Blockherstellung können 20-50% hinzugefügt werden.

Da das Material in homogene, einzelne Perlen zerlegt wird die sich perfekt mit neuen vorgeschäumten Perlen mischen, folglich minimiert dies ungleichmäßige Dichteverteilung in den Silos und damit im Block. Das Blockieren von Kernentlüftungsöffnungen aufgrund von Staub und Klumpen im Material führt häufig zu Problemen beim Schneiden mit Heißdraht und damit zu unerwünschten Oberflächenerscheinungen auf den Fertigprodukten.

Die KBM MAXI Recyclinganlage besteht aus einer kombinierten Vorzerkleinerungs- und Granuliereinheit (1) und einer separaten Entstaubungseinheit (2). Beide Geräte sind schallisoliert. Beim Recycling des Materials wird es in ein Lagersilo (6) geblasen, einen großen Beutel aus antistatischem Stoff mit Stahlrahmen zur einfachen Montage.

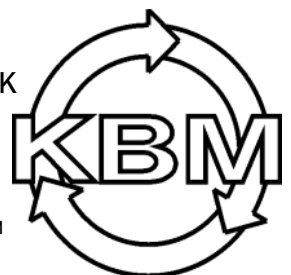
Der Staub wird mit EntlüftungsfILTERbeutel in den Staubkompaktor (5) geblasen. Der Staub sammelt sich im unteren Teil und ist zu einem achteckigen Knüppel mit einer Dichte von 150-300 Kg / m³ (9-18 lbs / ft³) verdichtet.

Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdufen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

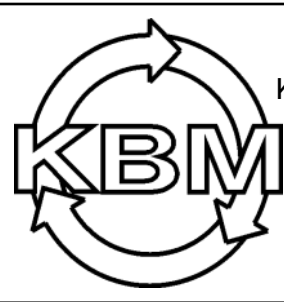
MAXI RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

Markenname: KBM MAXI RECYCLING IN-LINE	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEO-POR®, PIOCELAN® Verpackungs- und Isolationsmaterialien zu einzelnen Perlen, die fertig zum Mischen sind mit Neuware um neue Produkte herzu-	
Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl	
Dichtebereich	Standard EPS Version < 35-40 Kg/m³ (< 2.2-2.5 lb/ft³) EPP+Hohe Dichte (HD) < 80-100 Kg/m³ (< 5-6.25 lb/ft³)	
Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)	STANDARD	PLUS
6mm Sieb	14-18m³/St (495-630 ft3 /Stour)	15-20m³/St (530-700 ft3 /Stour)
10mm Sieb	18-20m³/St (630-700 ft3 /Stour)	25-30m³/St (880-1060 ft3 /Stour)
Kapazität Gewicht (EPP+HD EPS)		
6mm Sieb	100-160 Kg/m³ pro Stunde (220-350 lb/hour)	
Sieboberfläche	1,4 m² (15 ft²)	
Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	Cirka 16 m² (160 ft²)	
Abmessungen L x B x H		
Vorzerkleiner/Granulator	1.9x1.3x2.5 m(76x52x100")	
Entstaubungseinheit	2.4x1.3x2.25 m(95x52x88")	
Staubkompaktor	1.6x1.1x5.1 m (64x24x204")	
Lagersilo	Any size available	
Rohrverbindungen	160 mm (6")	
Trichteröffnung	1400 x 600 mm (56x24")	
Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%	
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%	
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%	

Recycled EPP & EPS.
Pre-crushed, granulated





KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technical drawing of the machine showing side and front views with dimensions.

Side View (Left):

- Overall width: 1300
- Overall height: 2550
- Height of the main body: 1800
- Height of the upper section: 750

Front View (Right):

- Overall width: 1960
- Overall height: 2550
- Height of the main body: 1800
- Height of the upper section: 750
- Width of the upper section: 1400

VERSION B

Technical drawing of the 'VERSION B' machine showing three views: front, side, and top. The dimensions are as follows:

- Front View:** Total height is 1600. The base width is 1600. The upper section width is 1300. The lower section features a large circular opening and two smaller circular openings.
- Side View:** Total height is 1600. The base width is 2100. The upper section width is 1300. The lower section features a large circular opening and two smaller circular openings.
- Top View:** Total height is 2060. The base width is 1960. The upper section width is 1400. The lower section features a large rectangular opening and two smaller rectangular openings.

VERSION C

Technical drawing of the Version C machine, showing front and side views with dimensions.

Front View Dimensions:

- Overall width: 1550
- Width of the base: 1450
- Width of the main body: 1300
- Overall height: 2655

Side View Dimensions:

- Overall width: 1960
- Width of the upper section: 1400

VERSION D

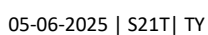
Technical drawing of the Version D machine showing front and side views with dimensions.

Front View Dimensions:

- Width: 1300
- Height: 1110

Side View Dimensions:

- Width: 1960
- Height: 1760



Technisches Datenblatt

MAXI RECYCLING IN-LINE

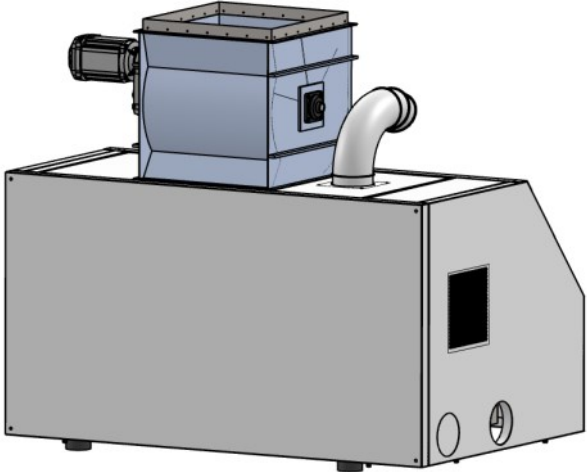
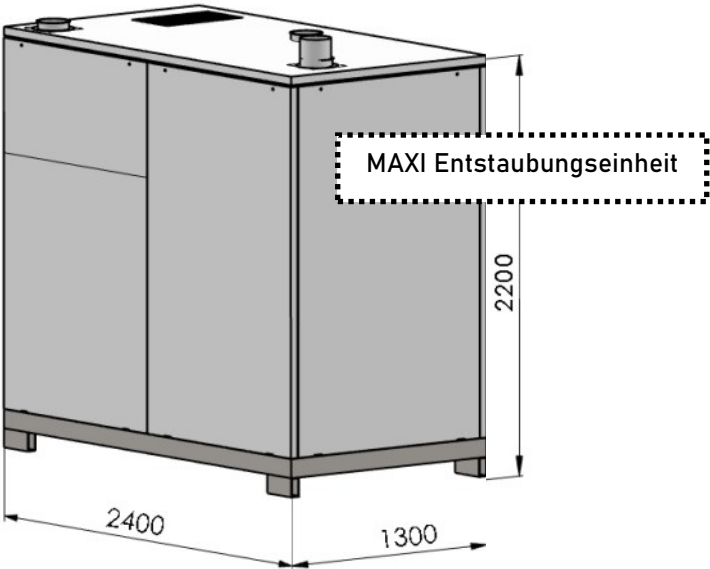
KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 30 M³/STD. KAPAZITÄT

MAXI RECYCLING IN-LINE

Markenname: KBM MAXI RECYCLING SYSTEM		
Elektrische Daten	EPS Version	EPP + HD EPS version
Vorzerkleinerer/Granulator	26,0 kW	43,0 kW
Entstaubungseinheit	7,0 kW	7,0 kW
Staubkompaktor	1,5 kW	1,5 kW
Styrometer/Styromix	Seite 48 sehen	Seite 48 sehen
Spannung/Volt	3x400 V/50 Hz oder andere	3x400 V/50 Hz oder andere

MAXI Vorzerkleinerer
A & B Version
Details auf Seite 34-35

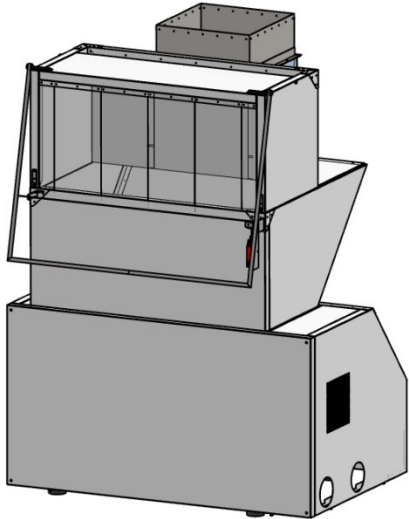
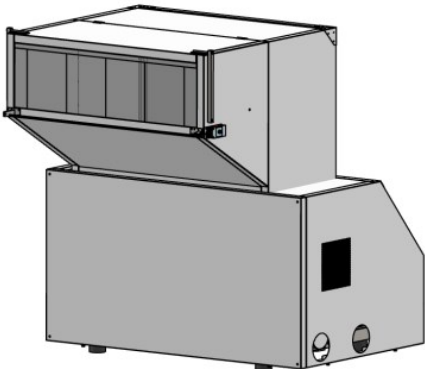
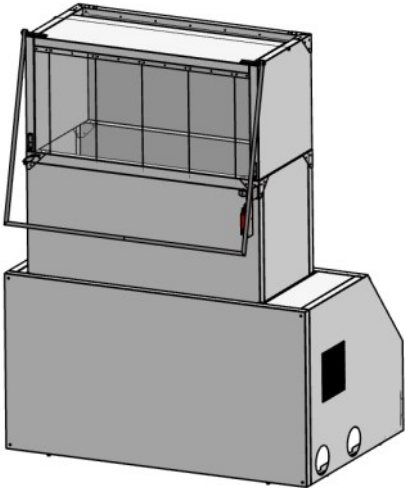
VERSION D/Granulator
Ohne Vorzerkleinerer
mit Dosierung für Fördersilo
1400x600cm



VERSION A/Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit vertikaler Trichter
1400x600cm

VERSION B/Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit horizontaler Trichter
1400x600cm

VERSION C/Granulator
+ Vorzerkleinerer
Mit vertikaler Trichter
1400x600cm
und Dosierung für Fördersilo





Technisches Datenblatt

JUMBO RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 60 M³/STD. KAPAZITÄT

Seit der Entwicklung des ersten vollständig integrierten Recyclingkonzepts zur Wiederverwendung von EPS-Materialien im Jahr 1978 haben wir weltweit mehr als 500 komplette Recyclinganlagen geliefert, um Recyclingprobleme zu lösen und die Produktion unserer Kunden erheblich zu verbessern.

Die KBM MAXI Recyclinganlage für EPS eignet sich für grosse Formen- und Block hersteller. Dank des Zwei-Stufen- / Doppelkammersystems und der großen Siebfläche und Granulierkammer verarbeitet die MINI-Anlage Abfallprodukte, cut-off's von Schneidlinien und sogar gebrauchte EPS- und EPP / EPE-Formteile zu hochwertigem Recyclingmaterial mit minimalem Staubgehalt.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

JUMBO RECYCLING IN-LINE

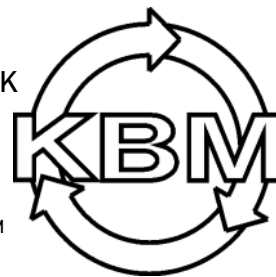
KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM – 60 M³/STD. KAPAZITÄT

Markenname: KBM JUMBO RECYCLING SYSTEM	Ein komplettes System zur Umwandlung von EPS- / EPP- / EPE- / NEOPOR®- / ARCEL®-Verpackungs- und Isolationsmaterialien zu einzelnen Perlen, die fertig zum Mischen sind mit Neuware um neue Produkte herzustellen.	
Material	Der Schrank besteht aus verzinktem Stahl	
Dichtebereich	Standard EPS version < 35-40 Kg/m ³ EPP+Hohe Dichte (HD) < 60-70 kg/m ³	
Kapazität nach Volumen (Granuliertes EPS)	STANDARD	PLUS
6mm Sieb	25-30m ³ /St	25-30m ³ /St
8mm Sieb	30-40m ³ /St	30-40m ³ /St
10mm Sieb	35-45m ³ /St	50-60m ³ /St
Sieboberfläche	2 x 1,2 m ²	
Benötigte Fläche (Ohne optionalen Vorzerkleinerer)	Approx. 30-40 m ²	
Abmessungen L x B x H		
Granulator	2.1x1.4x1.9 m	
Entstaubungseinheit	2.4x1.9x2.25 m	
Staubkompaktor	1.2x1.2x5.1 m	
Lagersilo	Alle Größe verfügbar	
Rohrverbindungen (Granuliertes Material)	160/200 mm (6")	
Rohrverbindungen (Vorzerkleintes Material)	250 mm (10")	
Trichteröffnung (JUMBO Vorzerkleinerer)	1800 x 800 mm	
Wiederverwertbares Material	Min. 93-95%	
Extrahierter Staub und Partikel	Max 5-7%	
Staubgehalt nach Verarbeitung	Max 1%	



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

JUMBO RECYCLING IN-LINE

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 60 M³/STD. KAPAZITÄT

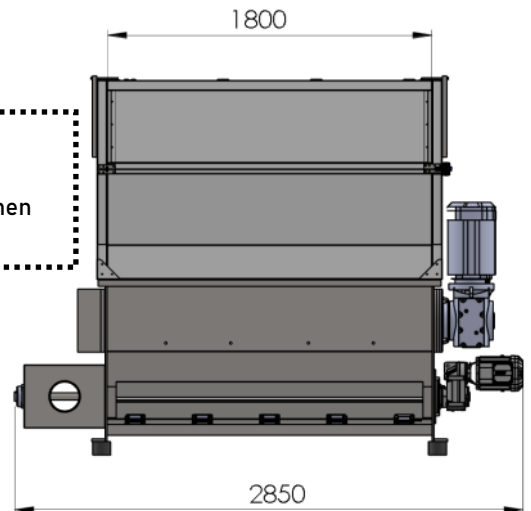
Das recycelte EPS Material kann wiederverwendet werden in Formteilerstellung in einem Verhältnis von mindestens 10-20% ohne wahrnehmbare visuelle oder physische Veränderung der Produktqualität.

Für die Blockherstellung können 20-50% hinzugefügt werden.

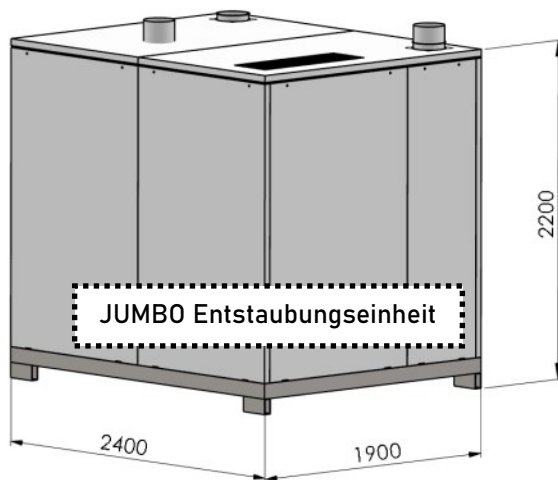
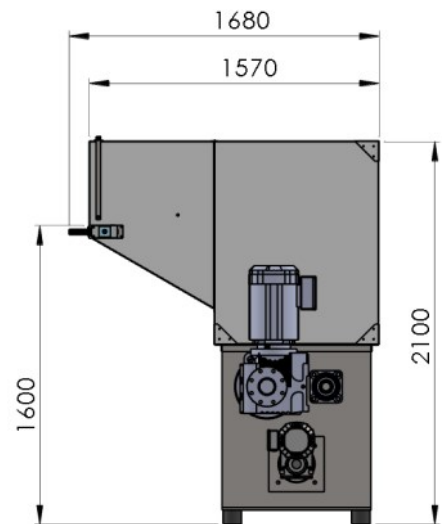
Da das Material in homogene, einzelne Perlen zerlegt wird die sich perfekt mit neuen vorgeschäumten Perlen mischen, folglich minimiert dies ungleichmäßige Dichteverteilung in den Silos und damit im Block. Das Blockieren von Kernentlüftungsöffnungen aufgrund von Staub und Klumpen im Material führt häufig zu Problemen beim Schneiden mit Heißdraht und damit zu unerwünschten Oberflächenerscheinungen auf den Fertigprodukten.

Die KBM MAXI Recyclinganlage besteht aus einer kombinierten Vorzerkleinerungs- und Granuliereinheit (1) und einer separaten Entstaubungseinheit (2). Beide Geräte sind schallisoliert. Beim Recycling des Materials wird es in ein Lagersilo (6) geblasen, einen großen Beutel aus antistatischem Stoff mit Stahlrahmen zur einfachen Montage.

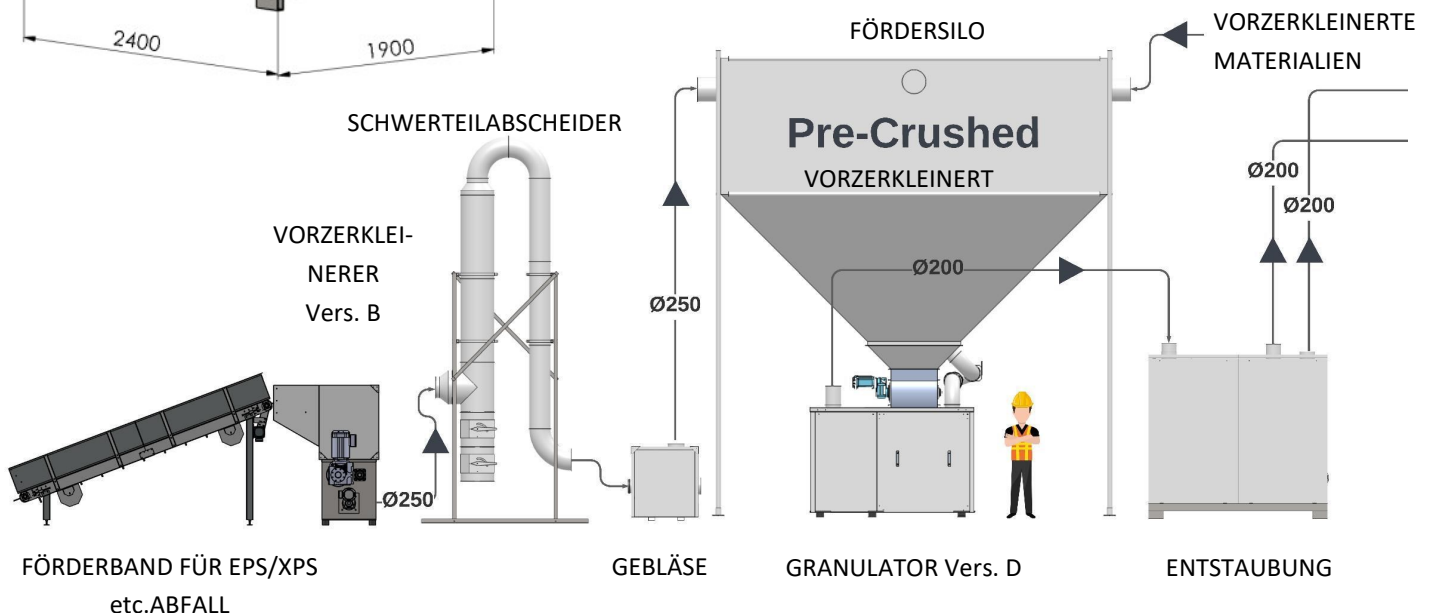
Der Staub wird mit EntlüftungsfILTERbeuteln in den Staubkompaktor (5) geblasen. Der Staub sammelt sich im unteren Teil und ist zu einem achteckigen Knüppel mit einer Dichte von 150-300 Kg / m³ (9-18 lbs / ft³) verdichtet.



JUMBO
B Version
Version A sehen
Seite 35



Eine effiziente Entstaubung bedeutet sehr wenige Produktionsstopps aufgrund von Problemen mit der Blockierung der Dampfdufen in Ihren Formteilmaschinen. Auch Drahtsprünge auf der Schneidlinie werden verhindert.



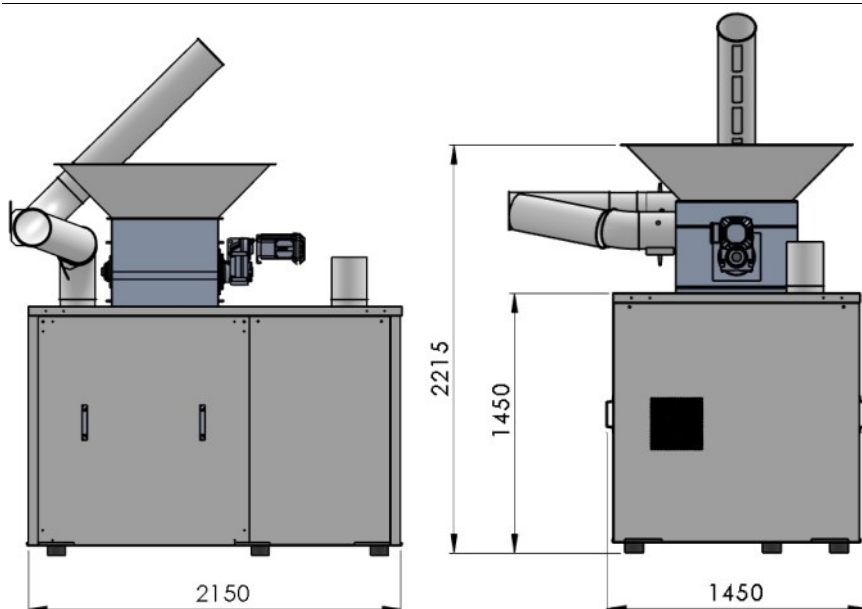
Technisches Datenblatt

JUMBO RECYCLING IN-LINE

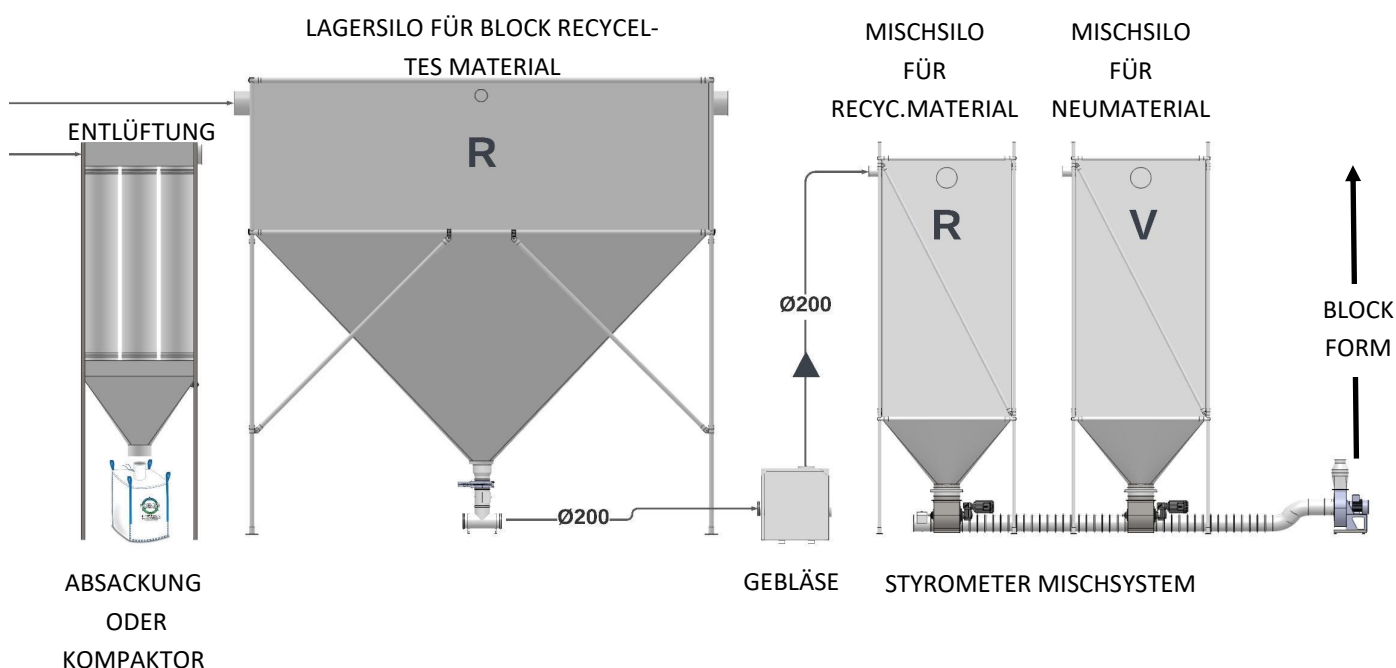
KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 60 M³/STD. KAPAZITÄT

Markenname:
KBM JUMBO RECYCLING PLANT

Elektrische Daten	EPS Version	HD EPS Version
Dosiereinheit/ Granulator	32,0 kW	39,0 kW
Entstaubungseinheit	14,4 kW	14,4 kW
Staubkompaktor	4,0 kW	4,0 kW
Styrometer/Styromix	Siehe Seite 36	
Stromspannung	3x400 V/50 Hz oder andere Stromspannungen	



JUMBO RECYCLING IN-LINE





Technisches Datenblatt

STYPARATOR SYSTEM

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 40 M³/STD. KAPAZITÄT

DER KBM-STYPARATOR trennt große EPS-Perlen von kleineren Perlen, sodass Sie zwei Perlendichten im mittleren Bereich aus Ihrem granulierten EPS extrahieren können.

Der STYPARATOR führt einen doppelten Siebprozess durch, bei dem die Perlen nach Größe getrennt werden und durch verschiedene Siebgrößen geführt werden. Das Sieben in zwei mittlere Perlengrößen liefert typischerweise zwei mittlere Perlendichten, was für EPS-Herstellern die mit hohen Volumen im Dichtebereich von 10 bis 20 kg / m³ arbeiten, sehr vorteilhaft ist. Diese Aussage kann je nach eingeführtem Material variieren.

Der STYPARATOR kann direkt in einer Linie mit einem Vorzerkleinerer / Granulator platziert werden oder granulierten Perlen aus einem Lagersilo mit einer Zellradzufuhr entnehmen. Es ist vorteilhaft, ein Granulatorsieb mit großen Löchern für Blockmaterial und ein Sieb mit kleineren Löchern für Formmaterial zu verwenden.

Durch die Trennung der Perlen nach Größe können Sie Ihren EPS-Schrott effizienter recyceln und so Ihre Produktionskosten senken.

Aufgrund der großen Materialzusammensetzung kann eine 100% ige Trennung nicht garantiert werden.

EPS Perlen < 5mm

Perfekt für Block- und
Formteile im mittleren
Dichtebereich



EPS Perlen > 5mm

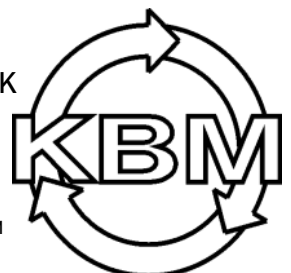
Perfekt für Blockproduktion
im niedrigen
Dichtebereich



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

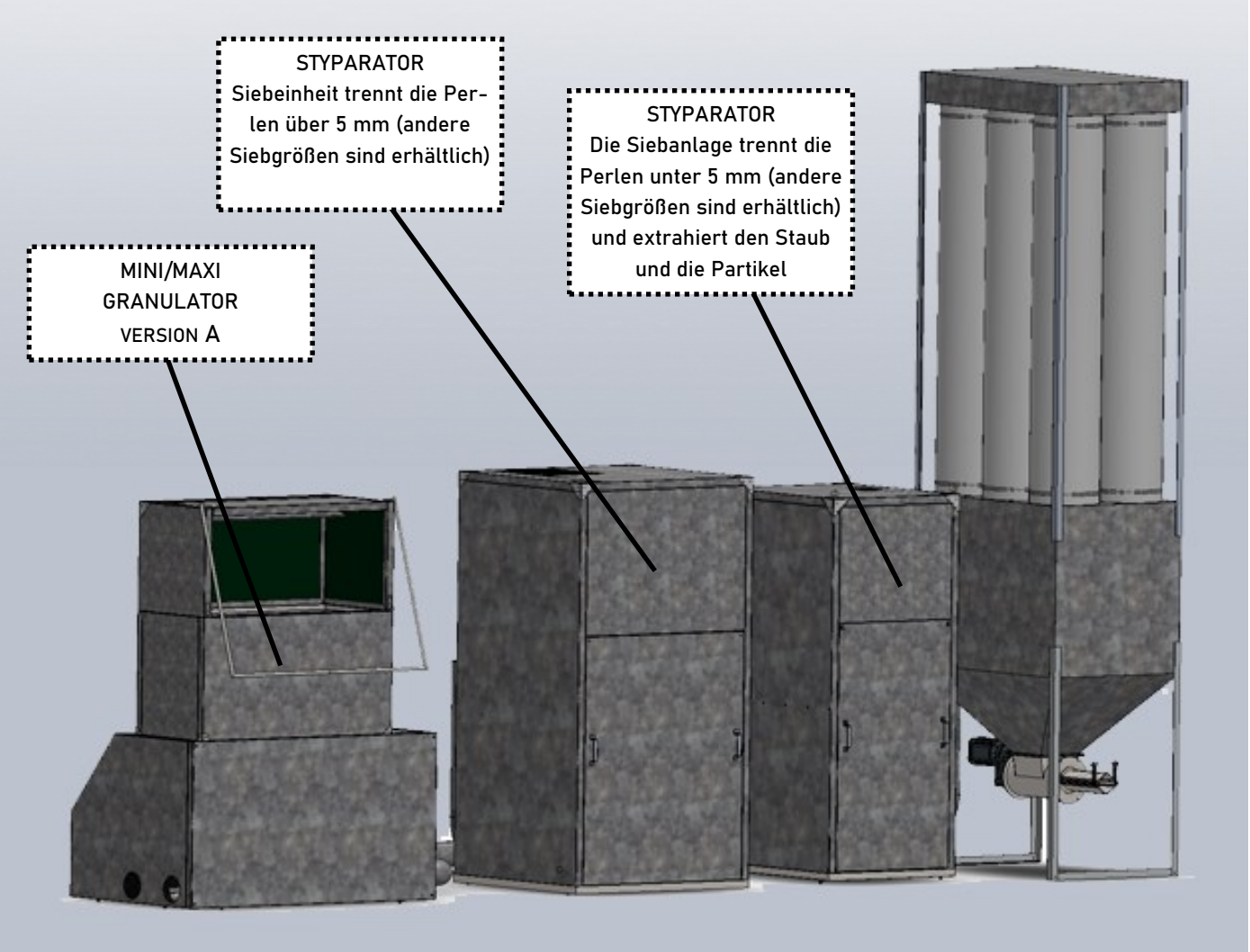
STYPARATOR SYSTEM

KOMPLETTES RECYCLING SYSTEM - 40 M³/STD. KAPAZITÄT

STYPARATOR SYSTEM

Das STYPARATOR-System kann in bestehende KBM-Recyclingsysteme eingebaut oder als komplett neues System geliefert werden. Es ist ideal für mittlere bis große EPS-Produktionen und bietet eine verbesserte Dichtekontrolle bei Produktionen mit gemischtem Neuware- und Recyclingmaterial an.

Markenname:	STYPARATOR MICRO	STYPARATOR MINI	STYPARATOR MAXI	STYPARATOR JUMBO
KBM STYPARATOR				
Kapazität	5 m ³ /Stunde (175 lbs/ft ³)	10 m ³ /Stunde (350 lbs/ft ³)	20 m ³ /Stunde (700 lbs/ft ³)	40 m ³ /Stunde (1400 lbs/ft ³)



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

VORZERKLEINERER

HEAVY DUTY VORZERKLEINERER MIT HOHER KAPAZITÄT

KBM bietet 3 separate Vorzerkleinerer mit oder ohne optionalen Schwerteilabscheider an. Alle Vorzerkleinerer sind mit langsam rotierenden Brecherarmen ausgestattet, um den entstehenden Staub auf ein Minimum zu beschränken.

Der Zweck unserer Vorzerkleinerer besteht darin, EPS- oder EPP-Schrott auf eine Größe von ca. 25-100 mm (1-4 Zoll), zu reduzieren um den Schrott für die Beförderung durch ein Gebläse zu Ihrer KBM-Recyclinganlage vorzubereiten. Das Vorzerkleinern in größeren Stücken reduziert die Staubentwicklung.

STYROCRUSHER XL

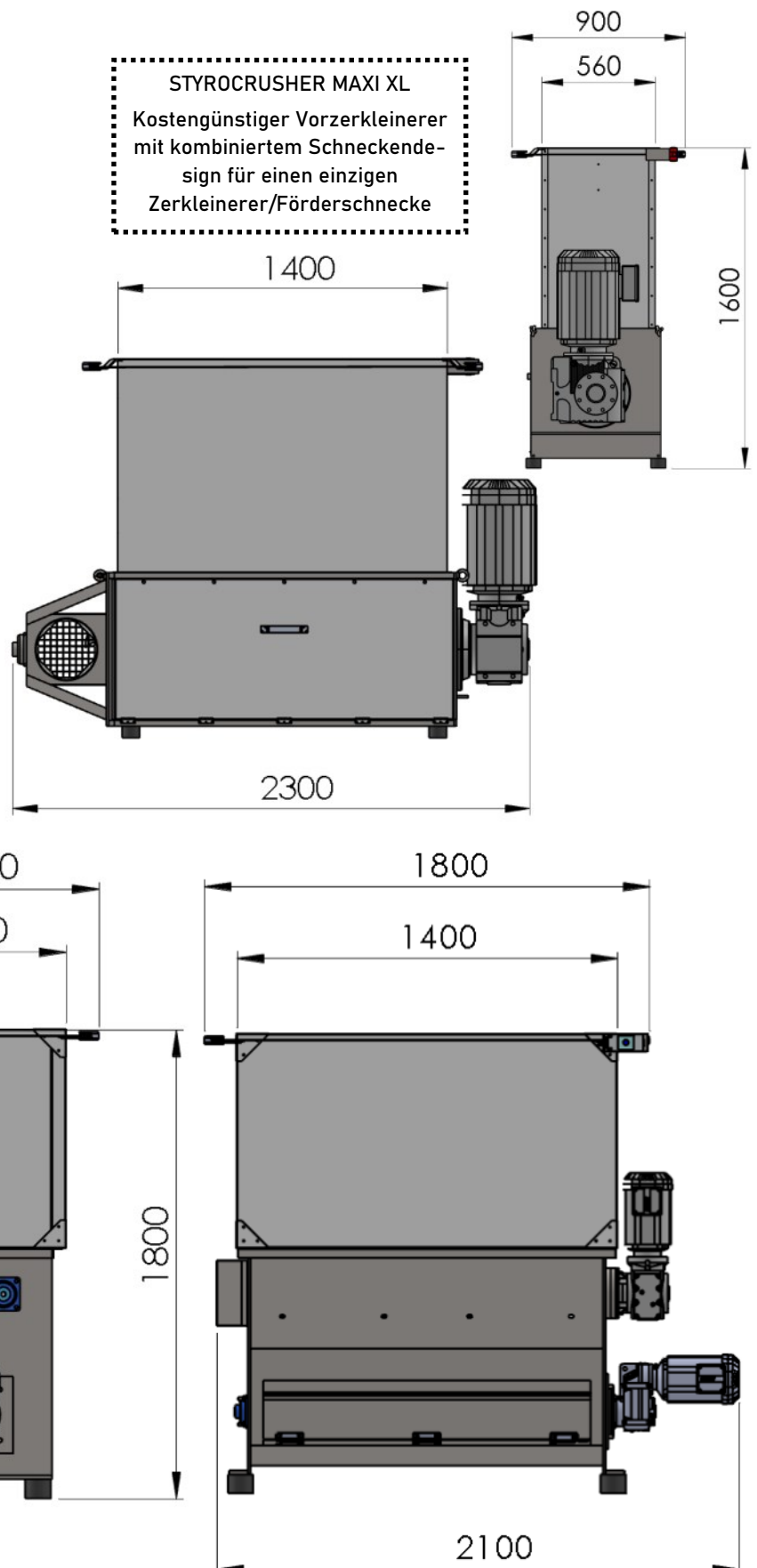
Der StyroCrusher MAXI XL ist ein kostengünstiger großer Vorzerkleinerer. Er ist ideal als Satellitenbrecher, der an verschiedenen Orten in Ihrem Werk aufgestellt werden kann, oder als Vorzerkleinerer für größere EPS / EPP-Teile, die in kleineren Recyclingsystemen recycelt werden sollen.

MAXI VORZERKLEINERER

Der MAXI-Vorzerkleinerer bricht alle Arten von Formteil- und Blockmaterialien ab, und ist für die meisten Formteil- und Blockhersteller ausreichend.

JUMBO VORZERKLEINERER

Der JUMBO ist zum Vorzerkleinern sehr großer Mengen von Schrott und / oder für sehr großen Formteil- oder Blockhersteller geeignet und bietet eine sehr hohe Kapazität.



Technisches Datenblatt

VORZERKLEINERER

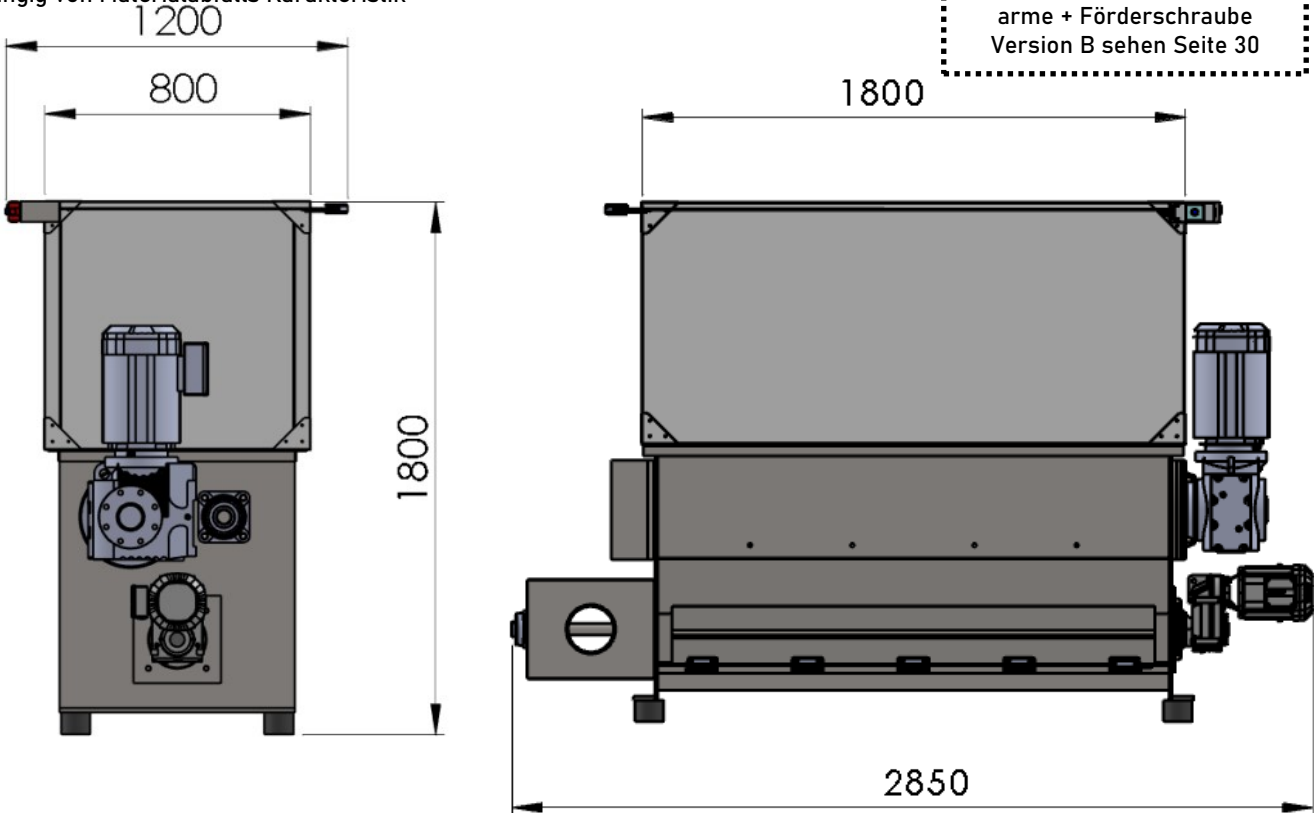
HEAVY DUTY VORZERKLEINERER MIT HOHER KAPAZITÄT

VORZERKLEINERER

Markenname	STYROCRUSHER XL	MAXI VORZERKLEINERER Version A & B	JUMBO VORZERKLEINERER Version A & B
Abmessungen			
Trichteröffnung	1400 x 560 mm	1400 x 600 mm (4'8"x2")	1800 x 800 mm
Länge ¹	2300mm	1900mm (6'3")	2400mm
Breite ¹	900mm	Version A 1100mm Version B 1500mm	Version A 1200 Version B 1680mm
Höhe ²	1600mm	1800mm (5'11")	1800mm
Fütterungshöhe vom Boden	1600mm	Version A 1800mm Version B 1600mm	Version A 1800mm Version B 1600mm
Kapazität	8 - 10 m³/Stunde	25 - 30 m³/Stunde	60 - 100 m³/Stunde 2100 - 3500 ft³/Stunde
Max. Dichte st. Version	40 - 60 g/l	35 - 40 g/l	35 - 40 g/l
Max Dichte HD version ³	N/A	50 - 100 g/l	50 - 80 g/l
Dichte Super HD version ³	N/A	Verfügbar	Verfügbar
Elektrische Daten			
Vorzerkleinerer	5,5 kW	6,2² kW	11,2² kW
Gebläse	2,2 kW	2,2 kW	5,5 kW

¹ Messungen ohne Bläser
² Inklusive eingebaute Transportschnecke unter dem Vorzerkleinerer
³ Abhängig von Materialabfalls Charakteristik

JUMBO VORZERKLEINERER
VERSION A
Doppelt miteinander
verflochtene Zerkleinerungs-
arme + Förderschraube
Version B sehen Seite 30





Technisches Datenblatt

SCHWERTEILABSCHIEDER

WIEDERVERWENDUNG VON EPS/XPS-ABFALL VON SAMMEL- UND BAUSTELLEN



Gesammelter Betonabfall nach dem Vorzerkleinern in einem KBM-Vorzerkleinerer. Das Material wird am Boden des Vorzerkleinerers gesammelt

KBM SCHWERTEILABSCHIEDER ist eine Notwendigkeit für jeden Verarbeiter, der verpflichtet ist, EPS-Abfälle von Baustellen zu sammeln.

Das verwendete EPS ist häufig mit Schmutz, Gips, Beton, Nägeln usw. kontaminiert, was eine Wiederverwendung zur Herstellung neuer Blöcke für Dämmplatten unmöglich macht.



Mit dem SCHWERTEILABSCHIEDER in Verbindung mit einem KBM-Recyclingsystem beträgt die erhaltene Reinheit des EPS-Abfalls fast 99% und kann als solcher ähnlich wie EPS Schnittschrott von Blockschnidlinien wiederverwendet werden.

Der SCHWERTEILABSCHIEDER ist eine kostengünstige Ergänzung zu einem bestehende KBM-System.



Gesammelter EPS-Abfall, der im SCHWERTEILABSCHIEDER ausgesiebt wurde. Der Abfall kann leicht im Boden des Filters aufgesammelt werden

Nach dem Vorzerkleinern, Filtern, Granulieren und Entstauben schwerer Teile. Fertig zum Mischen mit neuem EPS



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

SCHWERTEILABSCHIEDER

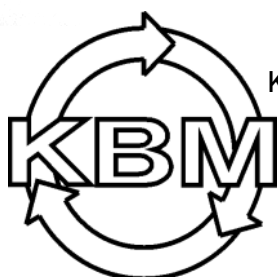
WIEDERVERWENDUNG VON EPS/XPS-ABFALL VON SAMMEL- UND BAUSTELLEN



XPS Abfall von Baustellen. Kontaminiert mit Gips, Beton, Holz, Kunststoff usw.

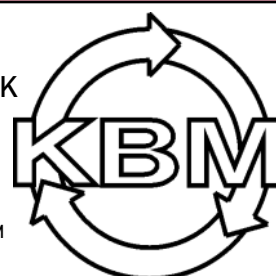
XPS Granulat nach der Verarbeitung durch KBM-Vorzerkleinerung, Schwerteilfilter, Granulieren und Entstauben. Das Material ist rein und kann zusammen mit neuem PS im Extrusionsprozess gemischt werden.

Staub aus dem Recycling. Besteht aus Polystyrol, Gips, Betonstaub usw.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

SCHWERTEILABSCHIEDER

WIEDERVERWENDUNG VON EPS/XPS-ABFALL VON
SAMMEL- UND BAUSTELLEN

KBM

SCHWERTEILABSCHIEDER

Kapazität:	Bis zu 100 M ³ /Stunde
Messungen:	1100 x 2100 x 4800 mm
Optionen:	Schwertteilabscheider können mit geräusch isoliertes Kiste für den Materialtransportbläser geliefert werden.

Das EPS & XPS-Material wird zum Vorzerkleinerer gefördert.

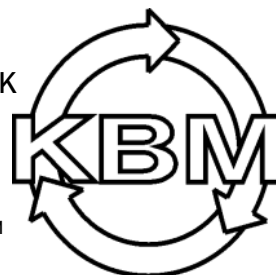
Einfacher Zugang zum Boden des Vorzerkleinerers, macht es einfach, schwere Teile wie Beton, Steine, Gips usw. zu reinigen. Diese sind zu schwer, um durch den Schwerteilabscheider zu transportieren.

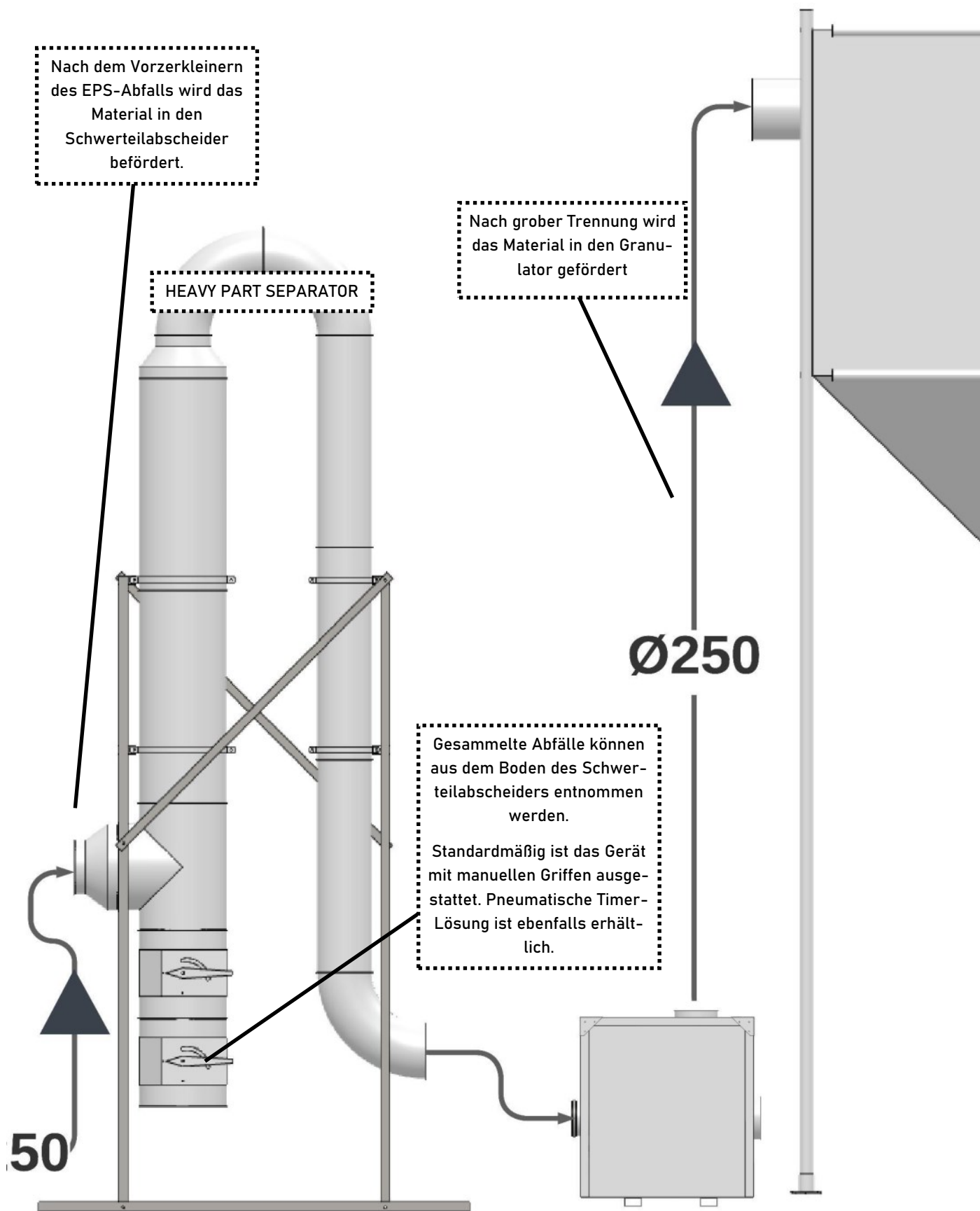


KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

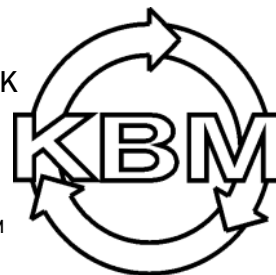
KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt GRANULATOREN

TRENNT VORZERKLEINERTE EPS/EPP IN EINZELNE PERLEN

Markenname:

KBM GRANULATOR

Kapazität

MAXI HOPPER VERSION D

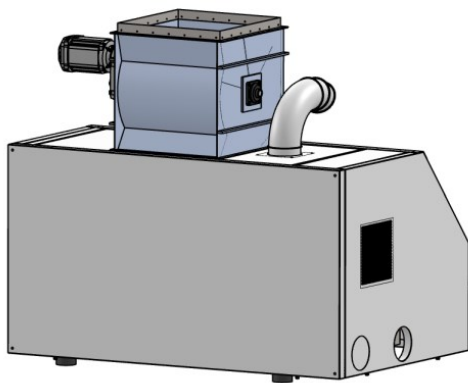
Dies ist ein eigenständige

Granulator, der eine separate

Vorzerkleinerer erfordert.

Granulat bis zu 30 m³ / Stunde

Gebaut mit einem Zellrad oben auf dem Granulator, um es unter einem Silo zu platzieren.



Messdaten finden Sie unter den Bereichen MAXI und JUMBO Recycling

ACHTUNG!
HOPPER VERSION
A-B-C-D

sind auch als MINI-Versionen mit einer Kapazität von bis zu 10 m³ / Stunde erhältlich!

JUMBO
GRANULATOR
VERSION D

Zellenrad zur korrekten Dosierung von vorzerkleinerten Material aus dem Silo

Trichter zum Aufsetzen des Fördersilos

Markenname:

KBM GRANULATOR

Capacity

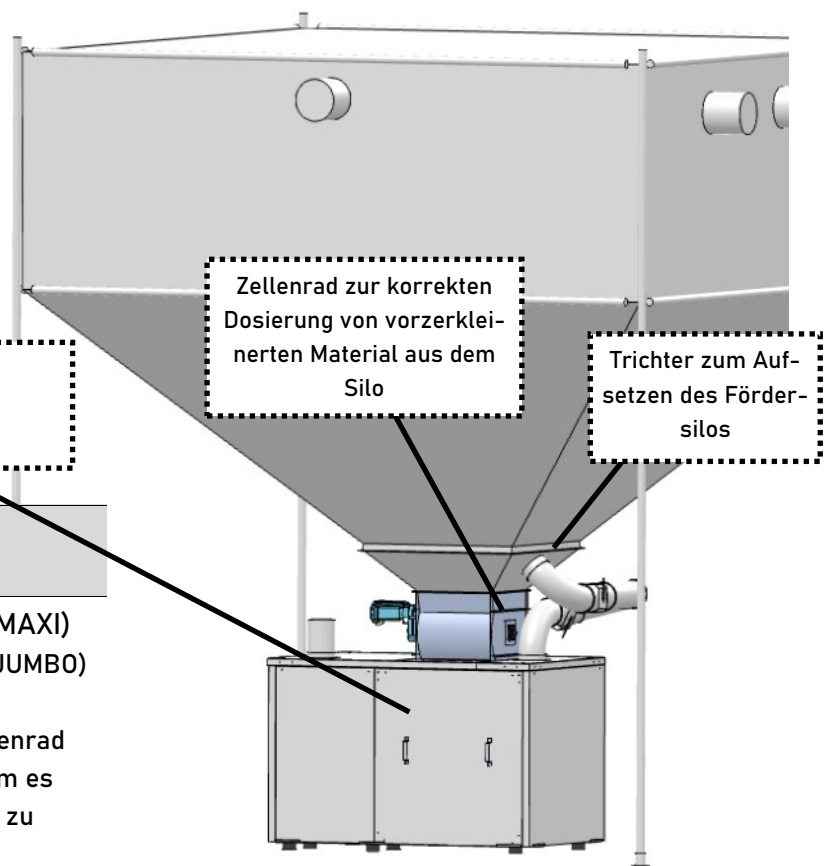
MAXI + JUMBO HOPPER
VERSION D

Dies ist ein eigenständige Granulator, der eine separate Vorzerkleinerer erfordert.

Bis zu 30 m³/Stunde (MAXI)

Bis zu 60 m³/Stunde (JUMBO)

Gebaut mit einem Zellenrad auf dem Granulator, um es unter einem Lagersilo zu platzieren.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

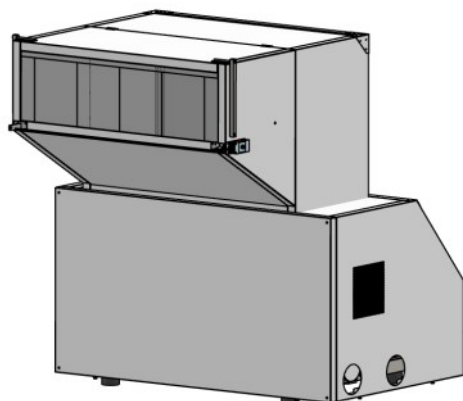
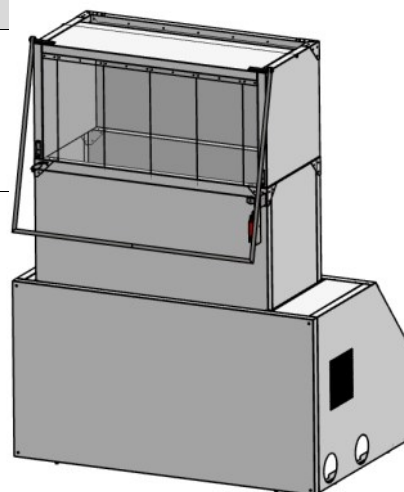
KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt GRANULATOREN

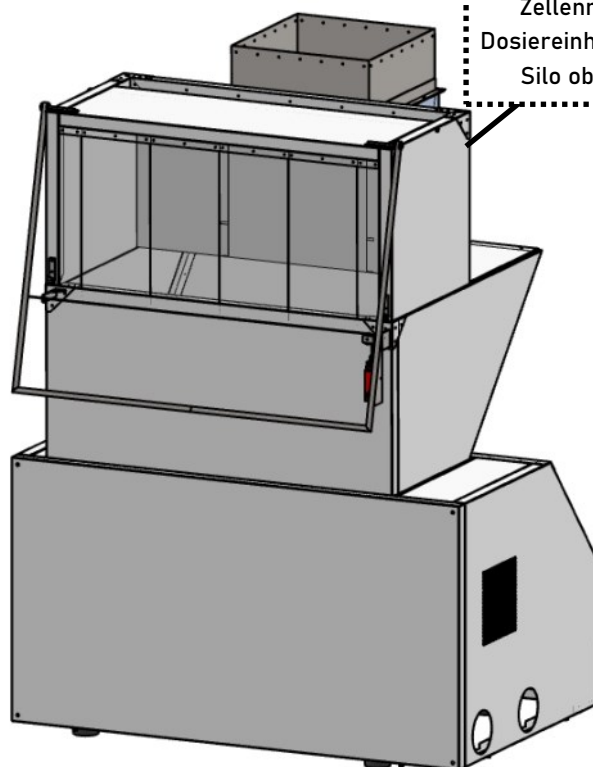
TRENNT VORZERKLEINERTE EPS/EPP IN EINZELNE PERLEN

Markenname:	Kapazität
KBM GRANULATOR	
MAXI HOPPER VERSION A <i>Dies ist ein kombinierter Vorzerkleinerer / Granulator - Kein separater Vorzerkleinerer erforderlich</i>	Bis zu 30m ³ /Stunde Granulat Gebaut mit einem vertikalen Eingang und einem schallisolierten verzinkten Gehäuse.
MAXI HOPPER VERSION B <i>Dies ist ein kombinierter Vorzerkleinerer / Granulator - Kein separater Vorzerkleinerer erforderlich</i>	Bis zu 30 m ³ /Stunde Granulat Gebaut mit einem horizontalen Eingang und einem schallisolierten verzinkten Gehäuse



MAXI HOPPER VERSION C
Dies ist ein kombinierter Vorzerkleinerer / Granulator - Kein separater Vorzerkleinerer erforderlich

Granulat bis zu 30 m³ / Stunde
 Gebaut mit einem vertikalen Eingang,
 ein verzinkter Gehäuse und einem
 Zellrad um vorzerkleinertes Material zu
 dosieren von einem Silo oder aus einem



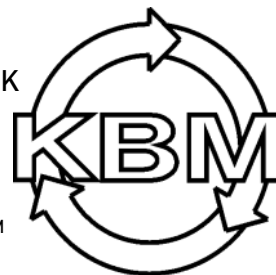
Zellenrad
 Dosiereinheit für
 Silo oben

GRANULATOREN



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
 Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

ENTSTAUBUNGSEINHEITEN

KBM ENTSTAUBUNGSEINHEITEN ERHÖHEN

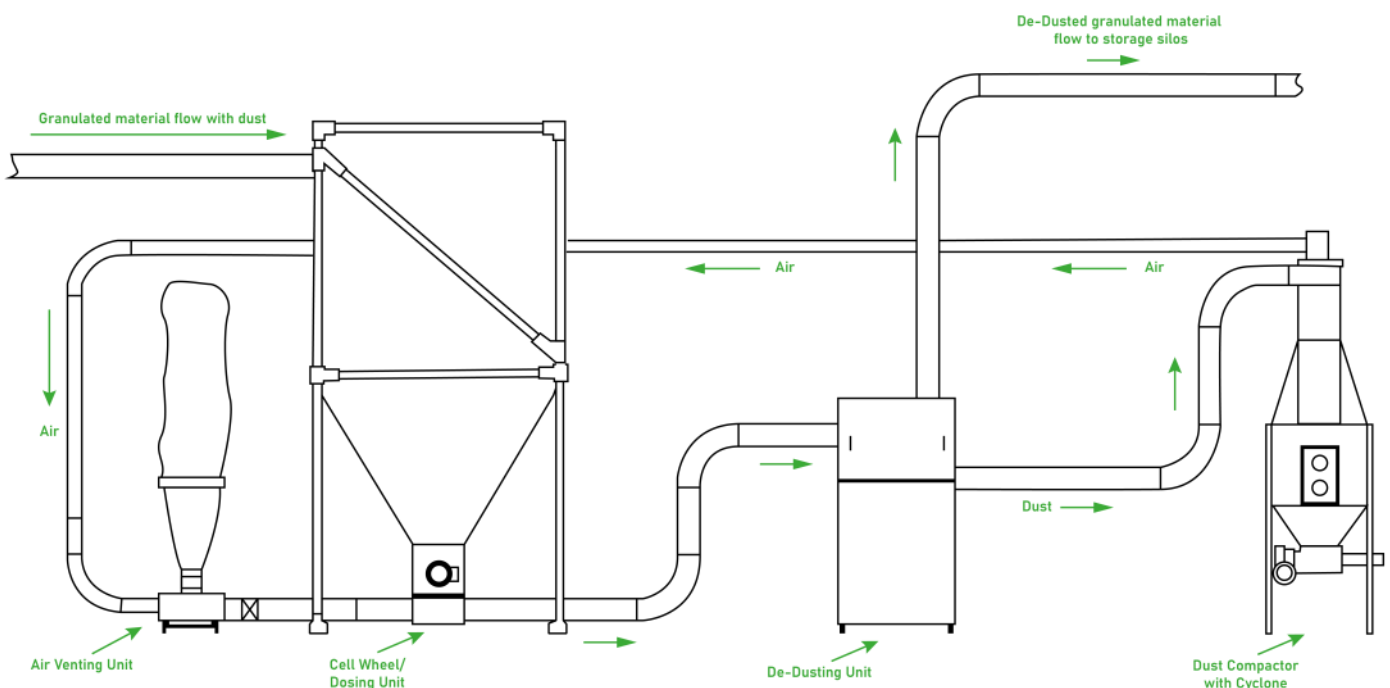
QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Traditionell wurde das Entstauben verwendet, um Schaumstoffe aus Granulieren / Mahlen herzustellen – um sicherzustellen, dass es möglich war, vor dem Formprozess mit neuen Perlen zu mischen.

KBM liefert diese Lösungen seit 1978 und hat verschiedene Geräte entwickelt, um diesen Prozess zu verfeinern und die optimale Entstaubungsqualität zu erzielen.

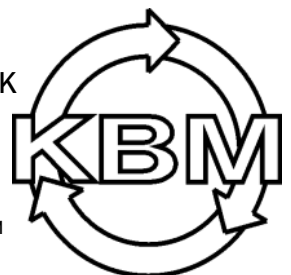
Heutzutage ist es oft notwendig, in anderen Schritten des Formprozesses Staub zu entfernen. Die Neuware ist oft voll mit kleinen Partikeln und feinem Staub, und es ist sehr wichtig, dass diese Partikel vor dem Formprozess entfernt werden.

PRINCIPLE FOR MINI/MAXI/JUMBO SYSTEM



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt ENTSTAUBUNGSEINHEITEN

KBM ENTSTAUBUNGSEINHEITEN ERHÖHEN QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Das Entstauben ist wichtig für:

- 1) Erhöhung der Qualität der Formteile (Formteile oder Blockherstellung).
- 2) Vermeidung von Produktionsstopps, die durch an den Formen haftendem Staub und fehlender Wartung verursacht werden.
- 3) Erhöhung der Rate an recyceltem Material, das hinzugefügt und wiederverwendet werden kann.

KBM stellt seit vielen Jahren die Recycling-Systeme MINI, MAXI und JUMBO mit Entstaubungseinheiten her. Diese Produkte haben Kapazitäten von 10 m³ / Std. 18-20 m³ / Std. und 35-40 m³ / Std.. In letzter Zeit wurde eine größere Version, MAXI+ und JUMBO +, entwickelt, um 25-30 m³/St. und 50-60 m³ / Std. zu erreichen. Diese Einheit wurde nun zu GIGANT 90 und GIGANT 120 mit Kapazitäten von 75-90 m³ / Std. und 100-120 m³ / Std. für die großen Blockproduktionen weiterentwickelt.

Da die Kapazität von 10 m³ / Std. bis 120 m³ / Std. variieren kann, kann KBM für alle Zwecke Entstaubung liefern. Recycelt oder Neuware - oder nach dem Mischvorgang.

Um die Qualität und Effizienz hoch zu halten und die Wartung der Entstaubungssysteme auf ein Minimum zu beschränken, hat KBM ein Zyklonentlüftungssystem für den abgesaugten Staub entwickelt. Der Zyklon entfernt den Staub aus der Entstaubungsluft.

Der gesammelte Staub wird verdichtet, um große Abfallmengen zu vermeiden. Die Luft wird in einem „geschlossenen Kreislauf“ zurückgeführt und im System wiederverwendet, anstatt durch Filterbeutel entlüftet zu werden, was viel Wartung erfordert.

Markenname	M ³ /Stunde	cf ³ /Stunde
MINI	8-10	280-350
MAXI	18-20	630-700
MAXI+	25-30	875-1050
JUMBO	35-40	1225-1400
JUMBO+	50-60	1750-2100
GIGANT 90	75-90	2625-3150
GIGANT 120	100-120	3500-4200

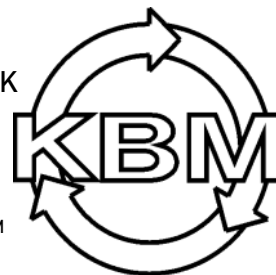


Messdaten finden Sie unter MINI, MAXI und JUMBO Recycling-Systeme



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HØRØED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt

STAUBKOMPAKTOR

EINFACHE HANDHABUNG DES GESAMMELTEN STAUBS

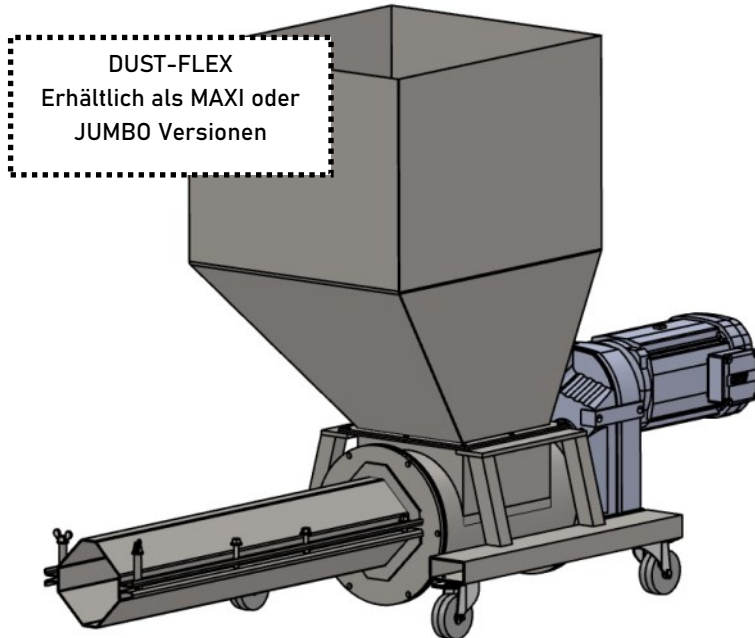
Die KBM-Staubkompaktoren bieten viele Produktionsvorteile hinsichtlich der einfachen Handhabung von Staub aus EPS / EPP / EPE, Arcel oder Neopor. Mit den KBM-Staubkompaktoren wird das Staubvolumen um 20- bis 30-fache reduziert.

Der KBM-Staubkompaktor reduziert die Kosten für die Staubentsorgung. Der KBM-Staubkompaktor verbessert die Umgebung des Staubbehandlungsortes in der Produktion. Im Gegensatz zur Verwendung von Plastiktüten zum Sammeln fliegt kein Staub herum, da keine Plastiktüten gewechselt werden.

Der Basis-Staubkompaktor ist in vier verschiedenen Größen erhältlich: MINI, MAXI, JUMBO und GIGANT.

Der Basis KBM-Staubkompaktor kann für mehrere Anwendungen ausgestattet werden:

- Eine Verwendung wäre ein Teil eines Recyclingsystems, bei dem die Maschine als kombinierte Entlüftungseinheit und Staubkompaktor verwendet wird. Es wird mit einem kleinen Lagersilo mit Entlüftungsbeuteln oder mit einem Zyklon für das geschlossene Luftkreislaufsystem KBM ausgestattet, wodurch die Wartung der Entlüftungsbeutel auf nahezu Null reduziert wird.
- Ein anderes wäre als Teil eines Recyclingsystems, das unter einem größeren Staubsammelsilo eines Recyclingsystems platziert wird. Es kann unter einem großen Silo platziert werden, in dem sich Staub sammelt.



Wird als separate mobile Kompaktoreinheit (Dust-Flex) verwendet.

Der Staub wird in dem Teil direkt über dem Kompaktor gesammelt und zu einem Knüppel mit einer Dichte von 150 bis 300 kg / m³ (9 bis 18 lbs / ft³) verdichtet.

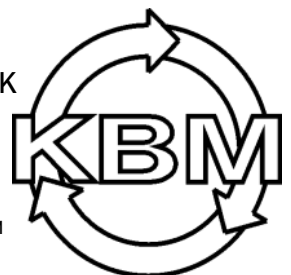
Der KBM-Staubkompaktor kann in Kombination mit jeder Produktionslinie, in der Staub auftritt, auf vielfältige Weise eingesetzt werden.

Die Staubkompaktoren sind auch Teil des umfangreichen Programms von KBM zum Recycling von Anlagen und Ausrüstungen für die Schaumindustrie EPS / EPP / EPE / ARCEL® / NEOPOR®.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt STAUBKOMPAKTOR & ENTLÜFTUNG

EINFACHE HANDHABUNG DES GESAMMELTEN STAUBS

Kapazität/Stunde EPS:
(Gemessen mit EPS Staub)

MINI Staubkompaktor:	0.75-1 m³
MAXI Staubkompaktor:	1-1.5 m³
JUMBO Staubkompaktor:	1.5-3 m³
GIGANT Staubkompaktor:	9-14 m³

Die im Gewicht gemessene Kapazität hängt ab von der Volumenkapazität wie oben angegeben.

Abmessungen des verdichteten Materials:

MINI Staubkompaktor:	100x100mm
MAXI Staubkompaktor:	100x100mm
JUMBO Staubkompaktor:	150x150mm
GIGANT Staubkompaktor:	270x270mm
Benötigter Platz	ca. 2-5 m²

Messungen:	L x B x H
MINI mit 3 Entlüftungsbeuteln:	1.5x0.5x5.1 m
MAXI mit 6 Entlüftungsbeuteln:	1.5x1.0x5.1 m
JUMBO mit 9 Entlüftungsbeuteln:	1.5x1.5x5.2m

MAXI mit Zyklonentlüftung:	1.2x1.2x4.8
JUMBO mit Zyklonentlüftung:	1.2x1.2x5.4

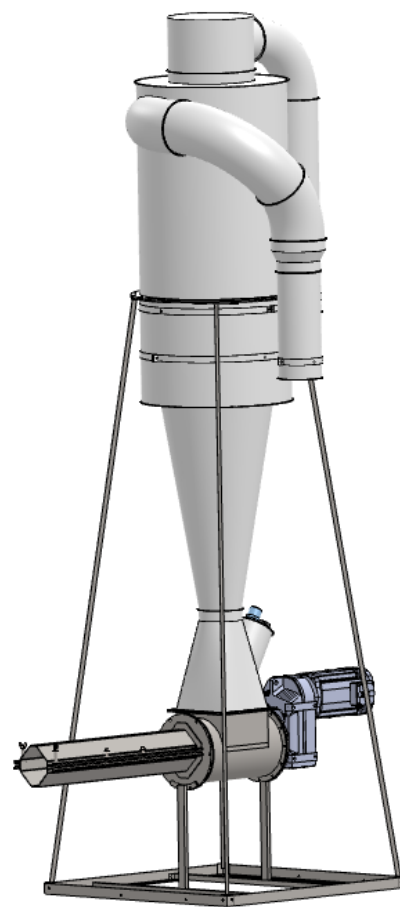
DUST-FLEX MAXI:	1.3x0.6x1.3
DUST-FLEX JUMBO:	1.9x0.6x1.3

Rohrleitungen:

MINI oder MAXI Staubkompaktor	160 mm (6")
JUMBO Staubkompaktor	200 mm (8")

Elektrische Daten:	EPS	EPP
MINI Staubkompaktor:	1.5 Kw	1.5 Kw
MAXI Staubkompaktor:	2.2 Kw	2.2 Kw
JUMBO Staubkompaktor:	4.0 Kw	4.0 Kw
GIGANT Staubkompaktor:	11.0 Kw	11.0 Kw

Spannung/Volt:
3x400V/50Hz, 3x480V/60Hz oder andere Spannungen.





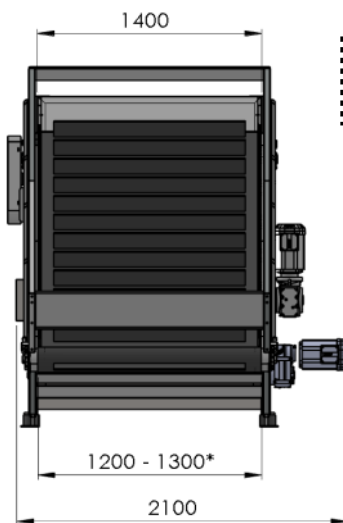
Technisches Datenblatt FÖRDERBÄNDER

STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT

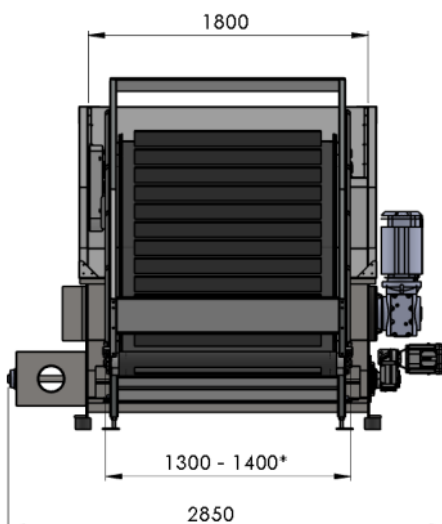
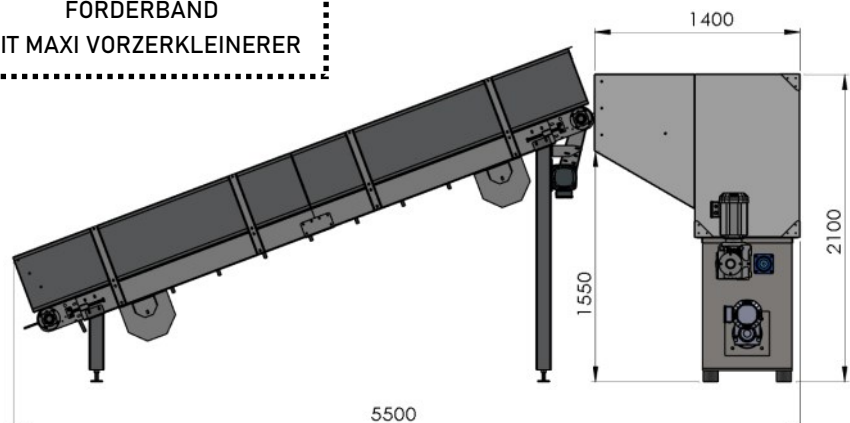
Wir sind stolz darauf, unsere Lösung für die EPS (Expanded Polystyrene) und XPS (Extruded Polystyrene) Abfallwirtschaft präsentieren zu können. Unser hochmodernes Fördersystem ist so konzipiert, dass es EPS- und XPS-Abfälle nahtlos zu unseren bekannten langlebigen Vorzerkleinerungsmaschinen transportiert und somit unübertroffene Produktivität und Sicherheit bietet.

Verbesserte Produktivität: Unser Fördersystem wurde sorgfältig entwickelt, um die Arbeitsablauffizienz zu optimieren. Mit einem reibungslosen und kontinuierlichen Materialfluss reduziert der Förderer die Stillstandzeiten und manuelle Handhabung erheblich, wodurch die Produktivität maximiert wird. Ihre Betriebsabläufe werden durch einen optimierten Abfalltransport gekennzeichnet, sodass sich Ihr Team auf höherwertige Aufgaben konzentrieren kann.

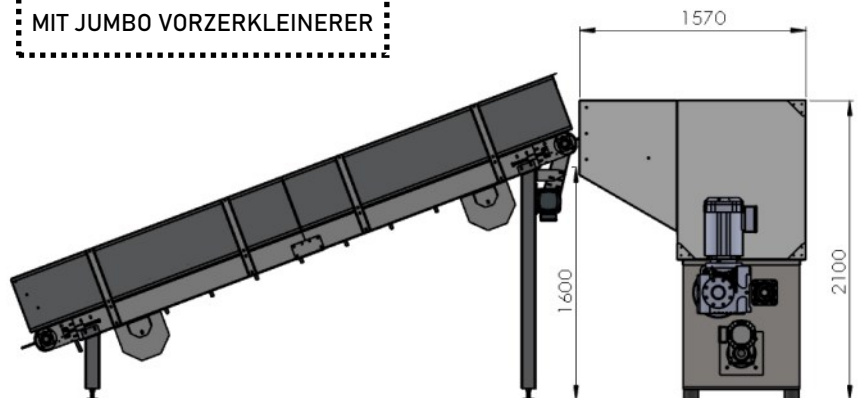
Nahtlose Integration: Unser Fördersystem ist für die einfache Integration in Ihre bestehende Abfallbehandlungsinfrastruktur konzipiert. Ob Sie mit einer kleinen Produktion oder großen Industrieanlagen zu tun haben, unsere anpassbare Lösung sorgt für eine nahtlose Passform und minimiert Störungen während der Installation und des Betriebs.



FÖRDERBAND
MIT MAXI VORZERKLEINERER



FÖRDERBAND
MIT JUMBO VORZERKLEINERER

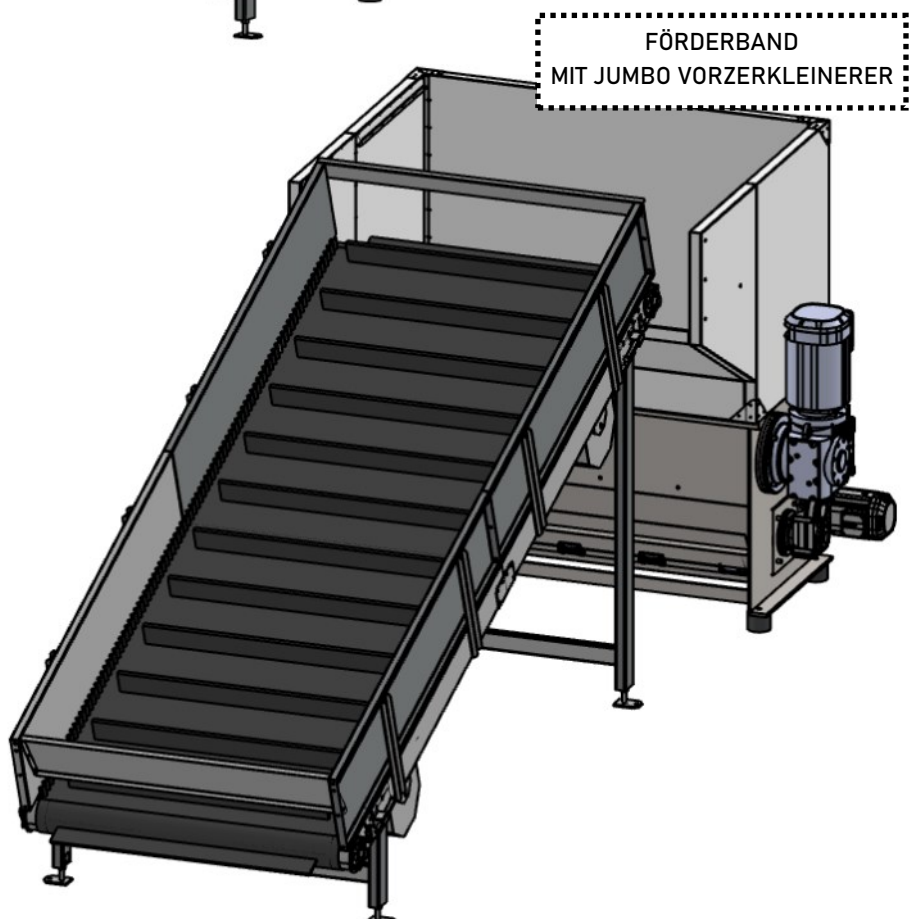
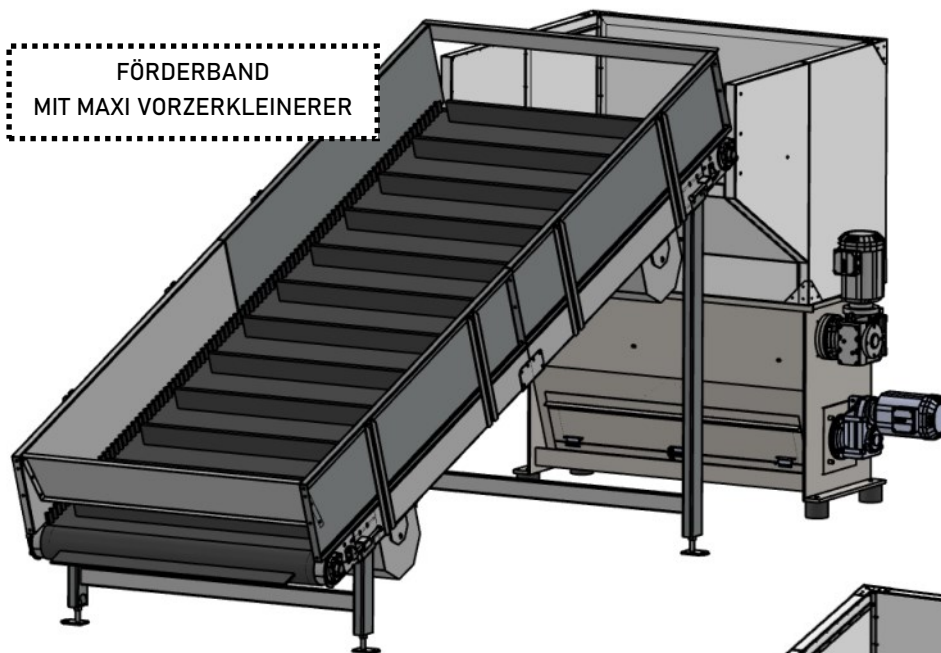


Technisches Datenblatt

FÖRDERBÄNDER

STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT

Fortschrittliche Vorzerkleinerungsmaschine: Das Herzstück unseres Systems ist die innovative Vorzerkleinerungsmaschine und das Granulatorsystem. Ausgestattet mit modernster Technologie zerkleinert der Vorzerkleinerer EPS- und XPS-Abfälle effizient in überschaubare Größen, was nachgelagerte Prozesse wie Recycling und Wiederverwendung erleichtert. Durch die frühzeitige Reduzierung des Abfallvolumens profitieren Sie von reduzierten Lageranforderungen und optimierter Transportlogistik.



Kosteneffiziente Lösung:

Durch die Steigerung der Produktivität, die Reduzierung von Materialverlusten und die Minimierung manueller Arbeit bietet unser Fördersystem eine überzeugende Rendite für Ihre Investition. Niedrigere Betriebskosten, reduzierter Wartungsaufwand und höhere Effizienz bei der Abfallbehandlung ergeben eine kosteneffiziente Lösung für die Abfallwirtschaft.



Technisches Datenblatt

MISCHSYSTEME

STYROMIX FÜR FORMTEILAUTOMATEN

Markenname:
KBM STYROMIX 3

Das KBM STYROMIX-System wurde entwickelt, um eine genauere Dosierung und Mischung von recycelten EPS- oder EPP-Materialien mit EPS oder EPP-Perlen aus Neuware zu erzielen. Es kann direkt vor jeder einzelnen Formteilautomat montiert werden (entweder in der Nähe jeder Maschine - oder in der Nähe der Silos). Das STYROMIX-System beginnt zu mischen, wenn Vakuum von einer Formteilemaschine herrührt.

Das STYROMIX-System ist für granuliertes EPS- oder EPP-Material und staubextrahiertes Material geeignet. Da das Mischen direkt vor Erreichen des Druckfüllbehälter auf den Formteilautomaten erfolgt, wird das Entmischen minimiert oder sogar beseitigt im Vergleich zum Mischen nach dem Vorschäumer.

Data:

Durchlauf 100 L/Min

Druckluft 5 bar

Schlauchanschluss ID 40mm (1,5") oder AD 50mm (2")

Maße

Länge 435mm

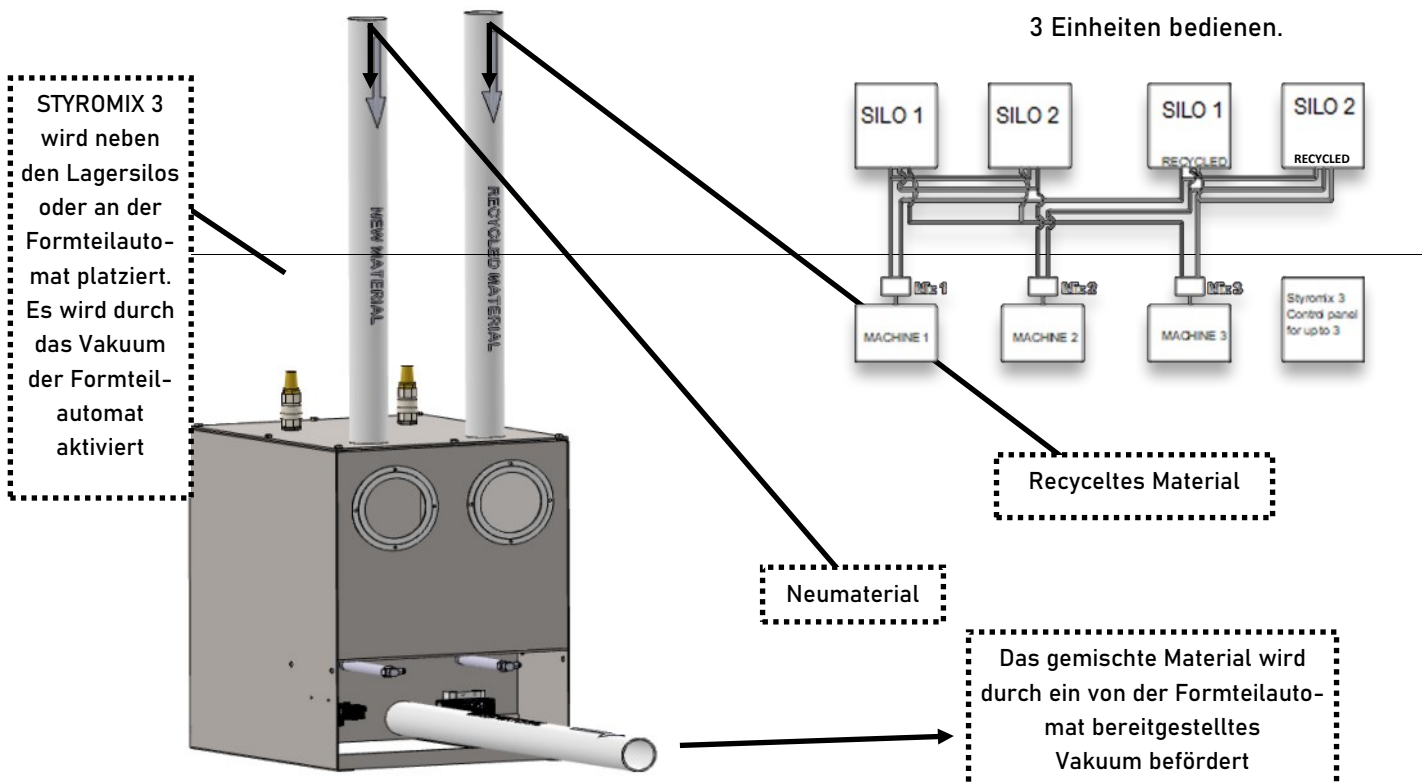
Breite 390mm

Höhe 680mm

Mischverhältnis

0 - 100% in 1% Stufen.

Mischverhältnis wird über die Schaltschrank gesteuert. Die Schaltschrank kann bis 3 Einheiten bedienen.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK

Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



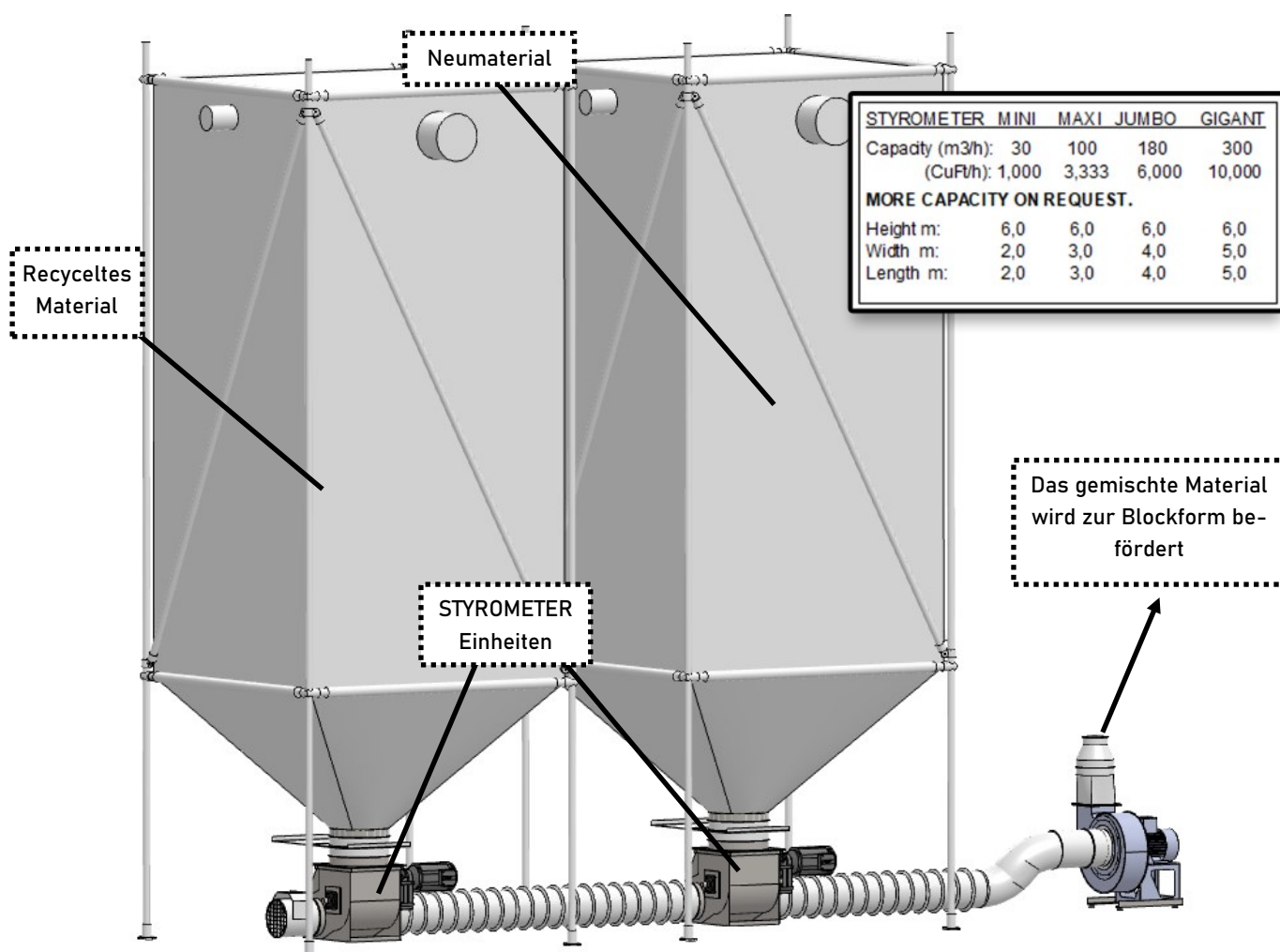
Technisches Datenblatt

MISCHSYSTEME

STYROMETER FÜR BLOCKFORMEN

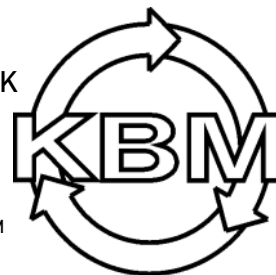
Markenname: KBM STYROMETER

Das KBM STYROMETER-System dient zum Dosieren und Mischen des recycelten und des neuen Materials unmittelbar vor der Blockform, um das Entmischen zu minimieren. Jedes Silo enthält ein Material, z.b. recyceltes und Neumaterial. Die Geschwindigkeit der Zelleräder (Luftscheulen) ist stufenlos von 1% bis 100% mit einem gegenseitigen Potentiometer einstellbar, um das erforderliche Mischungsverhältnis von 1 bis 99% einzustellen. Es ist auch möglich, eine Reihe von voreingestellten Verhältnissen (5%, 10%, 15% usw.) zu programmieren, um die Einstellungen zu vereinfachen. Das Prinzip des Zellerads (Luftscheule) gewährleistet ein genaues Mischen / Dosieren unabhängig vom Druck in den Silos, die von einem Gebläse nachgefüllt werden. Das System kann auch für vorhandene Silos geliefert werden.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Technisches Datenblatt LAGERSILOS

KBM LAGERSILOS SIND IN JEDER GRÖSSE LIEFERBAR

Markenname:
KBM SILO

KBM baut hochwertige Lagersilos für EPS, EPP, EPE, ARCEL®, NEOPOR®, PIOCELAN® usw. Wir liefern maßgefertigte Silos aus verschiedenen Stoffen und ein massiv zugelassenes Gestell aus verzinktem Stahl, das eine lange Lebensdauer garantiert.

SILO MATERIAL

Staubdichte antistatische Polyesterbahn mit antistatischen Fasern mit Stahlgehalt. Liter / dm x min 200 Pa (ISO 9237): 50

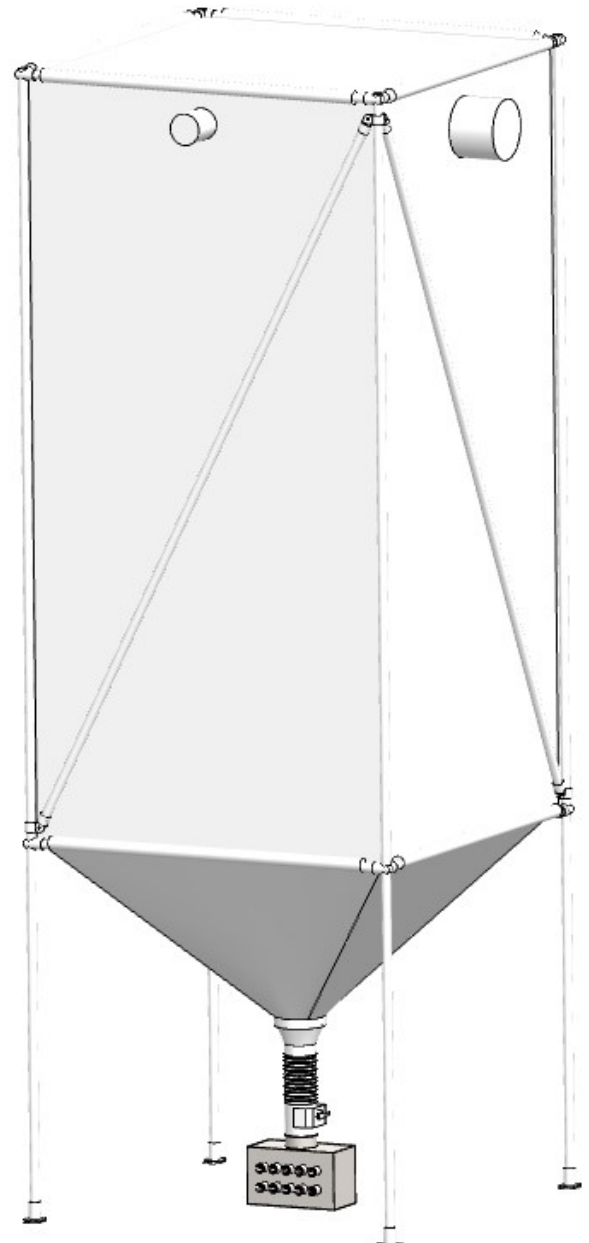
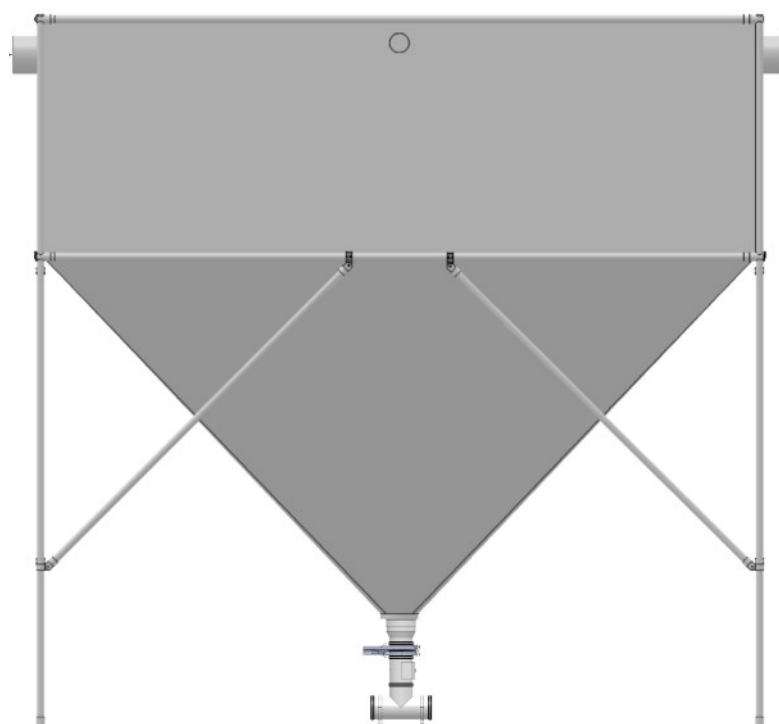
FILTER MATERIAL

Antistatischer Nadelfiltz, staubdicht mit hoher Luftdurchlässigkeit. Liter / dm x min 200 Pa (ISO 9237): 250 oder 400

GESTELL

1½" oder 2" verzinkte Stahlrohre.

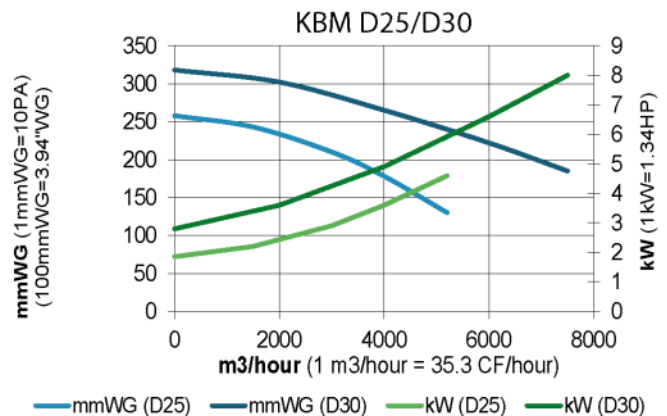
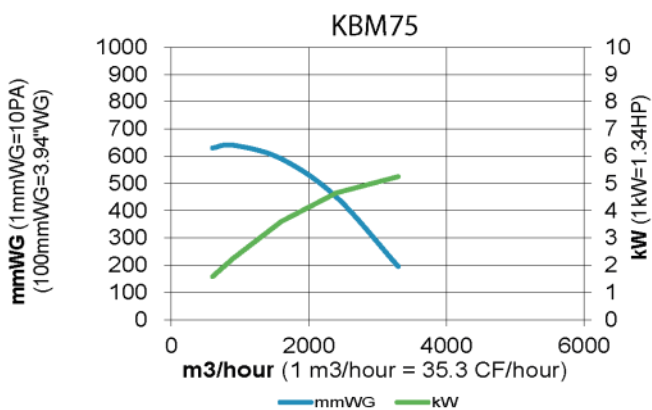
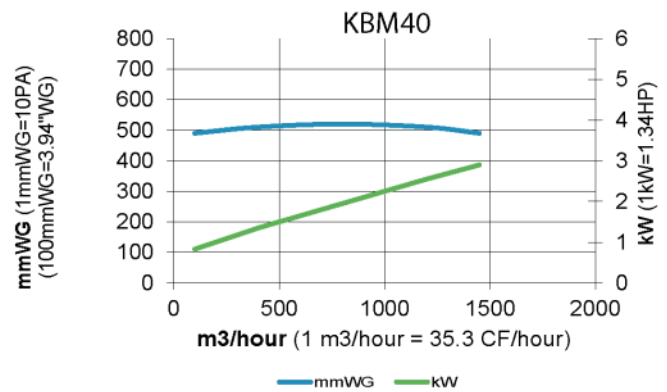
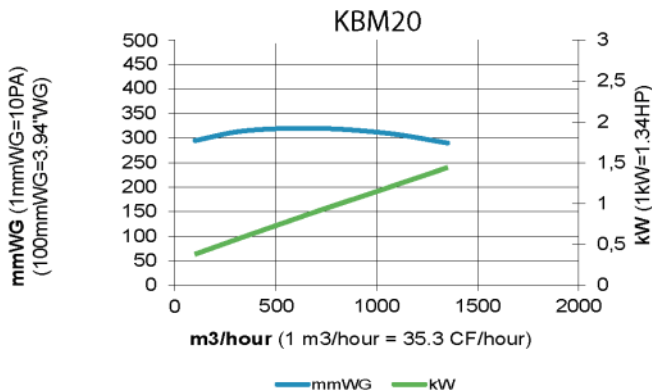
Niveaumelder für Silos.
Kann oben/oder unten montiert
werden, um die volle Kontrolle zu
gewährleisten



Technisches Datenblatt

MATERIALTRANSPORT

MATERIAL-GEBLÄSE FÜR VORZERKLEINERTE & GRANULATE



KBM Hochdruck Gebläse

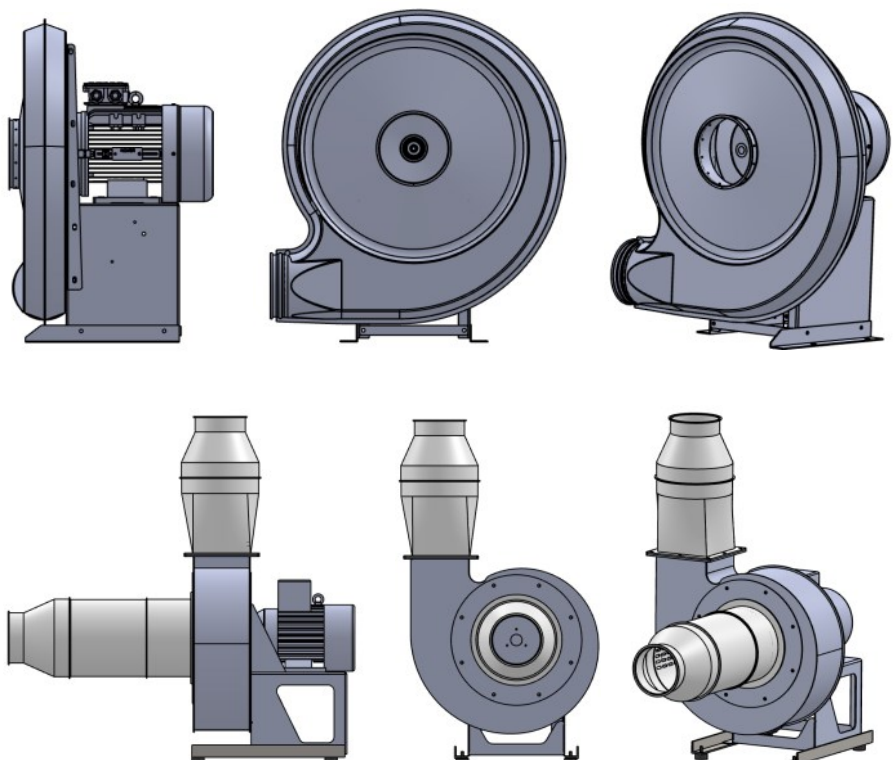
KBM20
KBM40
KBM75

Für die Förderung mit Luft und
Luft mit Staub. Größere Modelle
verfügbar

KBM Material Gebläse

KBM D25
KBM D30

Zum direkten Fördern von Material
durch das Gebläse (Perlen und/
oder Vorzerkleinerung). Größere
Modelle erhältlich





Technisches Datenblatt

ROHRE & SILO AUSRÜSTUNG

DÄMPFER/VERSCHLÜSSE UND VERTEILERKÄSTEN

KBM Silokomponenten

VENTURI Materialtransport

Dieses System bietet den Vorteil der Umgehung der Vorzerkleinerung des Material durch den Gebläseventilator. Dies ist ein großer Vorteil, um das Material als Um Schäden an Ihrem Gebläse zu vermeiden. Dies ist insbesondere bei der Verarbeitung von EPS und EPP mit hoher Dichte.

Das KBM Venturi kann in verschiedenen Abmessungen geliefert werden Gebläse und Materialgebläse nach Ihren Bedürfnissen.

Artikel Nr. 21340.20 Ø250

Artikel Nr. 21340.40 Ø300

Artikel Nr. 21340.50 Ø350

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen über Motor und Gebläse Spezifikationen.

Rohre & Biegungen

Glatte verzinkte Rohre und Bögen erhältlich in Größen Ø160, Ø200, Ø250, Ø300, Ø350.

Zusatzartikel wie Telekoprohre und Wand/Boden Montageklammern, manuelle und pneumatische Weichen usw. sind ebenfalls erhältlich.



Technisches Datenblatt

ROHRE & SILO AUSRÜSTUNG

DÄMPFER/VERSCHLÜSSE UND VERTEILERKÄSTEN

KBM Silokomponenten

MANUELLER Verschluss für Lagersilos

Art.-Nr. 23600.xx

Aus verzinktem Stahl gebaut. Erhältlich in vielen verschiedenen Größen.

Ein kompletter Satz besteht aus:

- 1 x Reduzierung
- 1 x Manueller Dämpfer
- 1 x T-Rohr mit 3 Klemmen
- 2 x Beschläge zur Bodenbefestigung

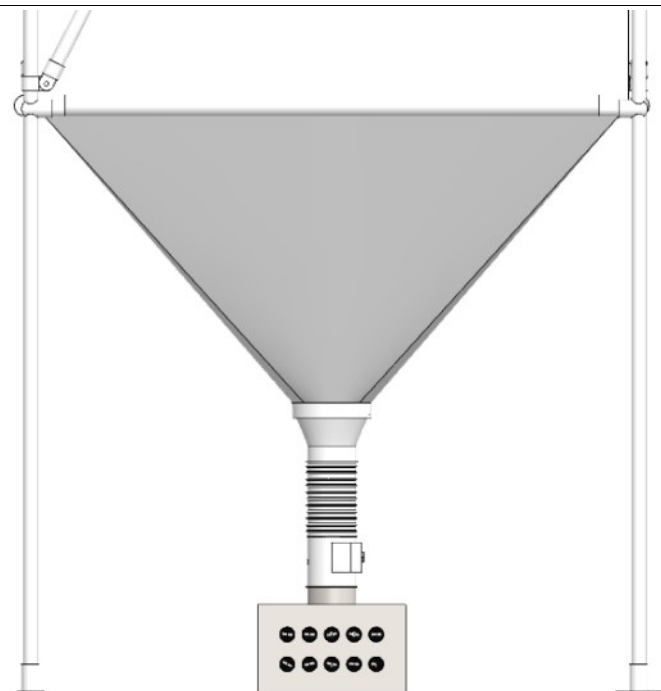
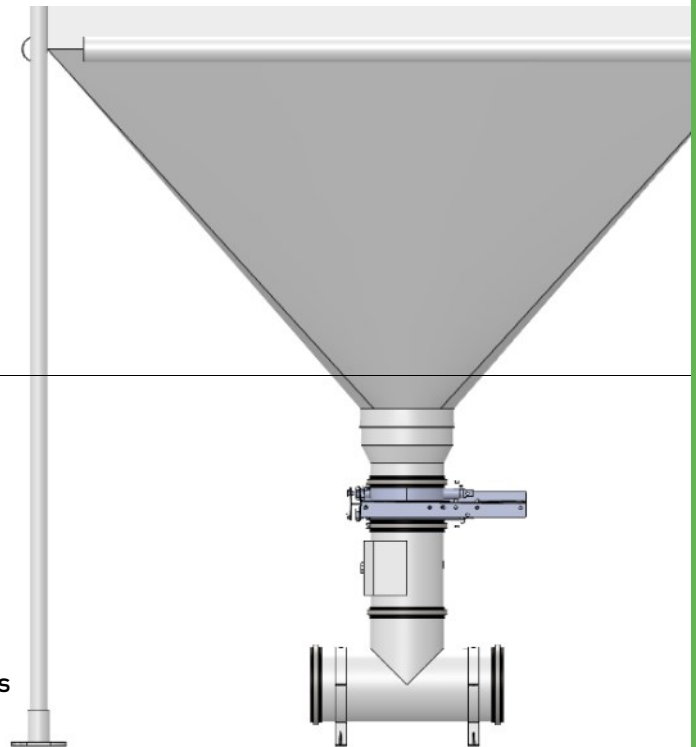
PNEUMATISCHER Verschluss für Lagersilos

Art.-Nr. 23600.10

Aus verzinktem Stahl gebaut. Erhältlich in vielen verschiedenen Größen.

Ein kompletter Satz besteht aus:

- 1 x Reduzierung
- 1 x Schieber (pneumatisch)
- 1 x Manueller Dämpfer zur Regulierung des Materialflusses
- 1 x T-Rohr mit 3 Klemmen
- 2 x Beschläge zur Bodenbefestigung



Verteilerkasten

Art.-Nr. 70002.00

Anschließbar für bis 10 Materialschläuche gleichzeitig.

Ein kompletter Satz besteht aus:

- 1 x rohr 160 mm Ø mit manuellem Dämpfer zur Regulierung des Materialflusses
- 1 x Verteilerkasten mit 10 Auslass-anschlüssen
- 10 x Deckeln
- Auslassstutzen: 50mm Ø (Außendurchmesser)/ 46mm Ø (Innendurchmesser).



Technisches Datenblatt

MOBILE SILOS

ENTWICKELT FÜR FLEXIBLE HANDHABUNG

KBM FALTBARES SILO

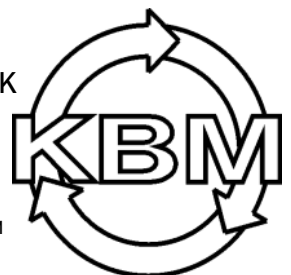
Höhe in Gebrauch : 2.6 m (8.5')
Während Füllung : 3.9 m (12.8')
Außenmaße: : 1.6 x 2.1 m (5.3' x 6.9')
(entfaltet)
Außenmaße : 0.4 x 3.7 m (1.3' x 12.1')
(gefaltet)
Volumen : 4 m³ (140 ft³)

Hergestellt aus antistatischem, staubdichtem Polyest
Nadelfilz im Entlüftungsoberteil. Inkl. 1-Zoll-Rack aus
Rohrschellen auf feststellbaren Rädern.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

STYROFILLER

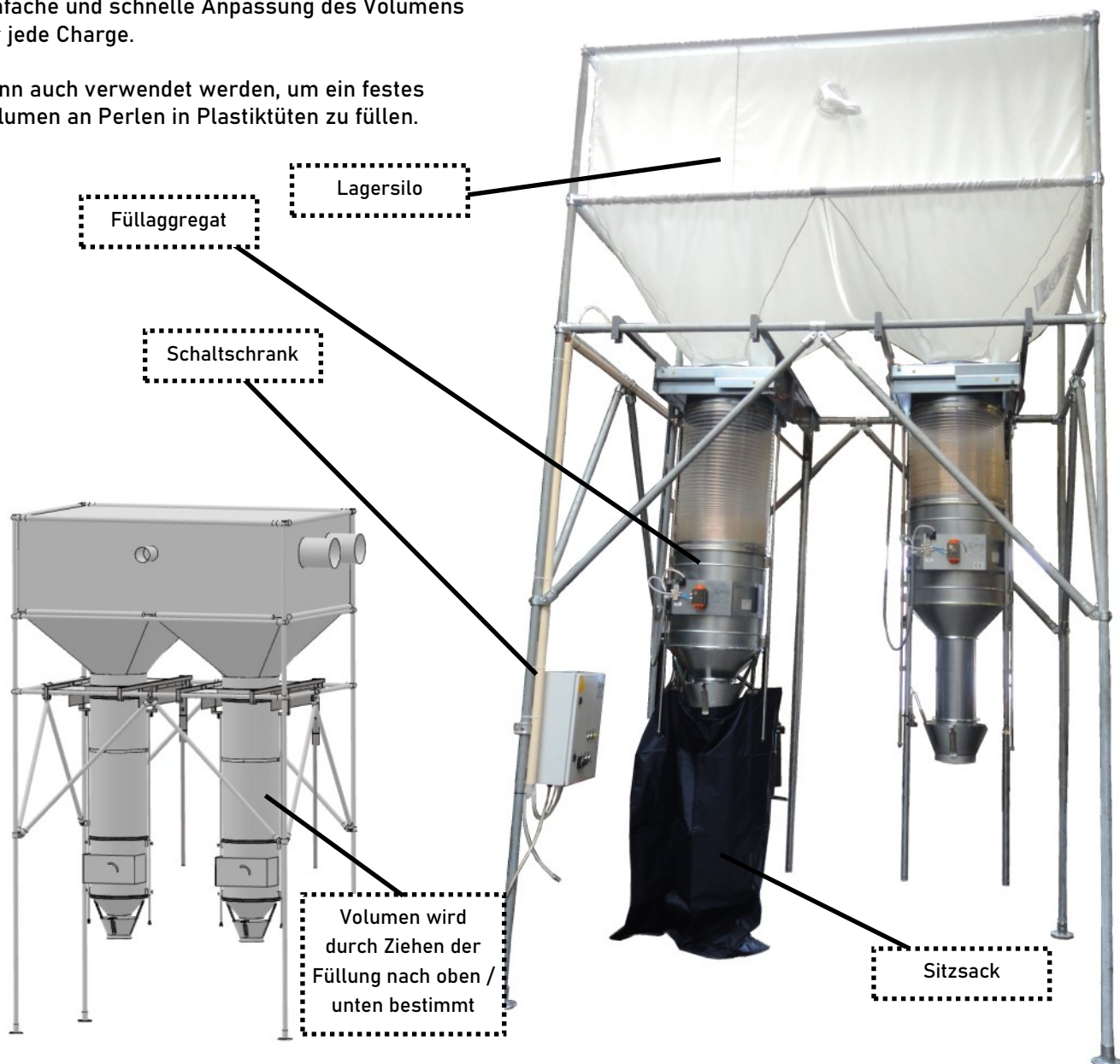
SCHNELLES FÜLLEN VON SITZSÄCKE UND MÖBELN

Der KBM Styrofiller kann Sitzsäcke und Möbel mit neuen EPS Perlen füllen oder mit anderen ähnlichen Materialien.

Der KBM Styrofiller wurde entwickelt, um Beutel effektiv mit EPS-Material füllen.

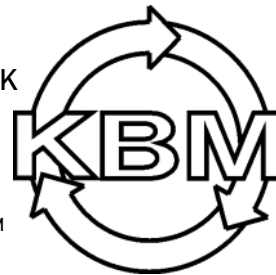
Einfache und schnelle Anpassung des Volumens für jede Charge.

Kann auch verwendet werden, um ein festes Volumen an Perlen in Plastiktüten zu füllen.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





SEIT 1971

05-06-2025 | S21T | TY

RECYCLING SYSTEMS

PRODUKTTREIHE & TECHNISCHE DATEN

KBM ApS wurde in 1971 gegründet von verstorbenen Herrn Kjeld Bentzen und wird heute von seinem Sohn Herrn Michael Bentzen geführt. Das Unternehmen hat seit Anfang, die EPS Branche mit hochwertigen Maschinen beliefert.

Einige Jahre später wurde das Injektorking Vario für EPS entwickelt, und in 1978 entwickelte KBM die erste Recyclinganlage für EPS. Später wurden die gleichen Systeme entwickelt um für EPP und EPE verwendet zu werden.

Im Laufe der Jahren hat KBM Recyclingsysteme für Unternehmen aller Größen in der Formteil- und Block Bereich entwickelt. Die Produktpalette wurde um Kombinierte Brecher/Verdichter für Post-Consumer Produkte von EPS sowie Misch- und Dosiersysteme erweitert.

Kontaktieren Sie uns für einen Test mit INJEKTORKING Injektoren für eine vollständige Werkzeug und Erleben Sie die echte Vorteile in Ihrem eigenen Werk.

Erfahren Sie mehr über unsere NANO, MICRO, MINI und MAXI Styropactoren für EPS verdichtung und INJEKTORKING VARIO & LS Füllpistol Reihe auf kbm-recycling.com

